



An Oshkosh Corporation Company

Ekspluatācijas un drošības

Orīģinālās lietošanas instrukcijas — vienmēr turiet šo rokasgrāmatu mašīnā.

Izlices pacēlāju modeļi

600A

600AJ

S/N 0300177361

līdz tagadējam



3123527

January 5, 2015

Latvian – Operation & Safety

PIEZĪME: Šī rokasgrāmata attiecas arī uz mašīnām ar šādu sērijas numuru:
0300176207.

PRIEKŠVārds

Šī rokasgrāmata ir ļoti svarīga! Vienmēr turēt to mašīnā.

Šīs rokasgrāmatas mērķis ir nodrošināt īpašniekus, lietotājus, operatorus, iznomātājus un nomniekus ar drošības pasākumiem un darba procedūrām, kas ir būtiskas drošai un pareizai mašīnas lietošanai paredzētajam mērķim.

Tā kā notiek pastāvīgi produkta uzlabojumi, JLG Industries, Inc. patur tiesības bez iepriekšēja paziņojuma veikt izmaiņas specifikācijās. Lai uzzinātu jaunāko informāciju, sazinieties ar JLG Industries, Inc.

DROŠĪBAS BRĪDINĀJUMA SIMBOLI UN DROŠĪBAS SIGNĀLVĀRDI



Šis ir drošības brīdinājuma simbols. Tas brīdina jūs par potenciālu traumas risku. Ievērojiet visus turpmākos drošības paziņojumus, lai izvairītos no iespējamās traumas vai nāves.

⚠ BRIESMAS

NORĀDA NENOVĒRŠAMI BĪSTAMU SITUĀCIJU, NO KURAS NEIZVAIROTIES TIKS GŪTA SMAGA TRAUMA VAI IESTĀSĪES NĀVE. ŠIS UZLĪMES FONŠ IR SARKANS.

⚠ BRĪDINĀJUMS

NORĀDA POTENCIĀLI BĪSTAMU SITUĀCIJU, NO KURAS NEIZVAIROTIES VAR TIKT GŪTA SMAGA TRAUMA VAI IESTĀTĪES NĀVE. ŠIS UZLĪMES FONŠ IR ORANŽS.

⚠ UZMANĪBU

NORĀDA POTENCIĀLI BĪSTAMU SITUĀCIJU, NO KURAS NEIZVAIROTIES VAR TIKT GŪTA NELIELA VAI VIDĒJA TRAUMA. TĀ VAR ARĪ BRĪDINĀT PAR NEDROŠU DARBA PRAKSI. ŠIS UZLĪMES FONŠ IR ORANŽS.

PAZIŅOJUMS

NORĀDA UZ INFORMĀCIJU VAI UZŅĒMUMA POLITIKU, KAS TIEŠI VAI NETIEŠI IR SAISTĪTA AR PERSONĀLA DROŠĪBU VAI ĪPAŠUMA AIZSARDZĪBU.

⚠ BRĪDINĀJUMS

ŠIM PRODUKTAM IR JĀATBILST VISU ATBILSTOŠO DROŠĪBAS ZIŅOJUMU PRASĪBĀM. SAZINIETIES AR JLG INDUSTRIES, INC. VAI VIETĒJO PILNVAROTO JLG PĀRSTĀVI INFORMĀCIJAI PAR ATBILSTOŠO DROŠĪBAS ZIŅOJUMU PRASĪBĀM, KAS VARĒTU BŪT IZLAISTAS ŠIM PRODUKTAM.

PAZIŅOJUMS

JLG INDUSTRIES, INC. NOSŪTA AR DROŠĪBU SAISTĪTUS ZIŅOJUMUS ŠIS MAŠĪNAS REĢISTRĒTĀJAM ĪPAŠNIEKAM. SAZINIETIES AR JLG INDUSTRIES, INC. LAI NODROŠINĀTU, KA ESOSĀ ĪPAŠNIEKA REĢISTRI IR ATJAUNOTI UN IR PRECĪZI.

PAZIŅOJUMS

PAR VISIEM GADĪJUMIEM, KUROS JLG PRODUKTI IR IESAISTĪTI NEGADĪJUMĀ, KURA REZULTĀTĀ GŪTI MIESAS BOJĀJUMI VAI IESTĀJUSIES PERSONĀLA NĀVE, VAI ARĪ TIKUŠI NODARĪTI NOPIETNI BOJĀJUMI PRIVĀTĪPAŠUMAM VAI JLG PRODUKTAM, NEKAVĒJOTIES JĀZIŅO JLG INDUSTRIES, INC.

Par:

- nelaiemes gadījumu ziņojumiem,
- produktu drošības publikācijām,
- informāciju par pašreizējo īpašnieku
- jautājumiem, kas saistīti ar produkta drošību,
- informāciju par standartu un noteikumu ievērošanu
- jautājumiem par īpašu produkta lietošanu,
- jautājumiem attiecībā uz produkta modificēšanu

Sazinieties ar:

Product Safety and Reliability Department
JLG Industries, Inc.
13224 Fountainhead Plaza
Hagerstown, MD 21742
USA

vai vietējais JLG birojs
(Adreses skatiet rokasgrāmatas vāka iekšpusē)

ASV:

Bezmaksas: 877-JLG-SAFE (877-554-7233)

Ārpus ASV:

Tālrunis: 240-420-2661
Fakss: 301-745-3713
E-apsts: ProductSafety@JLG.com

LABOJUMU REĢISTRS

Oriģinālais izdevums	— 2013. gada 6. novembrī
Pārskatīts	— 2014. gada 1. janvārī
Pārskatīts	— 2014. gada 4. jūlijā
Pārskatīts	— 2014. gada 1. oktobrī
Pārskatīts	— 2015. gada 5. janvārī

NODAĻA — RINDKOPA, TEMATS	LPP.	NODAĻA — RINDKOPA, TEMATS	LPP.
NODAĻA — 1 — DROŠĪBAS APSVĒRUMI			
1.1 VISPĀRĪGI	1-1	SkyGuard funkciju pārbaude	2-6
1.2 PIRMS EKSPLUATĀCIJAS	1-1	2.3 GALASLĒDŽA FUNKCIJU PĀRBAUDE	2-7
Operatora apmācība un zināšanas	1-1	Vispārīgi	2-15
Darba vietas pārbaude	1-2		
Mašīnas pārbaude	1-3	NODAĻA — 3 — MAŠĪNAS VADĪBAS IERĪCES UN INDIKATORI	
1.3 EKSPLUATĀCIJA	1-3	3.1 VISPĀRĪGI	3-1
Vispārīgi	1-3	3.2 VADĪBAS IERĪCES UN INDIKATORI	3-1
Pakļupšanas un nokrišanas risks	1-4	Apakšējā vadības stacija	3-2
Elektrošoka risks	1-5	Apakšējo vadības ierīču indikatora panelis	3-10
Apgāšanās risks	1-7	Platformas stacija	3-12
Saspiešanas un sadursmes risks	1-10	Platformas vadības ierīču indikatora panelis	3-18
1.4 VILKŠANA, PACELŠANA UN TRANSPORTĒŠANA	1-11		
1.5 TEHNISKĀ APKOPE	1-11	NODAĻA — 4 — MAŠĪNAS EKSPLUATĀCIJA	
Riski tehniskās apkopes laikā	1-11	4.1 APRAKSTS	4-1
Akumulatora riski	1-13	4.2 DARBA RĀDĪTĀJI UN IEROBEŽOJUMI	4-1
		Celtspēja	4-1
		Stabilitāte	4-2
		4.3 DZINĒJA DARBĪBA	4-4
		Iedarbināšanas funkcija	4-4
		Atslēgšanas procedūra	4-5
		Degvielas rezerve/atslēgšanas sistēma	4-5
		4.4 PĀRVIETOŠANĀS (BRAUKŠANA)	4-6
		Braušana uz priekšu un atpakaļgaitā	4-8
		4.5 STŪRĒŠANA	4-9
		4.6 PLATFORMA	4-9
		Platformas līmeņa regulēšana	4-9
NODAĻA — 2 — LIETOTĀJA PIENĀKUMI, MAŠĪNAS SAGATAVOŠANA UN APSKATE			
2.1 PERSONĀLA APMĀCĪBA	2-1		
Operatora apmācība	2-1		
Apmācības pārraudzība	2-1		
Operatora atbildība	2-1		
2.2 SAGATAVOŠANA, PĀRBAUDE UN APKOPE	2-2		
Pārbaude pirms startēšanas	2-4		
Funkciju pārbaude	2-5		

NODAĻA — RINDKOPA, TEMATS	LPP.	NODAĻA — RINDKOPA, TEMATS	LPP.
		NODAĻA — 5 — AVĀRIJAS PROCEDŪRAS	
4.7 IZLICE	4-10	5.1 VISPĀRĪGI	5-1
Izlīces pagriešana	4-10	5.2 PAZIŅOJUMS PAR NEGADĪJUMU	5-1
Izlīces masta pacelšana un nolaišana	4-11	5.3 KĀ RĪKOTIES AVĀRIJAS SITUĀCIJĀ	5-1
Galvenās izlīces pacelšana un nolaišana	4-12	Operators nevar kontrolēt mašīnu	5-1
Galvenās izlīces teleskopiskā funkcija	4-12	Platforma vai izlīce augstumā aizķeras	5-2
4.8 APAKŠĒJĀ PACELŠANAS CILINDRA ATKĀRTOTA		5.4 AVĀRIJAS VILKŠANAS PROCEDŪRAS	5-2
SINHRONIZĀCIJA	4-12	5.5 MAŠĪNAS DROŠĪBAS SISTĒMAS IGNORĒŠANA	
Līmeņa ignorēšanas vārsts	4-12	(MSSO) (TIKAI CE)	5-2
4.9 MAŠĪNAS DROŠĪBAS SISTĒMAS IGNORĒŠANA			
(MSSO)(TIKAI CE)	4-15	NODAĻA — 6 — VISPĀRĪGAS SPECIFIKĀCIJAS UN TEHNISKĀ	
4.10 SKYGUARD DARBĪBA	4-15	APKOPE, KAS JĀVEIC OPERATORAM	
4.11 IZSLĒGŠANA UN NOVIETOŠANA STĀVĒŠANAI	4-16	6.1 IEVADS	6-1
4.12 KUSTĪGĀS ASS BLOĶĒŠANAS TESTS (JA IEKĻAUTS		6.2 DARBA SPECIFIKĀCIJAS	6-1
APRĪKOJUMĀ)	4-16	Izmēru dati	6-2
4.13 STŪRĒŠANAS/VILKŠANAS SELEKTORS		Celtspēja	6-3
(JA UZSTĀDĪTS)	4-16	Dzinēja dati	6-3
4.14 VILKŠANA (JA APRĪKOTA)	4-17	Riepas	6-5
4.15 PĀPILDU JAUDA	4-20	Hidrauliskā eļļa	6-5
Aktivizēšana no platformas vadības bloka	4-20	Stabilitātei kritiskais svars	6-9
Aktivizēšana no apakšējās vadības bloka	4-20	Sērijas numura novietojumi	6-10
4.16 SISTĒMA AR DIVU VEIDU DEGVIELU (TIKAI		6.3 OPERATORA VEICAMĀ TEHNISKĀ APKOPE	6-18
GĀZU MOTORI)	4-21	6.4 RIEPAS UN RITENĪ	6-27
Mainot no benzīna uz LP gāzi	4-21	Riepu piepumpēšana	6-27
Mainot no LP gāzes uz benzīnu	4-21	Riepu bojājumi	6-27
4.17 PIESIEŠANA UN PACELŠANA	4-22		

NODAĻA — RINDKOPA, TEMATS	LPP.	NODAĻA — RINDKOPA, TEMATS	LPP.
Riepu nomaiņa	6-28		
Riteņu nomaiņa	6-28		
Riteņu uzstādīšana	6-28		
6.5 KUSTĪGĀS ASS BLOĶĒŠANAS TESTS (JA IEKĻAUTS APRĪKOJUMĀ)	6-30		
6.6 PROPĀNA DEGVIELAS FILTRA NOMAIŅA	6-31		
Noņemšana	6-31		
Uzstādīšana	6-32		
6.7 PROPĀNA SPIEDIENA SAMAZINĀŠANA DEGVIELAS SISTĒMĀ	6-32		
6.8 PAPILDU INFORMĀCIJA	6-33		

NODAĻA — 7 — PĀRBAUDES UN REMONTA ŽURNĀLS

NODAĻA — RINDKOPA, TEMATS

LPP.

NODAĻA — RINDKOPA, TEMATS

LPP.

Šī lappuse ir atstāta tukša ar nolūku.

ATTĒLA NUMURS — NOSAUKUMS	LAPPUSE	ATTĒLA NUMURS — NOSAUKUMS	LAPPUSE
2-1. Pamata nomenklatūra — 600A	2-10	4-9. 600A un 600AJ uzlīmes uzstādīšana —	
2-2. Pamata nomenklatūra — 600AJ	2-11	1. no 4 lapām	4-24
2-3. Ikdienas apskates shēma — Deutz D2011L04	2-12	4-10. 600A un 600AJ uzlīmes uzstādīšana —	
2-4. Ikdienas apskates shēma — Deutz TD 2,9	2-13	2. no 4 lapām	4-25
2-5. Ikdienas apskates shēma — GM 3,0 I	2-14	4-11. 600A un 600AJ uzlīmes uzstādīšana —	
2-6. Ikdienas apgaitas apskates vietas — 1. no 2 lapām ...	2-15	3. no 4 lapām	4-26
2-7. Ikdienas apgaitas apskates vietas — 2. no 2 lapām ...	2-16	4-12. 600A un 600AJ uzlīmes uzstādīšana —	
3-1. Apakšējais vadības bloks — 600AJ	3-3	4. no 4 lapām	4-27
3-2. Apakšējā vadības stacija — 600AJ ar mašīnas drošības		6-1. Sērijas numura novietojumi	6-10
sistēmas ignorēšanu (MSSO) (tikai CE)	3-4	6-2. Dzinēja darbības temperatūras specifikācijas —	
3-3. Apakšējās vadības bloks — 600A	3-5	Deutz — 1. no 2 lapām	6-11
3-4. Apakšējā vadības stacija — 600A ar mašīnas drošības		6-3. Dzinēja darbības temperatūras specifikācijas —	
sistēmas ignorēšanu (MSSO) (tikai CE)	3-6	Deutz — 2. no 2 lapām	6-12
3-5. Apakšējo vadības ierīču indikatora panelis	3-11	6-4. Dzinēja darbības temperatūras specifikācijas —	
3-6. Platformas vadības konsole	3-14	GM — 1. no 2 lapām	6-13
3-7. Platformas vadības ierīču indikatora panelis	3-19	6-5. Dzinēja darbības temperatūras specifikācijas —	
4-1. Vismazākais stabilitātes stāvoklis virzienā		GM — 2. no 2 lapām	6-14
uz aizmuguri	4-2	6-6. Operatoram veicamā tehniskās apkopes un	
4-2. Vismazākais stabilitātes stāvoklis virzienā uz priekšu ..	4-3	eļļošanas shēma — Deutz D2011L04	6-15
4-3. Nogāze un slīpums	4-7	6-7. Operatoram veicamā tehniskās apkopes un	
4-4. Strēles statņa novietošana — 1. no 2 lapām	4-13	eļļošanas shēma — Deutz TD 2,9	6-16
4-5. Strēles statņa novietošana — 2. no 2 lapām	4-14	6-8. Operatoram veicamā tehniskās apkopes un	
4-6. Buksēšanas stienņa pievienošanas punkti	4-18	eļļošanas shēma — GM 3,0 I	6-17
4-7. Ārējās granātas atvienošana	4-19	6-9. Deutz 2011 dzinēja mērstienis	6-23
4-8. Pacelšanas shēma	4-23	6-10. Filtra bloķēšanas montāža	6-31

ATTĒLU SARAKSTS

ATTĒLA NUMURS — NOSAUKUMS

LAPPUSE

ATTĒLA NUMURS — NOSAUKUMS

LAPPUSE

Šī lappuse ir atstāta tukša ar nolūku.

TABULAS NUMURS — NOSAUKUMS	LAPPUSE	TABULAS NUMURS — NOSAUKUMS	LAPPUSE
1-1	Minimālās pieejas attālumi (MAD)	1-6	
1-2	Boforta skala (tikai uzziņai)	1-9	
2-1	Pārbaudes un tehniskās apkopes tabula	2-3	
4-1	SkyGuard funkciju tabula.....	4-15	
4-2	600A plāksnītes paskaidrojums	4-28	
4-3	600AJ plāksnītes paskaidrojums	4-32	
6-1	Ekspluatācijas specifikācijas	6-1	
6-2	Izmēru dati	6-2	
6-3	Celtspēja	6-3	
6-4	Deutz D2011L04 specifikācijas.....	6-3	
6-5	Deutz TD 2,9 specifikācijas.....	6-4	
6-6	GM 3,0 L	6-4	
6-7	Riepu specifikācijas	6-5	
6-8	Hidrauliskā eļļa.....	6-5	
6-9	Mobilfluid 424 specifikācijas.....	6-6	
6-10	Mobil DTE 13M specifikācijas	6-6	
6-11	Mobil EAL H 46 specifikācijas	6-7	
6-12	Exxon Univis HVI 26 specifikācija.....	6-7	
6-13	Mobil EAL 224H specifikācijas	6-8	
6-14	Quintolubric 888-46.....	6-8	
6-15	Stabilitātei kritiskais svars	6-9	
6-16	Eļļošanas specifikācijas	6-18	
6-17	Riteņu griezes momentu tabula	6-29	
7-1	Pārbaudes un remonta žurnāls	7-1	

TABULU SARAKSTS

TABULAS NUMURS — NOSAUKUMS

LAPPUSE

TABULAS NUMURS — NOSAUKUMS

LAPPUSE

Šī lappuse ir atstāta tukša ar nolūku.

NODAĻA 1. DROŠĪBAS APSVĒRUMI

1.1 VISPĀRĪGI

Šajā nodaļā aprakstīti mašīnas pareizas un drošas lietošanas un tehniskās apkopes nosacījumi. Ir obligāti, ka ikdienas rutīna, ir noteikta pamatojoties uz šīs rokasgrāmatas saturu, lai veicinātu pareizu mašīnu izmantošanu. Izmantojot šajā rokasgrāmatā un Servisa un tehniskās apkopes rokasgrāmatā sniegto informāciju, kvalificētai personai jāizstrādā arī tehnisko apkopju programma, kas jāievēro, lai mašīnas ekspluatācija būtu droša.

Mašīnas īpašnieks/lietotājs/operators/iznomātājs/nomnieks nedrīkst uzņemties atbildību par ekspluatāciju, kamēr nav izlasīta šī rokasgrāmata, kā arī nav pabeigta apmācība un mašīnas vadīšanas prakse pieredzējuša un kvalificēta speciālista uzraudzībā.

Šī nodaļa satur īpašnieka, lietotāja, operatora, iznomātāja un nomnieka pienākumus attiecībā uz drošības, apmācības, pārbaudes un tehniskās apkopes, piemērošanu un ekspluatāciju. Ja rodas jautājumi par drošību, apmācību, apskati, tehnisko apkopi, izmantošanu un ekspluatāciju, lūdzu, sazinieties ar JLG Industries, Inc. ("JLG").

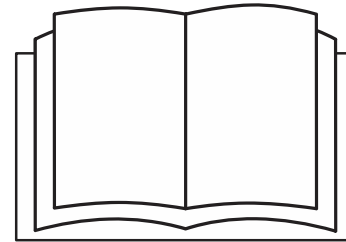
BRĪDINĀJUMS

JA NETIEK IEVĒROTI ŠAJĀ ROKASGRĀMATĀ SNIEGTIE DROŠĪBAS APSVĒRUMI, VAR RASTIES MAŠĪNAS UN ĪPAŠUMA BOJĀJUMI, PERSONISKAS TRAUMAS VAI IESTĀTIES NĀVE.

1.2 PIRMS EKSPLUATĀCIJAS

Operatora apmācība un zināšanas

- Pirms mašīnas ekspluatācijas sākšanas ir pilnībā jāizlasa un jāizprot ekspluatācijas un drošības rokasgrāmata. Lai uzdotu jautājumus un saņemtu paskaidrojumus vai papildu informāciju par jebkuru šīs rokasgrāmatas daļu, sazinieties ar JLG Industries, Inc.



- Operators nedrīkst uzņemties ekspluatācijas atbildību, pirms kompetentas vai pilnvarotas personas ir viņu apmācījušas.
- Mašīnu atļauts vadīt tikai pilnvarotam un kvalificētam personālam, kas apliecinājis, ka izprot drošu un pareizu mašīnas ekspluatāciju un tehnisko apkopi.
- Izlasiet, izprotiet un ievērojiet visus BRIESMU, BRĪDINĀJUMA un UZMANĪBAS paziņojumus un lietošanas instrukcijas, kas ir uz mašīnas un šajā rokasgrāmatā.
- Nodrošiniet mašīnas izmantošanu atbilstoši JLG noteikto paredzēto izmantojumu klāstam.
- Visam darba personālam ir jāpārzina avārijas vadības ierīces un mašīnas lietošana avārijas situācijā, kā rakstīts šajā rokasgrāmatā.
- Izlasiet, izprotiet un ievērojiet visus darba devēja, vietējos un valdības noteikumus, kas attiecas uz mašīnas lietošanu.

Darba vietas pārbaude

- Pirms darba uzsākšanas un mašīnas ekspluatācijas laikā lietotājam jāveic drošības pasākumi, lai izvairītos no bīstamības darba zonā.
- Nelietojiet un nepaceliet platformu no kravas automašīnām, piekabēm, dzelzceļa vagoniem, peldošiem kuģiem vai cita aprīkojuma, ja vien šādu izmantošanu nav rakstiski apstiprinājis JLG.
- Pirms darba uzsākšanas pārbaudiet darba zonu un pārliecinieties, ka gaisā nav bīstamību izraisošu objektu, piemēram, elektropārvades līniju, tilta celtni un citu potenciālu gaisa šķēršļu.
- Pārbaudiet, vai darbības virsmā nav caurumu, izciļņu, krasu padziļinājumu, gruvešu, slēptu caurumu un citu potenciālu riska faktoru.
- Pārbaudiet, vai darba zonā nav bīstamu vietu. Nestrādājiet ar mašīnu bīstamā vidē, ja vien šādu mašīnas izmantošanu nav apstiprinājis JLG.
- Nodrošiniet piemērotus reljefa apstākļus, lai uzturētu maksimālo riepas slodzi, kas norādīta riepas slodzes plāksnītēs uz šasijas līdzās katram ritenim. Nebrauciet pa neatbalstītām virsmām.

Mašīnas pārbaude

- Neekspluatējiet šo mašīnu, kamēr nav veiktas pārbaudes un darbības pārbaudes, kas norādītas šīs rokasgrāmatas 2. nodaļā.
- Nelietojiet šo mašīnu, līdz tai nav veikta tehniskā apkope saskaņā ar apkopes un pārbaudes prasībām, kas norādītas mašīnas servisa un tehniskās apkopes rokasgrāmatā.
- Nodrošiniet, ka visas drošības iekārtas darbojas pareizi. Šo iekārtu modificēšana ir drošības pārkāpums.

BRĪDINĀJUMS

AUGSTUMĀ VEICAMO DARBU PLATFORMU DRĪKST MODIFICĒT VAI MAINĪT TIKAI AR IEPRIEKŠ IZSNIEGTU RAŽOTĀJA RAKSTISKU ATĻAUVU.

- Nelietojiet nevienu mašīnu, uz kuras trūkst vai nav salasāmi drošības vai instrukciju plakāti vai plāksnītes.
- Pārbaudiet, vai mašīnai nav veiktas modifikācijas tās oriģinālajām sastāvdaļām. Pārbaudiet, vai JLG ir atzinis visas modifikācijas.
- Rūpējieties, lai uz platformas grīdas neuzkrātos netīrumi. Novērsiet dubļu, eļļas, smērvielu un citu slidenu vielu uzkrāšanos no apaviem uz platformas grīdas.

1.3 EKSPLUATĀCIJA

Vispārīgi

- Mašīnas ekspluatācijai ir jāpievērš visa uzmanība. Pirms jebkāda veida ierīces, piemēram, mobilā tālruņa, raidītāja-uztvērēja u.c. lietošanas pilnībā apstādiniet mašīnu, jo ierīču lietošana novērsīs uzmanību no drošas mašīnas izmantošanas.
- Neizmantojiet mašīnu nekādam citam nolūkam kā tikai personāla, instrumentu un aprīkojuma pozicionēšanai.
- Pirms ekspluatācijas uzsākšanas lietotājam ir jāiepazīst mašīnas iespējas un visu funkciju darba rādītājus.
- Nekad nestrādājiet ar mašīnu, kam ir darbības traucējumi. Ja rodas darbības traucējums, izslēdziet mašīnu. Pārtrauciet iekārtas ekspluatāciju un paziņojiet atbilstošajām iestādēm.
- Nenoņemiet, nemodificējiet un neatslēdziet nevienu drošības iekārtu.
- Nekad neslēdziet vadības slēdzi vai sviru cauri neitrālajai pozīcijai uz pretējo pozīciju. Pirms pārvietojat slēdzi uz nākamo funkciju, vienmēr ievietojiet to neitrālajā pozīcijā un apturiet mašīnu. Rīkojoties ar vadības ierīcēm, izmantojiet lēnu un vienmērīgu spiedienu.
- Neļaujiet personālam lietot mašīnu no zemes, ja platformā atrodas darbinieki, izņemot avārijas situācijas.

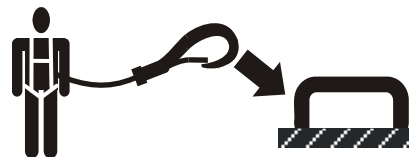
NODAĻA 1 – DROŠĪBAS APSVĒRUMI

- Neturiet materiālus tieši uz platformas margām, ja vien to nav atļāvis JLG.
- Ja uz platformas atrodas divas vai vairākas personas, operators ir atbildīgs par visām mašīnas darbībām.
- Vienmēr pārbaudiet, vai elektriskie instrumenti ir pareizi salikti un nav atstāti karājoties auklā aiz platformas darba zonas.
- Braucot, izlīci vienmēr novietojiet pār aizmugurējo asi braukšanas virzienā. Atcerieties, ja izlice ir virs priekšējās ass, stūrēšanas un kustības funkcijas būs atpakaļgaitā.
- Nemēģiniet grūst vai vilkt iestrēgušu vai darboties nespējīgu mašīnu; ir atļauts vilkt aiz šasijas piesaistīšanas kronšteinu urbumiem.
- Pirms mašīnu atstāt, pilnībā nolaidiet platformu un izslēdziet visa veida strāvu.
- Eksploatējot mašīnu noņemiet visus gredzenus, pulksteņus un rotaslietas. Nevalkājiet platu apģērbu vai garus, vaļējus matus, kas var iesprūst vai sapīties aprikojumā.
- Šo mašīnu nedrīkst vadīt personas, kas atrodas narkotisko vielu vai alkohola reibumā, kā arī personas, kurām mēdz būt lēkmes, reiboņi vai fiziskās kontroles zudums.

- Hidrauliskie cilindri ir pakļauti termiskās izplešanās un saraušanās ietekmei. Tā rezultātā var mainīties izlīces un/vai platformas pozīcija, kamēr mašīna atrodas nekustīgā stāvoklī. Faktori, kas ietekmē termisko kustību, var ietvert laiku periodu, kamēr mašīna atrodas nekustīgā stāvoklī, hidrauliskās eļļas temperatūru, apkārtējo gaisa temperatūru un izlīces un platformas pozīciju.

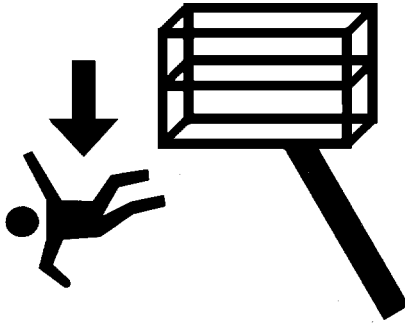
Pakļūšanas un nokrišanas risks

- Darba laikā platformā esošajiem cilvēkiem jānodrošinās ar visu ķermeni aptverošu uzkabi ar virvi, kas piestiprināta pie autorizēta virves enkurpunkta. Katram štopes stiprinājuma punktam piestipriniet tikai vienu (1) štopi.



- Ieejiet un izejiet tikai caur vārtu zonu. Iekāpjot un izkāpjot no platformas, rīkojieties īpašu piesardzību. Pārbaudiet, vai platformas mezgls ir līdz galam nolaists. Iekāpjot vai izkāpjot no platformas, sejai jābūt vērstai pret mašīnu. Iekāpjot un izkāpjot no platformas, vienmēr saglabājiet “trīspunktu kontaktu” ar mašīnu, izmantojot abas rokas un vienu kāju vai abas kājas un vienu roku.

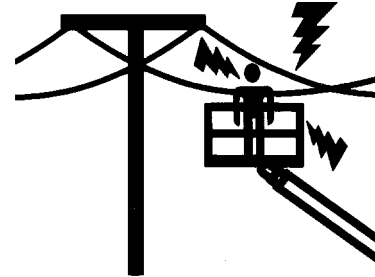
- Pirms mašīnas ekspluatācijas pārliecinieties, ka visi vārti ir aizvērti un nostiprināti atbilstošā pozīcijā.

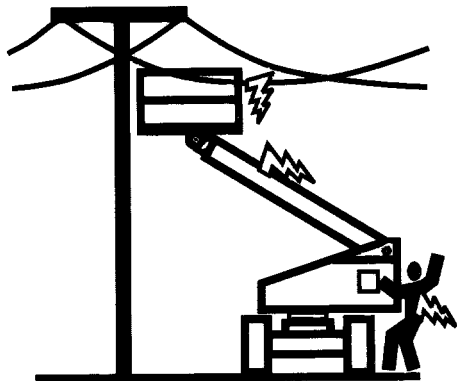


- Jebkuros apstākļos droši novietojiet abas kājas uz platformas grīdas. Nekad nenovietojiet kāpnes, kastes, pakāpienus, dēļus vai līdzīgus objektus uz platformas, lai uzlabotu aizsniedzamību.
- No apaviem un platformas grīdas regulāri jānotīra eļļa, dubļi un slidenas vielas.

Elektrošoka risks

- Šī mašīna nav izolēta un nav aizsargāta pret saskari ar elektrisko strāvu vai tās tuvumā.





- Uzturieties drošā attālumā no elektropārvades līnijām, aparātiem vai jebkādam elektrizētām (atklātām vai izolētām) detaļām atbilstoši minimālās pieejas attālumam (MAD) Tabula 1-1.
- Ņemiet vērā mašīnas kustību un elektrolīniju šūpošanos.

Tabula 1-1. Minimālās pieejas attālumi (MAD)

Sprieguma diapazons (Starp fāzēm)	MINIMĀLĀS PIEEJAS ATTĀLUMS metros (pēdās)
No 0 līdz 50 kV	3 (10)
Virš 50 kV līdz 200 kV	5 (15)
Virš 200 kV līdz 350 kV	6 (20)
Virš 350 kV līdz 500 kV	8 (25)
Virš 500 kV līdz 750 kV	11 (35)
Virš 750 kV līdz 1000 kV	14 (45)

PIEZĪME: *Šī prasība jāievēro, izņemot gadījumus, kad darba devēja, vietējie vai valdības noteiktie noteikumi ir stingrāki.*

- Raugieties, lai tiktu ievērots vismaz 3 m (10 ft) atstātums starp jebkuru no mašīnas daļām, tās lietotājiem, instrumentiem un aprīkojuma un starp elektrolīnijām vai elektriskiem aparātiem ar jaudu līdz 50 000 voltu. Katriem 30 000 voltiem vai mazāk nepieciešama viena papildu pēda.

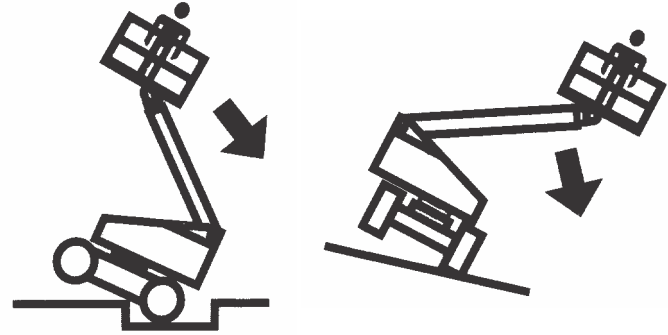
- Minimālās pieejas attālumu var samazināt, ja saskares novēršanai ir uzstādītas izolējošas barjeras un tās atbilst aizsargājamo līniju spriegumam. Šīs barjeras nav daļa (vai pievienotas pie) no mašīnas. Minimālās pieejas attālums jāsamazina līdz attālumam, kas atbilst paredzētajam izolējošo barjeru darba attālumam. Šo mērījumu nosaka kvalificēts speciālists, ievērojot darba devēja, pašvaldības vai valdības prasības pret darbu elektrisko iekārtu tuvumā.

BRIESMAS

NEVEICIET MAŠĪNAS VAI PERSONĀLA MANEVRS AIZLIEGTĀJĀ ZONĀ (MAD). JA NAV DROŠI ZINĀMS, TAD JĀPIEŅEM KA VISAS ELEKTRISKĀS DETAĻAS UN VADI IR ELEKTRIZĒTI.

Apgāšanās risks

- Lietotājam pirms braukšanas jāiepazīst zemes virsma. Pārvietojoties, nepārsniedziet pieļaujamo sānsveru un pārkari.



- Neceliet platformu un nepārvietojieties ar paceltu platformu, atrodoties uz slīpas, nelidzenas vai mīksta virsmas vai blakus tai. Pirms platformas pacelšanas vai braukšanas ar paceltu platformu pārbaudiet, vai mašīna ir novietota uz cietas, līdzēnas un vienmērīgas virsmas.
- Pirms uzbraukšanas uz grīdām, tiltiem, kravas automašīnām un citām virsmām pārbaudiet virsmu pieļaujamo kravnesību.

NODAĻA 1 – DROŠĪBAS APSVĒRUMI

- Nekad nepārsniedziet uz platformas norādīto maksimālo darba svaru. Ja vien JLG nav atļāvis rīkoties citādi, visas kravas novietojiet platformas iekšienē.
- Turiet mašīnas šasiju vismaz 0,6 m (2 ft) attālumā no caurumiem, izciļņiem, pēkšņiem kritumiem, šķēršļiem, gruvešiem, slēptiem caurumiem un citiem potenciāliem draudu faktoriem zemes līmenī.
- Ar izlīces palīdzību nestumiet vai nevelciet nevienu objektu.
- Nekad nemēģiniet izmantot mašīnu kā celtni. Nepiesieniet mašīnu ne pie kādas blakus esošas struktūras. Nekad nestipriniet pie platformas vadus, kabeļus vai līdzīgus priekšmetus.
- Nestrādājiet ar mašīnu, ja vēja ātrums pārsniedz 12,5 m/s (28 mph). Skatīt Tabula 1-2, Boforta skala (tikai uzziņai).
- Nepalieliniet platformas virsmas laukumu vai kravu. Vējam pakļautā laukuma palielināšana samazinās stabilitāti.
- Nepalieliniet platformas izmēru ar neatļautiem grīdas paplašinājumiem vai palīgierīcēm.
- Ja izlīces mezgls vai platforma ir stāvoklī, ka viens vai vairāki riteņi ir pacelti no zemes, tad pirms mēģinājumiem stabilizēt mašīnu no tās ir jānoceļ visi tajā esošie cilvēki. Lai nostabilizētu mašīnu, izmantojiet celtņus, autokrāvējus vai citu piemērotu aprīkojumu.

PAZIŅOJUMS

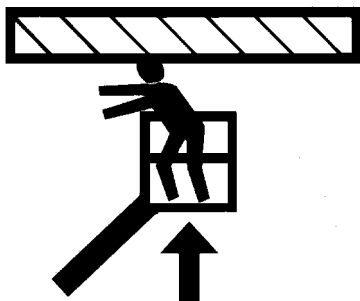
NESTRĀDĀJIET AR MAŠĪNU, JA VĒJA ĀTRUMS PĀRSNIEDZ 12,5 M/S (28 MPH).

Tabula 1-2. Boforta skala (tikai uzziņai)

Boforta skaitlis	Vēja ātrums		Apraksts	Apstākļi uz zemes
	m/s	mph		
0	0–0,2	0	Mierīgs	Mierīgs. Paceļas vertikāla dūmaka.
1	0,3-1,5	1-3	Viegls gaiss	Dūmakā ir redzama vēja kustība.
2	1,6-3,3	4-7	Viegla pūsma	Vējš jūtams uz atkailinātas ādas. Čab lapas.
3	3,4-5,4	8-12	Maija pūsma	Lapas un mazākie zariņi atrodas pastāvīgā kustībā.
4	5,5-7,9	13-18	Mērena pūsma	Putekļi un nomesti papīri tiek uzrauti gaisā. Zariņi sāk kustēties.
5	8,0-10,7	19-24	Svaīga pūsma	Mazāki koki šūpojas.
6	10,8-13,8	25-31	Spēcīga pūsma	Lielī zari kustas. Karogi plīvo gandrīz horizontāli. Nav iespējams izmantot lietussargu.
7	13,9-17,1	32-38	Gandrīz vētra/mērena vētra	Visi koki kustas. Ejot, grūti noturēties pret vēju.
8	17,2-20,7	39-46	Vētras sākums	No kokiem nolauzti zari. Mašīnām norauta apdare uz ceļa.
9	20,8-24,4	47-54	Spēcīga vētra	Viegli bojājumi ēkām.

Saspiešanas un sadursmes risks

- Visam darba un uz zemes esošajam personālam ir jāvalkā galvas aizsarglīdzekļi.
- Paceļot vai nolaižot platformu un braucot, pārbaudiet darba zonas attālumu virs platformas, tās sānos un apakšā.



- Darba laikā raugieties, lai visas ķermeņa daļas atrastos iekšpus platformas margām.
- Ja platforma atrodas šķēršļu tuvumā, lietojiet izlices funkcijas, nevis kustības funkciju.
- Braucot pa vietām, kur ir traucēta redzamība, vienmēr lieciet kādam cilvēkam vērot apkārtni.

- Mašīnu neapkalpojošajam personālam braukšanas un pagriešanās laikā ir jāatrodas vismaz 1,8 m (6 ft) attālumā no mašīnas.
- Visos braukšanas apstākļos operatoram ir jāierobežo braukšanas ātrums atbilstoši zemes virsmas, šķēršļu, redzamības, slīpuma, personāla atrašanās vietas un citiem faktoriem, kas var radīt sadursmes vai traumu risku personālam.
- Jāpzinās bremsēšanas ceļa garumu visos iespējamajos kustības ātrumos. Virzoties ar lielu ātrumu, pirms apstāšanās pārslēdziet uz mazāku ātrumu. Pa slīpumu drīkst pārvietoties tikai ar mazu ātrumu.
- Nepārvietojieties ar lielu ātrumu ierobežotās vai slēgtās vietās vai atpakaļgaitā.
- Vienmēr īpaši rūpīgi raugieties, lai nenotiktu šķēršļu saskare vai to iedarbība uz vadības ierīcēm un platformā esošajām personām.
- Pārlicinieties, vai citu pacēlājmašīnu un grīdas līmeņa mašīnu operatori ir informēti par augstumā veicamo darbu uz platformas. Atvienojiet strāvu tilta krāniem.
- Brīdiniet personālu, ka ir aizliegts strādāt, stāvēt un staigāt zem paceltas izlices vai platformas. Ja nepieciešams, novietojiet uz grīdas nožogojumu.

1.4 VILKŠANA, PACELŠANA UN TRANSPORTĒŠANA

- Nekad nepieļaujiet personāla atrašanos platformā mašīnas vilkšanas, pacelšanas vai transportēšanas laikā.
- Šo mašīnu nedrīkst vilkt, izņemot ārkārtas gadījumus, darbības traucējumus, strāvas zudumus vai izkraušanu/iekraušanu. Par ārkārtas vilkšanas procedūrām skatīt šīs rokasgrāmatas nodaļā Rīcība avārijas gadījumā.
- Pirms vilkt, pacelt vai transportēt, nodrošiniet, ka izlice ir fiksēta uzglabāšanas pozīcijā un griešanas agregāts ir bloķēts. Platformā nedrīkst būt nekādu darbarīku.
- Pie pacelšanas, mašīnu drīkst pacelt tikai pie norādītajām vietām uz tās. Mašīnu drīkst celt tikai ar atbilstošas celstspējas aprīkojumu.
- Par celšanas informāciju skatīt šīs rokasgrāmatas Mašīnas ekspluatācijas nodaļā.

1.5 TEHNISKĀ APKOPE

Šī apakšnodaļa satur vispārējus drošības preventīvos pasākumus, kas jāievēro šīs mašīnas tehniskās apkopes laikā. Mašīnas tehniskās apkopes laikā ievērojami papildu drošības pasākumi ievietoti atbilstošās vietās šajā rokasgrāmatā un Servisa un tehniskās apkopes rokasgrāmatā. Ir ļoti svarīgi, lai tehniskās apkopes personāls pievērstu rūpīgu uzmanību šiem preventīvajiem drošības pasākumiem, lai izvairītos no personāla traumēšanas un mašīnas vai cita īpašuma bojājumiem. Lai nodrošinātu mašīnas drošu darbību, kvalificētai personai jāizveido mašīnas tehnisko apkopju programma un jāievēro tā.

Riski tehniskās apkopes laikā

- Pirms veicat jebkādu regulējumu vai remontu, vispirms atslēdziet jaudu visām vadības ierīcēm un pārbaudiet, vai visās kustīgās daļās ir nodrošinātas pret nejaušu kustību.
- Nekad nestrādājiet zem paceltas platformas, kamēr tā nav pilnībā nolaista galējā apakšējā pozīcijā, ja iespējams, vai arī kā citādi atbalstīta un nodrošināta pret kustību, izmantojot atbilstošus drošības balstus, blokus vai gaisa atbalstus.
- **NEDRĪKST** mēģināt labot vai nostiprināt hidrauliskās šļūtenes vai piederumus, kamēr mašīna pievienota strāvai vai kad hidrauliskā sistēma atrodas zem spiediena.

NODAĻA 1 – DROŠĪBAS APSVĒRUMI

- Pirms atskrūvējat vai noņemat hidrauliskos komponentus, vienmēr atbrīvojiet visas hidrauliskās cirkulācijas sistēmas no hidrauliskā spiediena.
- NEDRĪKST ar rokām pārbaudīt noplūdi. Lietot kartona gabaliņu vai papīru, lai konstatētu noplūdi. Valkāt cimdus, lai palīdzētu aizsargāt rokas no šķidrums izsmidzināšanās.



- Nodrošiniet, lai rezerves daļas vai komponenti būtu identiski vai ekvivalenti oriģinālajām daļām vai komponentiem.
- Nekad nemēģiniet pārvietot smagas detaļas bez mehāniskas ierīces palīdzības. Neļaujiet smagiem objektiem atrasties nestabilā pozīcijā. Nodrošiniet piemērotu atbalstu, paceļot mašīnas komponentus.

- Nelietojiet mašīnu kā pamatu metināšanas darbiem.
- Veicot metināšanas vai metāla griešanas darbus, ir jāievēro piesardzība, lai aizsargātu šasiju no tiešas tās pakļaušanas metināšanas un metāla griešanas dzirkstelēm.
- Mašīnā nedrīkst uzpildīt degvielu, ja dzinējs darbojas.
- Lietojiet tikai atzītus, neuzliesmojošus tīrīšanas līdzekļus.
- Neaizvietojiet drošībai būtiskus objektus, piemēram, akumulatorus vai masīvas riepas, ar objektiem, kam ir atšķirīgs svars un specifiskācija. Nekādā veidā nepārveidojiet priekšmetu, lai ietekmētu stabilitāti.
- Par drošībai būtiskāko stabilitātes objektu svaru skatiet Servisa un apkopes rokasgrāmatā.

BRĪDINĀJUMS

AUGSTUMĀ VEICAMO DARBU PLATFORMU DRĪKST MODIFICĒT VAI MAINĪT TIKAI AR IEPRIEKŠ IZSNIEGTU RAŽOTĀJA RAKSTISKU ATĻĀUJU.

Akumulatora riski

- Veicot elektrisko komponentu apkopi vai arī veicot mašīnas metināšanu, vienmēr atvienojiet akumulatoru.
- Neļaujiet smēķēt, turēt atklātas liesmas vai dzirksteles mašīnas tuvumā uzlādes vai apkopes laikā.
- Nepieskarieties ar instrumentiem vai citiem metāla objektiem pie akumulatora spailēm.
- Veicot akumulatora apkopi, vienmēr valkājiet roku, acu un sejas aizsargus. Nodrošiniet, lai akumulatora skābe nenonāk saskarē ar ādu vai apģērbu.

⚠ UZMANĪBU

AKUMULATORA ŠĶIDRUMS IR ĻOTI KOROZĪVS. JEBKURUS APSTĀKĻOS IZVAIRIETIES NO ŠĪ ŠĶIDRUMA SASKARES AR ĀDU UN DRĒBĒM. NEKAVĒJOTIES SKALOJIET SASKARES VIETU AR TĪRU ŪDENI UN MEKLĒJIET MEDICĪNISKO PALĪDZĪBU.

- Akumulatoru drīkst lādēt tikai labi vēdināmā vietā.
- Izvairieties pārpildīt akumulatora šķidruma līmeni. Pievienojiet destilētu ūdeni akumulatoram tikai pēc tam, kad tas ir pilnībā uzlādēts.

NODAĻA 2. LIETOTĀJA PIENĀKUMI, MAŠĪNAS SAGATAVOŠANA UN APSKATE

2.1 PERSONĀLA APMĀCĪBA

Pacēlāja platforma ir personāla pārvietošanas iekārta; tāpēc to drīkst vadīt un apkalpot tikai apmācīts personāls.

Šo mašīnu nedrīkst vadīt personas, kas atrodas narkotisko vielu vai alkohola reibumā, kā arī personas, kurām mēdz būt lēkmes, reiboņi vai fiziskās kontroles zudums.

Operatora apmācība

Operatora apmācībai jāietver:

1. Platformas un apakšējās vadības ierīču, avārijas vadības ierīču un drošības sistēmu lietošana un ierobežojumi.
2. Vadības uzlīmes, instrukcijas un brīdinājumi uz mašīnas.
3. Darba devēja noteikumi un valdības noteikumi.
4. Sertificētas kritiena aizsardzības ierīces lietošana.
5. Pietiekami daudz zināšanu par mašīnas mehānisko darbību, lai pazītu esošus vai potenciālus mašīnas darbības traucējumus.
6. drošāko veidu, kā ar mašīnu strādāt vietās, kur augstumā ir traucējoši objekti, tiek izmantots cits kustībā esošs aprīkojums, kā arī ir šķēršļi, ieplakas, caurumi un krasi padziļinājumi;

7. Iespējas, kā izvairīties no neaizsargātu elektrisko vadītāju radītās bīstamības.

8. Specifiskas darba prasības vai mašīnas izmantošana.

Apmācības pārraudzība

Apmācība jāveic kvalificētas personas pārraudzībā atklātā vietā, kas ir brīva no šķēršļiem, un jāturpina, līdz apmācāmais ir attīstījis spēju droši kontrolēt un lietot mašīnu.

Operatora atbildība

Operatoram jāzina, ka viņam/viņai ir pienākums un pilnvaras izslēgt mašīnu, ja rodas darbības traucējumi vai citi nedroši apstākļi, kas saistīti ar mašīnu vai darba vietu.

2.2 SAGATAVOŠANA, PĀRBAUDE UN APKOPE

Turpmāk sniegtajā tabulā uzskaitītas JLG Industries, Inc. ieteiktās mašīnas periodiskās pārbaudes un apkopes. Vairāk par prasībām, kas izvirzītas augstumā veicamo darbu platformām, skatiet vietējos noteikumus. Pārbaudes un tehniskās apkopes atbilstoši nepieciešamībai ir jāveic biežāk, ja mašīnu ekspluatē bargos vai nelabvēlīgos vides apstākļos, ja mašīnu lieto biežāk vai, ja to lieto ļoti intensīvi.

PAZIŅOJUMS

JLG INDUSTRIES, INC. PAR RŪPNĪCĀ APMĀCĪTU APKOPES TEHNIĶI UZSKATA PERSONU, KAS IR VEIKSMĪGI PABEIGUSI JLG SERVISA APMĀCĪBAS SKOLU PAR KONKRĒTO JLG PRODUKTA MODELI.

NODAĻA 2 – LIETOTĀJA PIENĀKUMI, MAŠĪNAS SAGATAVOŠANA UN APSKATE

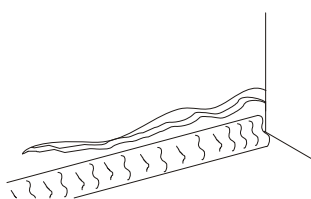
Tabula 2-1. Pārbaudes un tehniskās apkopes tabula

Tips	Biežums	Primārā atbildība	Pakalpojuma sniedzēja kvalifikācija	Atsauce
Pārbaude pirms startēšanas	Katru dienu pirms lietošanas; vai ikreiz, kad ir operatora maiņa.	Lietotājs vai operators	Lietotājs vai operators	Operatora un drošības rokasgrāmata
Pārbaude pirms piegādes (skat. piezīmi)	Pirms katras pārdošanas, iznomāšanas vai piegādes izīrēšanai.	Īpašnieks, izplatītājs vai lietotājs	Kvalificēts JLG mehāniķis	Servisa un tehniskās apkopes rokasgrāmata un atbilstošā JLG pārbaudes veidlapa
Bieža pārbaude	Pēc 3 darba mēnešiem vai 150 stundām, atbilstoši tam, kas pienāk pirmais; vai ja netiek lietota ilgāk par 3 mēnešiem, vai tiek nopirkta lietota.	Īpašnieks, izplatītājs vai lietotājs	Kvalificēts JLG mehāniķis	Servisa un tehniskās apkopes rokasgrāmata un atbilstošā JLG pārbaudes veidlapa
Ilgadējā mašīnas apskate	Katru gadu, ne vēlāk kā 13 mēnešus pēc iepriekšējās pārbaudes.	Īpašnieks, izplatītājs vai lietotājs	Rūpniecā apmācīts apkopes tehniķis (ieteicams)	Servisa un tehniskās apkopes rokasgrāmata un atbilstošā JLG pārbaudes veidlapa
Profilaktiskā apkope	Servisa un tehniskās apkopes rokasgrāmatā norādītajos intervālos.	Īpašnieks, izplatītājs vai lietotājs	Kvalificēts JLG mehāniķis	Servisa un tehniskās apkopes rokasgrāmata
PIEZĪME: Pārbaudes veidlapas saņemamas no JLG. Pārbaudes veikšanai izmantojiet servisa un tehniskās apkopes rokasgrāmatu.				

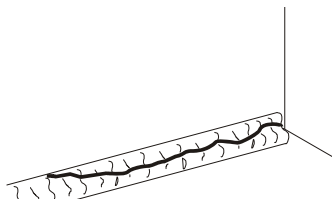
Pārbaude pirms startēšanas

Pārbaudē pirms startēšanas jāietver šādas darbības:

1. **Tīrīgums** — pārbaudiet visas virsmas, vai tajās nav sūces (nenoplūst eļļa, degviela vai akumulatora šķidrums) vai svešķermeņi. Par sūcēm ziņot atbilstošam tehniskās apkopes personālam.
2. **Struktūra.** Pārbaudīt, vai mašīnas struktūrā nav iespaidumu, bojājumu, plaisu metinātos savienojumos vai pamatmetālā un citu defektu.



Plaisas pamatmetālā



Plaisas metinātos savienojumos

3. **Uzlīmes un plakāti** — pārbaudiet visām tīrību un salasāmību. Pārbaudiet, vai netrūkst kāda informācijas plāksnīte un transporta bīstamības zīme. Nodrošiniet, lai visas nesalasāmās informācijas plāksnītes un transporta bīstamības zīmes tiktu notīrītas vai nomainītas.
4. **Operatora un drošības rokasgrāmatas** — nodrošiniet, lai operatora un drošības rokasgrāmatas, AEM drošības rokasgrāmatas (tikai vietējās) un ANSI atbildības rokasgrāmatas (tikai vietējās) eksemplāri tiktu uzglabāti ūdensizturīgā uzglabāšanas vietā.

5. **“Apgaitas” apskate** — skatīt Attēls 2-3. līdz Attēls 2-7.
6. **Akumulators** — uzlādējiet, ja nepieciešams.
7. **Degviela** (ar iekšdedzes dzinējiem piedzenamās mašīnas) — nepieciešamības gadījumā pievienojiet pareizā tipa degvielu.
8. **Dzinēja eļļas padeve** — dzinēja eļļas līmenim jābūt pie dziļuma mēritāja atzīmes Pilns, un iepildes vāciņam jābūt nostiprinātam.
9. **Hidrauliskā eļļa** — pārbaudiet hidrauliskās eļļas līmeni. Papildiniet hidraulisko eļļu, ja nepieciešams.
10. **Piederumi/palīgierīces** — informāciju par katra mašīnas piederuma vai palīgierīces konkrēto pārbaudi, ekspluatāciju un apkopi skatiet katras palīgierīces ekspluatācijas un drošības rokasgrāmatā.
11. **Funkciju pārbaude** — kad “Apgaitas” pārbaude ir pabeigta, pārbaudiet funkcijas visām sistēmām vietā, kas ir brīva no gaisa un zemes līmeņa šķēršļiem. Konkrētāku informāciju skatiet 4. nodaļā.

⚠ BRĪDINĀJUMS

JĀ MAŠĪNA NEDARBOJAS PAREIZI, NEKAVĒJOTIES TO IZSLĒDZIET! PAR PROBLĒMU JĀPAZIŅO ATBILSTOŠAM APKOPES PERSONĀLAM. NELIETOJIET MAŠĪNU, LĪDZ TĀ NAV ATZĪTA PAR LIETOŠANAI DROŠU.

Funkciju pārbaude

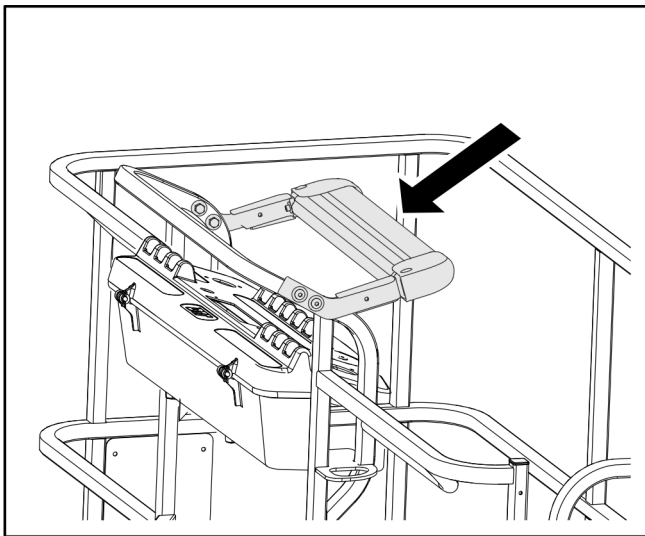
Veiciet funkciju pārbaudi šādi:

1. No apakšējā vadības paneļa brīdī, kad platformā nav kravas:
 - a. Pārbaudiet, vai visi aizsargi, kas aizsargā slēdžus vai bloķētājus, atrodas vietā.
 - b. Izmēģiniet visas funkcijas un pārbaudiet visus ierobežojošos un automātiskās izslēgšanas slēdžus.
 - c. Pārbaudiet papildu jaudu (vai manuālo nolaišanu).
 - d. Pārbaudiet, vai nospiežot avārijas apstāšanās pogu, tiek bloķētas visas mašīnas funkcijas.
2. No platformas vadības konsoles:
 - a. Pārbaudiet, vai vadības panelis ir cieši nostiprināts pareizajā vietā.
 - b. Pārbaudiet, vai visi aizsargi, kas aizsargā slēdžus vai bloķētājus, atrodas vietā.
 - c. Izmēģiniet visas funkcijas un pārbaudiet visus ierobežojošos un automātiskās izslēgšanas slēdžus.
 - d. Pārbaudiet, vai, nospiežot avārijas apstāšanās pogu, ir bloķētas visas mašīnas funkcijas.
3. Platformai atrodies transportēšanas (sakrautā) stāvoklī:
 - a. Uzbrauciet ar mašīnu uz nogāzes, kas nepārsniedz nominālo nogāzes leņķi, un apstājieties, lai pārbaudītu, vai bremzes notur mašīnu vietā.
 - b. Pārbaudiet sagāzuma sensora trauksmi, lai nodrošinātu pareizu darbību.

SkyGuard funkciju pārbaude

No platformas konsoles:

Pārbaudiet SkyGuard funkciju, ekspluatējot teleskopa izvirkšanās uz āru funkcijas un pēc tam aktivizējot SkyGuard sensoru. Teleskopa izvirkšanās uz āru funkcija apstāsies un īsu laika periodu darbosies teleskopa ievilkšanas funkcija, un atskanēs skaņas signāls, līdz SkyGuard sensors un kājas slēdzis tiek atslēgti.



PIEZĪME: Ja mašīna ir aprīkota gan ar SkyGuard, gan ar Viegļā pieskāriena iespēju, funkcijas nedarbosies atgriezeniski, bet gan vieni tiks apturētas.

PIEZĪME: Ja ir aprīkojumā, pārlicinieties, ka zilā bākuguns mirgo, kad SkyGuard ir aktivizēts.

Atslēdziet SkyGuard sensoru, atbrīvojiet vadības ierīces, ciklojiet kājas slēdzi, pārlicinieties, ka pieejama normāla darbība.

Ja SkyGuard paliek aktivizēts pēc funkcijas reversēšanas vai izslēgšanās, nospiediet un turiet nospiestu SkyGuard pārregulēšanas slēdzi, lai nodrošinātu normālu mašīnas funkciju izmantošanu, līdz SkyGuard sensors tiek atslēgts.

2.3 GALASLĒDŽA FUNKCIJU PĀRBAUDE

BRĪDINĀJUMS

LAI IZVAIRĪTOS NO SADURSMEŠ UN TRAUMAS GADĪJUMĀ, JA PĒC VADĪBAS SLĒDŽA VAI SVIRAS ATLAIŠANAS PLATFORMA NEAPSTĀJAS, NOŅĒMIET KĀJU NO KĀJAS VADĪBAS SLĒDŽA VAI IZMANTOJIET AVĀRIJAS APSTĀŠANĀS SLĒDZI, LAI APSTĀDINĀTU MAŠĪNU.

PIEZĪME: *Vispirms pārbaudiet apakšējās vadības ierīces un pēc tam pārbaudiet platformas vadības ierīces.*

1. Vadiet mašīnu ar apakšējām vadības ierīcēm.

PIEZĪME: *Informāciju par regulēšanu skatiet Servisa rokasgrāmatā — galaslēdža regulēšana.*

2. Pārbaudiet pacelšanas leņķa galaslēdzi šādi.
 - a. Paceliet strēli par 2 līdz 7 grādiem virs horizontālā līmeņa. Šajā punktā slēdzim ir jāaktivizējas.
 - b. Nolaidiet strēli par 2,5 līdz 7,5 grādiem zem horizontālā līmeņa. Šajā punktā slēdzim ir jāveic atiestatīšana.
3. Paceliet galveno strēli, izbīdiat un iebīdiat teleskopu. Skatiet nodaļu par aizkavētu dzērvītes kustību, kas norāda uz vaļņiem kabeļiem.

4. Pagrieziet griešanas agregātu pa KREISI un pa LABI par vismaz 45 grādiem. Pārbaudiet, vai darbība ir vienmērīga.
5. Pārbaudiet šasijas nobīdes no līmeņa indikatoru, kas atrodas uz platformas vadības paneļa, braucot ar vienā līmenī esošu mašīnu augšup pa piemērotu rampu, kas atrodas vismaz 5° slīpumā. Pārbaudiet nobīdes no līmeņa indikatoru, kamēr mašīna atrodas uz rampas. Ja indikators neiedegas, atkal uzbrauciet uz līdzenas virsmas, izslēdziet mašīnu un pirms darba turpināšanas sazinieties ar kvalificētu apkopes tehniķi.

PIEZĪME: *6. un 7. darbība ietver 600S ANSI tirgiem paredzētās mašīnas ar divkāšo celjspēju (227 kg ANSI tirgiem un 230 kg CE un Austrālijas tirgiem [500 lb] un 454 kg ANSI tirgiem un 450 kg CE un Austrālijas tirgiem [1000 lb]).*

6. Pārbaudiet celjspējas galaslēdzi šādi.

Strēles garuma slēdzis.

- a. Paceliet strēli horizontāli (novietojiet leņķa indikatoru uz strēles pamatnes starp strēles šarnīra tapu un pacelšanas cilindra piestiprināšanas tapu).
- b. Iedegas indikators, kas norāda, ka izbīdīts teleskopiskais masts ar celjspēju līdz 227 kg ANSI tirgiem un 230 kg CE un Austrālijas tirgiem (500 lb) (strēles pareizai novietošanai var būt nepieciešama papildu jauda).

NODAĻA 2 – LIETOTĀJA PIENĀKUMI, MAŠĪNAS SAGATAVOŠANA UN APSKATE

- c. Atzīmējiet nodilumplāksnes atrašanās vietu uz dzērvītes un strēles vidējiem posmiem.
- d. Līdz galam teleskopiski izbidiet ārā strēli.
- e. Izmēriet attālumu no atzīmes uz strēles dzērvītes līdz nodilumplāksnei un izmēriet attālumu no atzīmes uz strēles vidējā posma līdz nodilumplāksnei.
- f. Saskaitiet šos abus ciparus (tiem aptuveni jābūt vienādiem), to mērījumiem jābūt no 348 līdz 353 cm (137 in līdz 139 in).

Strēles leņķa slēdzis.

- a. Līdz galam teleskopiski izbidiet strēli.
- b. Iedegas indikators, kas norāda, ka strēle pacelta augšup ar celbspēju līdz 454 kg ANSI tirgiem un 450 kg CE un Austrālijas tirgiem (1000 lb).
- c. Iedegas indikators, kas norāda, ka strēle nolaista lejup, izmantojot papildu jaudu līdz 227 kg ANSI tirgiem un 230 kg CE un Austrālijas tirgiem (500 lb). Strēles leņķim jābūt no 45 līdz 50 grādiem (novietojiet leņķa indikatoru uz strēles pamatnes starp strēles šarnīra tapu un pacelšanas cilindra piestiprināšanas tapu).

- d. Iedegas indikators, kas norāda, ka strēle pacelta augšup ar celbspēju līdz 454 kg ANSI tirgiem un 450 kg CE un Austrālijas tirgiem (1000 lb). Strēlei leņķim jābūt no 55 līdz 64 grādiem.

PIEZĪME: *Ja galaslēdža iestatījumi ir jāmaina, būs jāpārbauda, vai, laižot uz leju un sasniedzot 45 līdz 50 grādu leņķi, iedegas indikators mašīnām ar celbspēju līdz 227 kg ANSI tirgiem un 230 kg CE un Austrālijas tirgiem (500 lb).*

7. Pārbaudiet celbspējas galaslēdži šādi.

Galvenās strēles garuma slēdzis.

- a. Paceliet galveno strēli aptuveni horizontāli.
- b. Iedegas indikators, kas norāda, ka izbidīts teleskopiskais masts ar celbspēju līdz 227 kg ANSI tirgiem un 230 kg CE un Austrālijas tirgiem (500 lb) (strēles pareizai novietošanai var būt nepieciešama papildu jauda).
- c. Atzīmējiet nodilumplāksnes atrašanās vietu uz galvenās strēles dzērvītes.
- d. Līdz galam teleskopiski izbidiet galveno strēli.
- e. Izmēriet attālumu no strēles dzērvītes līdz nodilumplāksnei. Šim attālumam jābūt no 317,5 līdz 322,5 cm (125 in līdz 127 in).

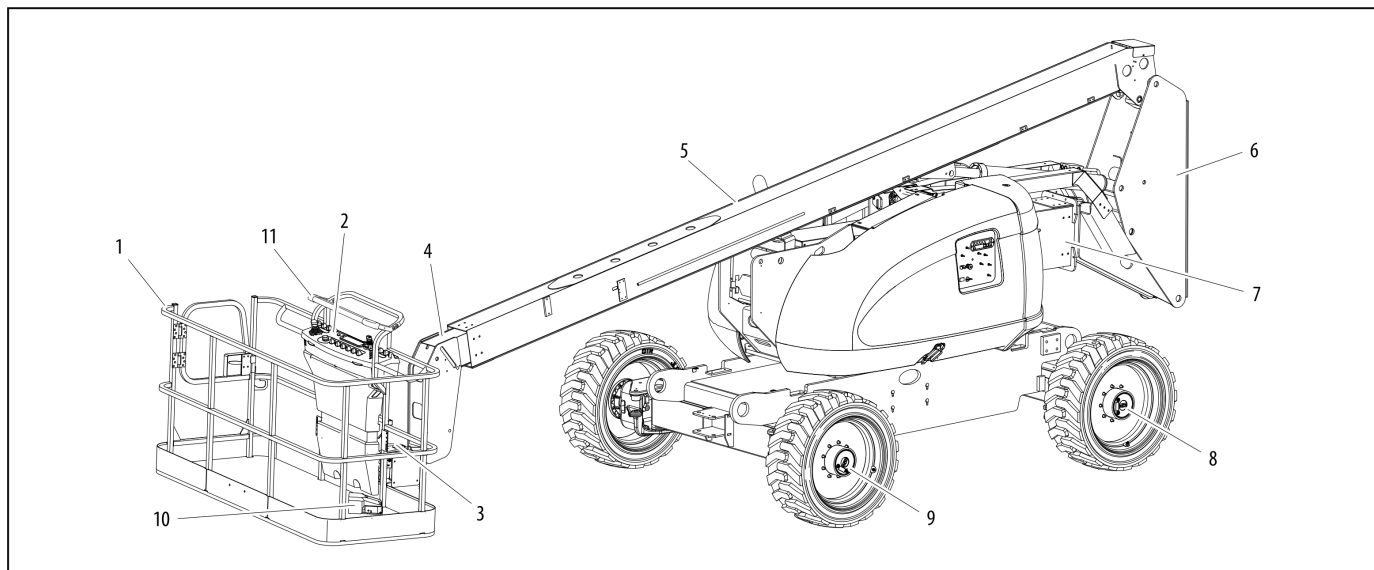
Galvenās strēles leņķa slēdzis

- a. Paceliet galveno strēli aptuveni horizontāli.
- b. Iedegas indikators, kas norāda, ka izbīdīts teleskopiskais masts ar celtspēju līdz 227 kg ANSI tirgiem un 230 kg CE un Austrālijas tirgiem (500 lb) (strēles pareizai novietošanai var būt nepieciešama papildu jauda).
- c. Iedegas indikators, kas norāda, ka galvenā strēle pacelta augšup ar celtspēju līdz 454 kg ANSI tirgiem un 450 kg CE un Austrālijas tirgiem (1000 lb). Šajā brīdī strēlei ir jāatrodas 55 līdz 60 grādu leņķī.

- d. Iedegas indikators, kas norāda, ka galvenā strēle nolaista leju ar celtspēju līdz 227 kg ANSI tirgiem un 230 kg CE un Austrālijas tirgiem (500 lb). Šajā brīdī strēlei ir jāatrodas 45 līdz 50 grādu leņķī.

PIEZĪME: *Ja galaslēdža iestatījumi ir jāmaina, būs jāpārbauda, vai, laižot uz leju un sasniedzot 45 līdz 50 grādu leņķi, iedegas indikators mašīnām ar celtspēju līdz 227 kg ANSI tirgiem un 230 kg CE un Austrālijas tirgiem (500 lb).*

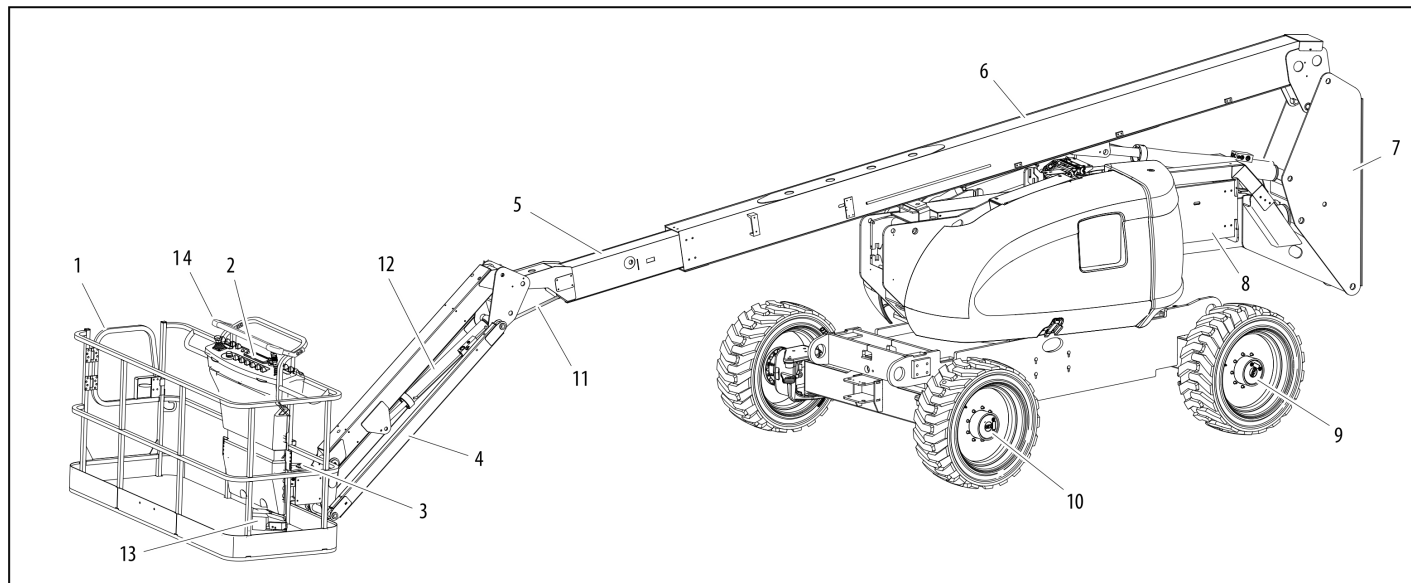
NODAĻA 2 – LIETOTĀJA PIENĀKUMI, MAŠĪNAS SAGATAVOŠANA UN APSKATE



- | | | |
|-----------------------------|-----------------|---|
| 1. Platforma | 5. Bāzes strēle | 8. Priekšējā piedziņa/stūrēšanas riteņi |
| 2. Platformas vadības bloks | 6. Statnis | 9. Aizmugurējie dzenošie riteņi |
| 3. Rotators | 7. Masta izlice | 10. Kājas vadības slēdzis |
| 4. Strēles dzervīte | | 11. SkyGuard (ja aprīkojumā) |

Attēls 2-1. Pamata nomenklatūra — 600A

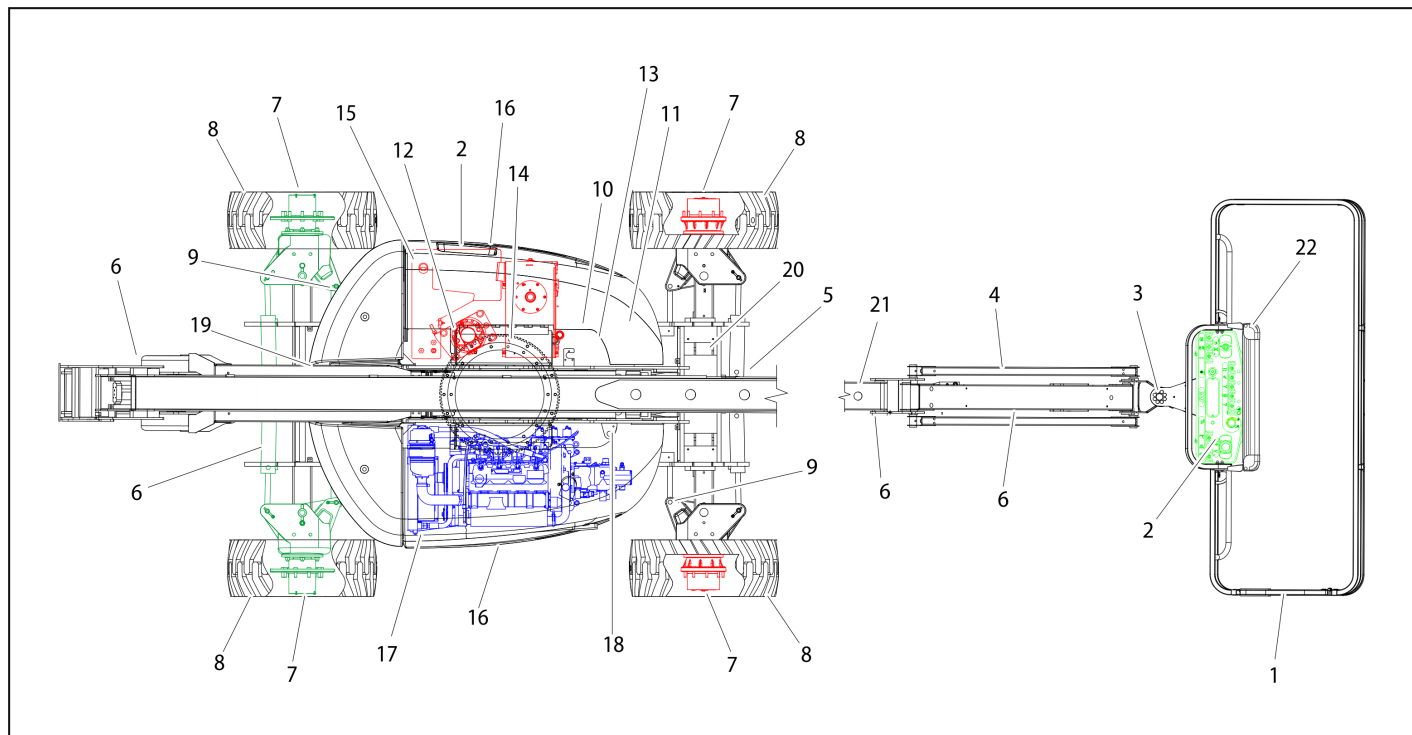
NODAĻA 2 – LIETOTĀJA PIENĀKUMI, MAŠĪNAS SAGATAVOŠANA UN APSKATE



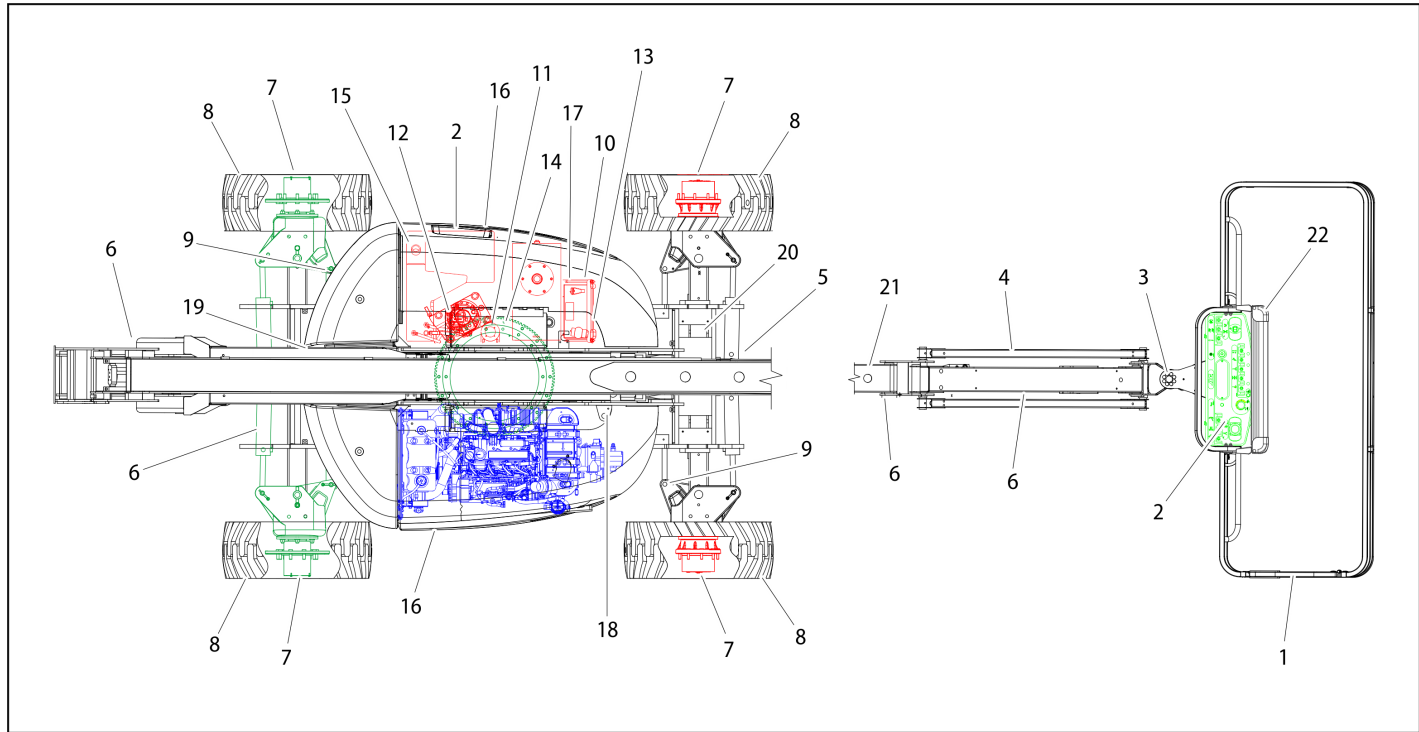
- | | | | |
|-----------------------------|---------------------|---|-----------------------------------|
| 1. Platforma | 5. Strēles dzērvīte | 8. Masta izlīce | 11. Platformas līmeņa cilindrs |
| 2. Platformas vadības bloks | 6. Bāzes strēle | 9. Priekšējā piedziņa/stūrešanas riteņi | 12. Dzērvītes pacelšanas cilindrs |
| 3. Rotators | 7. Statnis | 10. Aizmugurējie dzenošie riteņi | 13. Kājas vadības slēdzis |
| 4. Izlīces roka | | | 14. SkyGuard (ja aprikojumā) |

Attēls 2-2. Pamata nomenklatūra — 600AJ

NODAĻA 2 – LIETOTĀJA PIENĀKUMI, MAŠĪNAS SAGATAVOŠANA UN APSKATE

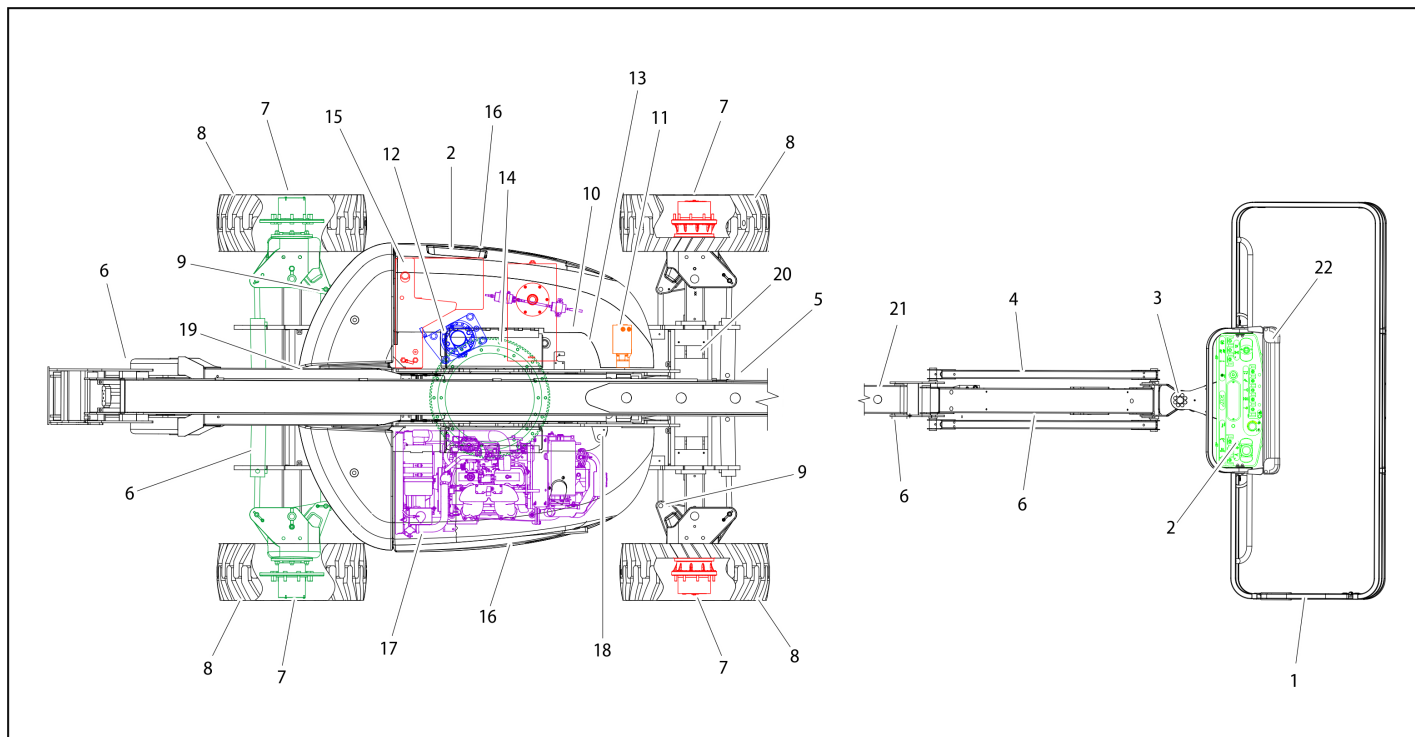


Attēls 2-3. Ikdienas apskates shēma — Deutz D2011L04



Attēls 2-4. Ikdienas apskates shēma — Deutz TD 2,9

NODAĻA 2 – LIETOTĀJA PIENĀKUMI, MAŠĪNAS SAGATAVOŠANA UN APSKATE



Attēls 2-5. Ikdienas apskates shēma — GM 3,0 l

Vispārīgi

Sāciet "Apgaitas apskati" ar objektu Nr. 1, kā norādīts shēmā. Turpiniet secīgi pārbaudīt visus objektus atbilstoši šajā pārbaudu sarakstā norādītajiem pārbaudāmajiem faktoriem.

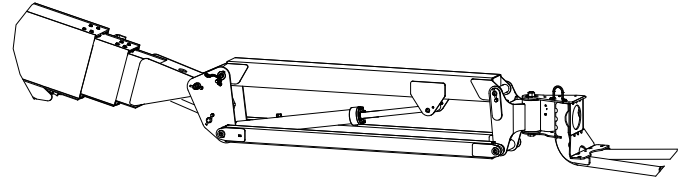
⚠ BRĪDINĀJUMS

LAI IZVAIRĪTOS NO IESPĒJAMĀM TRAUMĀM, PĀRLIECINIETIES, KA BAROŠANA MAŠĪNĀ IR IZSLĒGTA.

PĀRBAUDES PIEZĪME: Katram objektam līdzās citiem minētajiem kritērijiem papildus pārlicinieties, vai ir visas detaļas, vai tās nav vaļīgas, vai šie objekti ir droši nostiprināti un vai nav redzamu bojājumu, noplūdes vai pārāk liels nodilums.

1. Platforma un vārti — kājas vadības slēdzis darbojas pareizi, nav pārveidots, deaktivizēts vai bloķēts. Fiksators un eņģes ir darba stāvoklī.
2. Platformas un apakšējās vadības konsoles — slēdži un sviras atgriezti neitrālā stāvoklī, informācijas plāksnītes/transporta bīstamības zīmes ir nostiprinātas un salasāmas, kontroles atzīmes salasāmas.
3. Rotators — skat. piezīmi par apskati.

4. Dzērvīte (ja uzstādīta) — skat. piezīmi par apskati.



5. Jaudas līnija — skat. piezīmi par apskati.
6. Visi hidrauliskie cilindri — skat. piezīmi par apskati.
7. Piedziņas motors, bremzes un rumba — skat. piezīmi par apskati.
8. Riteņu/riepu montāža — pareizi nostiprinātas, nav iztrūkstošu stiprinājumu uzgriežņu. Apskatīt nodilumu protektoriem, griezumus, pārrāvumus vai citus defektus. Apskatiet, vai riteņi nav bojāti un ierūsējuši.
9. Stūres sviras un stūres pievads — skat. piezīmi par apskati.
10. Griešanas agregāta fiksators — derīgs lietošanai.

Attēls 2-6. Ikdienas apgaitas apskates vietas — 1. no 2 lapām

NODAĻA 2 – LIETOTĀJA PIENĀKUMI, MAŠĪNAS SAGATAVOŠANA UN APSKATE

11. Papildu jaudas sūknis — skat. piezīmi par apskati.
12. Grozišanas piedziņas motors un bremze — skat. piezīmi par apskati.
13. Galvenais vadības vārsts — skat. piezīmi par apskati.
14. Griešanas aparāta gultnis — liecība par pareizu eļļošanu. Starp gultni un struktūru nav nekādu vaļīgu skrūvju vai daļu.
15. Degvielas sūknis — skat. pārbaudes piezīmi.
16. Pārsega montāža — skat. pārbaudes piezīmi.
17. Akumulators — pareizs elektrolīta līmenis, ja regulējams, kabeli ir cieši pievienoti, nav redzamu bojājumu vai korozijas.
18. Hidrauliskais sūknis — skat. piezīmi par apskati.
19. Griešanas agregāts — skat. piezīmi par apskati.
20. Rāmis — skat. piezīmi par apskati.
21. Galvenās strēles posmi — skat. piezīmi par apskati.
22. **SkyGuard** — skat. pārbaudes piezīmi.

Attēls 2-7. Ikdienas apgaitas apskates vietas — 2. no 2 lapām

NODAĻA 3. MAŠĪNAS VADĪBAS IERĪCES UN INDIKATORI

3.1 VISPĀRĪGI

PAZIŅOJUMS

RAŽOTĀJAM NAV TIEŠAS KONTROLES PĀR MAŠĪNAS IZMANTOŠANU UN EKSPLUATĀCIJU. LIETOTĀJS UN OPERATORS IR ATBILDĪGI PAR ATBILSTĪBU PAREIZIEM DROŠĪBAS APSVĒRUMIEM.

Šajā nodaļā sniegta visa informācija, kas nepieciešama, lai izprastu vadības ierīču funkcijas.

3.2 VADĪBAS IERĪCES UN INDIKATORI

PIEZĪME: Visām mašīnām ir vadības paneļi, uz kuriem ar simboliem norādītas vadības funkcijas. ANSI standarta mašīnām šos simbolus un attiecīgās funkcijas skatieties uzlīmē, kas atrodas uz vadības bloka aizsarga vadības bloka priekša vai līdzās apakšējām vadības ierīcēm.

PIEZĪME: Uz indikatoru paneļiem izmantoti dažādas formas simboli, kas brīdina operatoru par dažādiem iespējamajiem darba situāciju veidiem. Šo simbolu nozīme ir izskaidrota turpinājumā.



Norāda potenciāli bīstamu situāciju, kas, ja netiek novērsta, var izraisīt nopietnas traumas vai nāvi. Šis indikators ir sarkans.



Norāda nenormālu darba stāvokli, kas, ja netiek novērsts, var radīt mašīnas darbības pārtraukumu vai bojājumus. Šis indikators ir dzeltens.



Norāda svarīgu informāciju par darba stāvokli, t.i., par procedūrām, kas būtiskas drošam darbam. Šis indikators ir zaļš, izņemot celtségas indikatoru, kas ir zaļš vai dzeltens atkarībā no platformas pozīcijas.

Apakšējā vadības stacija

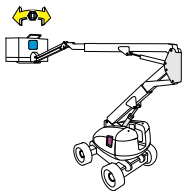
(Skatiet Attēls 3-1., Attēls 3-2., Attēls 3-3. un Attēls 3-4.)

PIEZĪME: Ja uzstādīts funkciju palaišanas slēdzis, tas ir jātur nospiests, lai izmantotu galveno teleskopisko strēli, masta pacelāju, grozišanu, galveno pacelāju, dzērvītes pacelšanu, platformas līmeņa ignorēšanas un platformas pagriešanas funkcijas.



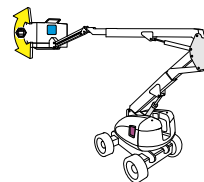
1. Platformas pagriešana

nodrošina platformas pagriešanu.



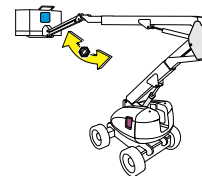
2. Platformas līmeņa ignorēšana

trīspozīciju slēdzis operatoram ļauj noregulēt automātisko pašlīmeņošanas sistēmu. Šo slēdzi izmanto, lai platformas līmeni noregulētu augošā/dilstošā pakāpē.



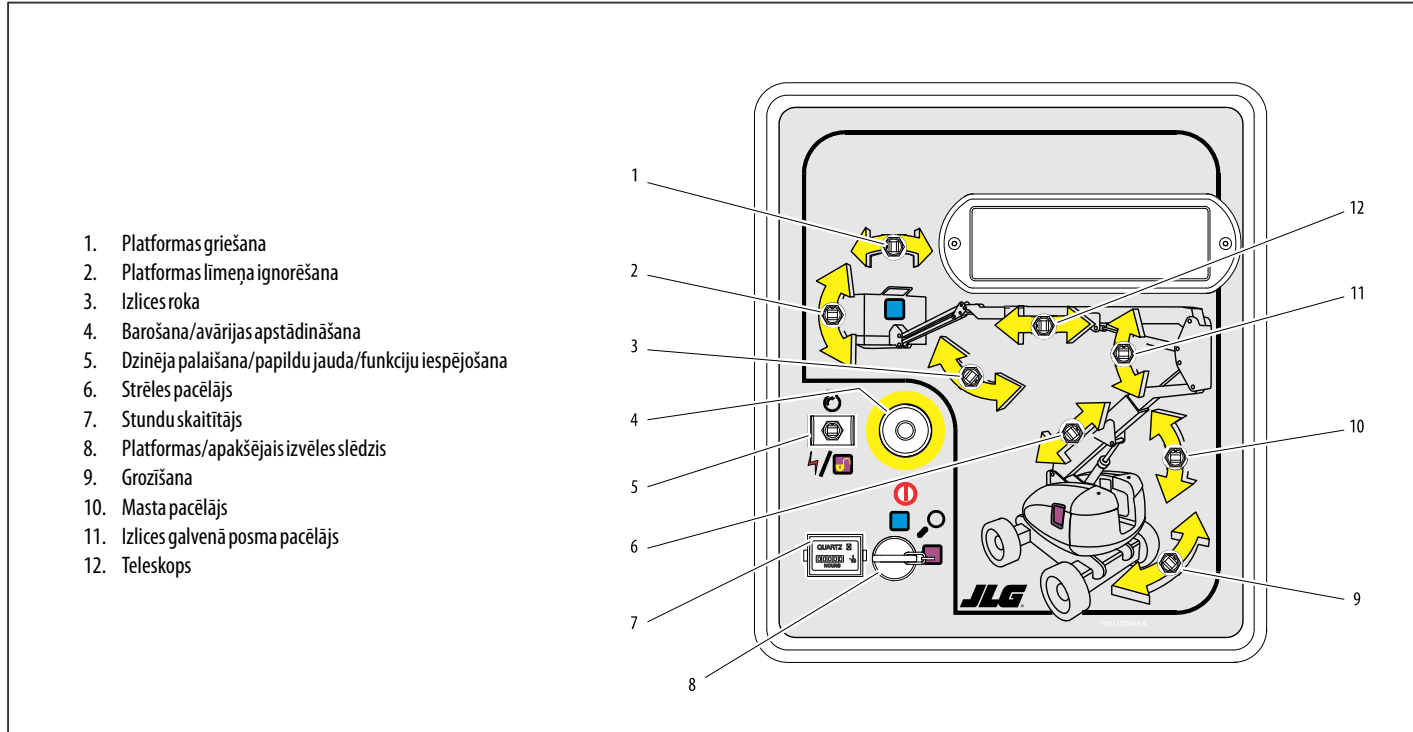
3. Dzērvīte (ja aprīkojumā)

šis slēdzis nodrošina strēles pacelšanu un nolaišanu.

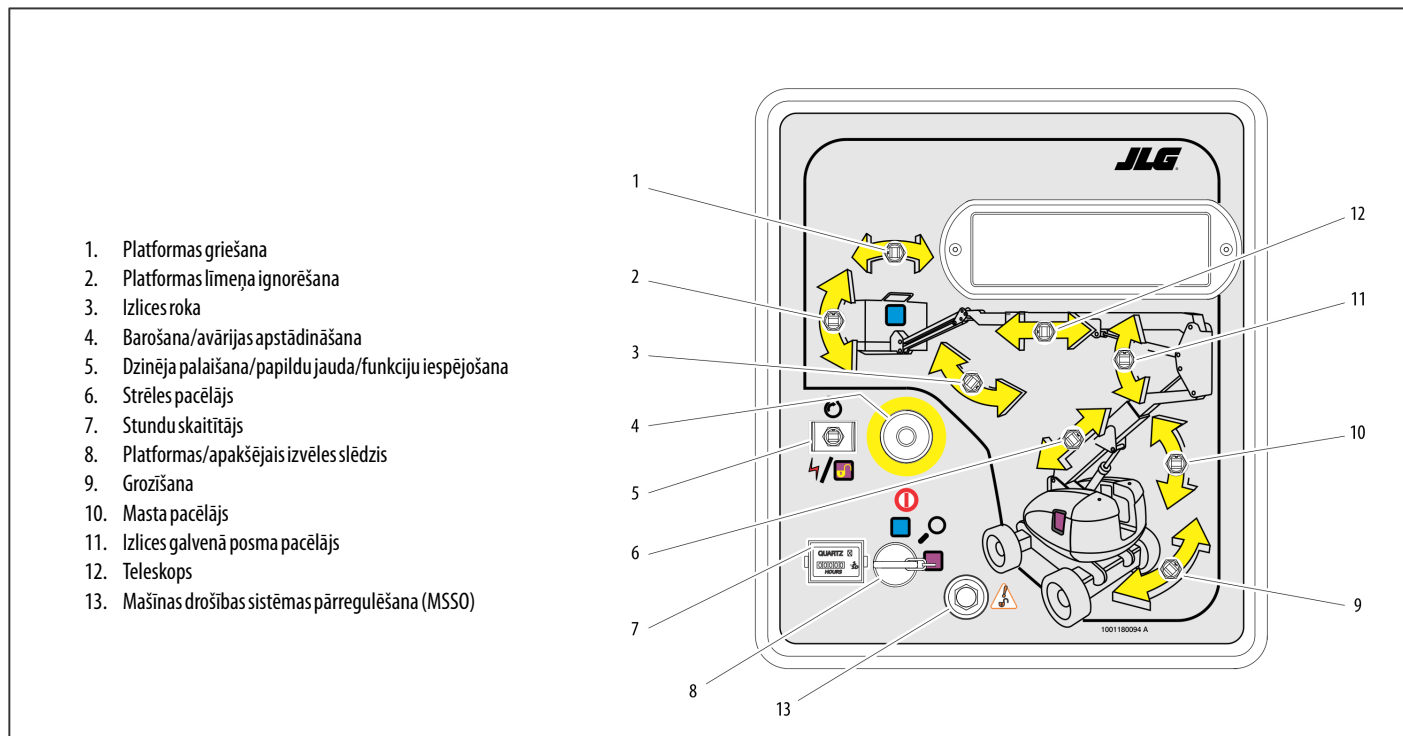


⚠ BRĪDINĀJUMS

LAI PLATFORMU NEDAUDZ IZLĪDZINĀTU, LIETOJIET TIKAI PLATFORMAS LĪMEŅOŠANAS IGNORĒŠANAS FUNKCIJU. NEPAREIZA LIETOŠANA VAR IZRAISĪT KRAVAS/CILVĒKU SASVĒRŠANOS VAI NOKRIŠANU. JA TAS NETIEK IEVĒROTS, VAR TIKT IZRAISĪTA NĀVE VAI NOPIETNAS TRAUMAS.

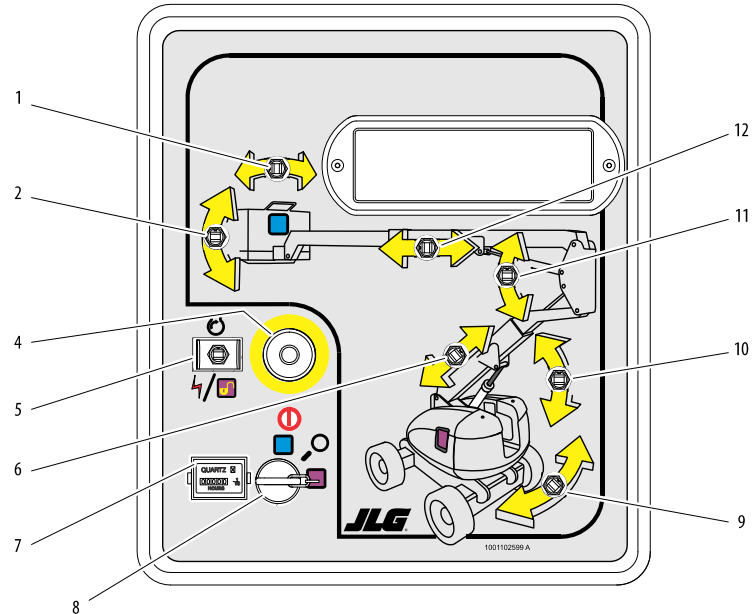


Attēls 3-1. Apakšējais vadības bloks — 600AJ

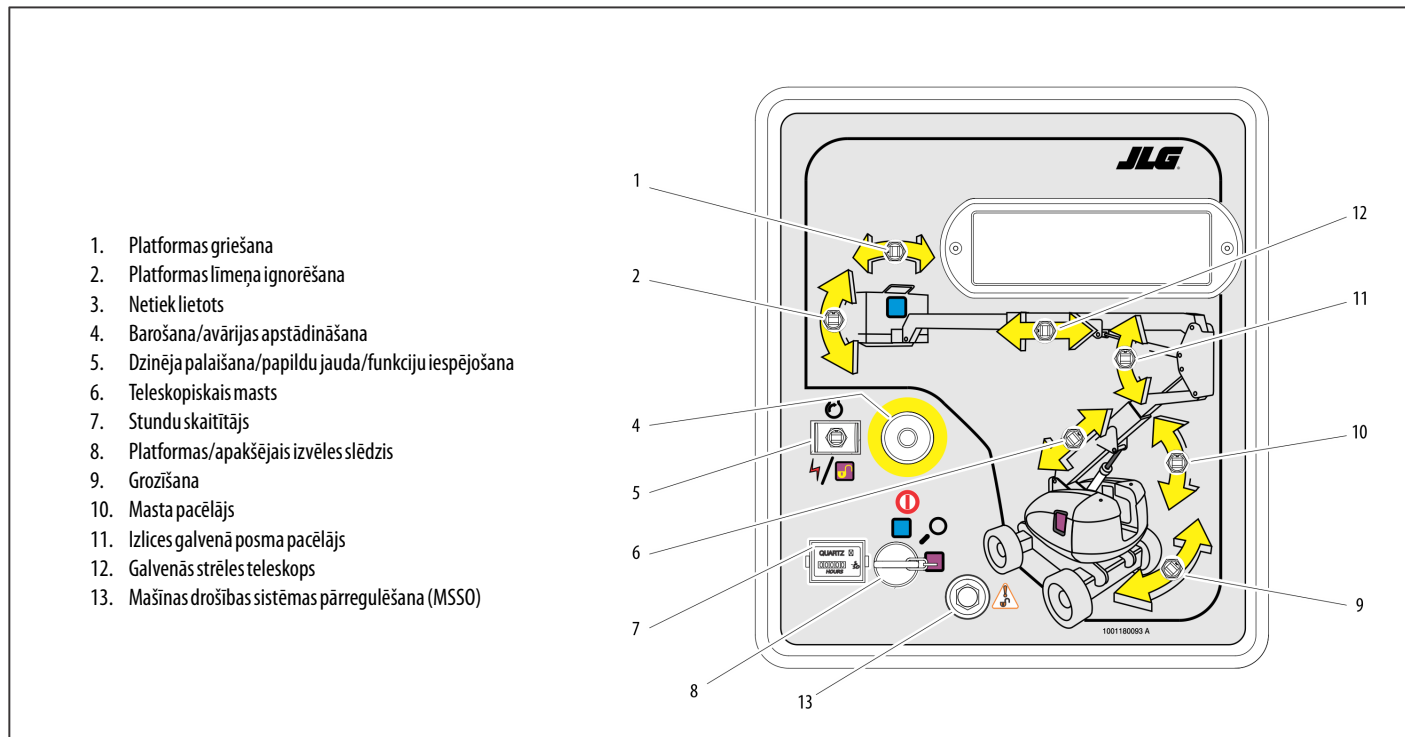


Attēls 3-2. Apakšējā vadības stacija — 600AJ ar mašīnas drošības sistēmas ignorēšanu (MSSO) (tikai CE)

1. Platformas griešana
2. Platformas līmeņa ignorēšana
3. Netiek lietots
4. Barošana/avārijas apstādināšana
5. Dzinēja palaišana/papildu jauda/funkciju iespējošana
6. Teleskopiskais masts
7. Stundu skaitītājs
8. Platformas/apakšējais izvēles slēdzis
9. Grozišana
10. Masta pacelājs
11. Izlīces galvenā posma pacelājs
12. Galvenās strēles teleskops



Attēls 3-3. Apakšējās vadības bloks — 600A



Attēls 3-4. Apakšējā vadības stacija — 600A ar mašīnas drošības sistēmas ignorēšanu (MSSO) (tikai CE)

PIEZĪME: Kad jaudas/avārijas apstādināšanas slēdzis ir “ieslēgtā” pozīcijā un dzinējs nedarbojas, atskan trauksmes signāls, kas norāda, ka aizdedze ir “ieslēgta”.

UZMANĪBU

KAD MAŠĪNA IR IZSLĒGTA, GALVENAIS/AVĀRIJAS APSTĀDINĀŠANAS SLĒDZIS IR JĀNOVIETO “IZSLĒGTĀ” POZĪCIJĀ, LAI NOVĒRSTU AKUMULATORA IZLĀDĒŠANOS.

PIEZĪME: Mašīnām ar dīzeļdzinējiem, kad iedegas kvēlsvences indikators (dzeltenā krāsā), pagaidiet, līdz tas nodziest un tikai pēc tam iedarbiniet dzinēju.

4. Jaudas/avārijas apstādināšanas slēdzis

divu pozīciju sarkans sēnes formas slēdzis nodrošina barošanu platformas/apakšējām selektora slēdzim, kad tad ir izvilīts (ieslēgts). Ja tas ir iespiests (izslēgts), barošana uz platformas/apakšējo selektora slēdzi ir atslēgta.



5. Dzinēja iedarbināšanas/papildu jaudas slēdzis/funkciju iespējošana



lai ieslēgtu dzinēju, slēdzis ir jātur “Uz augšu”, līdz dzinējs sāk darboties.

Lai lietotu papildu barošanu, slēdzis jātur pozīcijā “Uz leju” pozīcijā, kamēr izmanto papildu sūkni.



Ja dzinējs darbojas, slēdzim jābūt pozīcijā “Uz leju” pozīcijā, lai iespējotu visas strēles vadības ierīces.



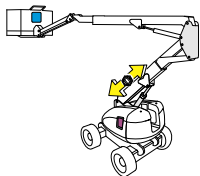
UZMANĪBU

DARBINOT AR PAPILDU JAUDU, NEIZMANTOJIET VAIRĀKAS FUNKCIJAS VIENLAIKUS. (VIENLAICĪGAS DARBĪBAS VAR PĀRSLOGOT PAPILDU SŪKŅA MOTORU.)

NODAĻA 3 – MAŠĪNAS VADĪBAS IERĪCES UN INDIKATORI

6. Teleskopiskais masts

šis slēdzis nodrošina masta strēles izbīdīšanu un ievilkšanu. Tas darbojas tikai tad, kad masta strēle ir pilnīgi pacelta.

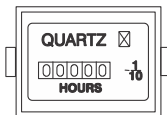


⚠ BRĪDINĀJUMS

LAI IZVAIRĪTOS NO APGĀŠANĀS UN NOPIETNAS TRAUMAS, NEIZMANTOJIET MAŠĪNU, JA MASTA PACĒLĀJA UN TELESKOPISKĀS IZBĪDĪŠANĀS FUNKCIJAS NEDARBOJAS IEPRIEKŠ NORĀDĪTĀJĀ SECĪBĀ.

7. Stundu skaitītājs

reģistrē mašīnas lietošanas laiku ar ieslēgtu dzinēju. To pievienojot dzinēja eļļas spiediena kontūram, var reģistrēt tikai dzinēja darba stundas. Stundu skaitītājs reģistrē tikai 9999,9 stundas, un to nevar atiestatīt.

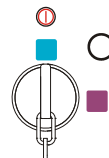


PIEZĪME: Ja platformas/apakšējo vadības ierīču izvēles slēdzis atrodas centrālajā pozīcijā, izslēgta ir abu darbstaciju vadības ierīču barošana. Izņemiet atslēgu, lai novērstu to, ka vadības ierīces tiek aktivizētas. CE specifikācijas mašīnās atslēga ir izņemama platformas pozīcijā. Atslēgai jābūt pieejamai ekspluatācijas personālam lietošanai avārijas gadījumā.



8. Platformas/apakšējo vadības ierīču izvēles slēdzis

trīspozīciju atslēgu darbināmais slēdzis nodrošina barošanu platformas vadības konsolei, atrodoties platformas pozīcijā. Ja slēdža atslēga pagriezta apakšējā pozīcijā, darbojas tikai apakšējās vadības ierīces.



PIEZĪME: Galvenā pacelāja, masta pacelāja, pagriešanas, platformas līmeņa, galvenā teleskopa, teleskopiskā masta, platformas rotatora un papildu jaudas vadības slēdži ir nospriegoti ar atsperēm un pēc atlaišanas automātiski atgriežas neitrālā (izslēgtā) pozīcijā.

BRĪDINĀJUMS

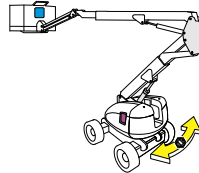
STRĒLES LIETOŠANAS LAIKĀ PĀRLIECINIETIES, VAI TUVO MĀ UN ZEM PLATFORMAS NAV CILVĒKU.

BRĪDINĀJUMS

LAI IZVAIRĪTOS NO NOPIETNAS TRAUMAS, NEIZMANTOJIET MAŠĪNU, JA KĀDA VADĪBAS SVIRA VAI TUMBLERSLĒDZIS, KAS KONTROLĒ PLATFORMAS KUSTĪBU, PĒC ATLAIŠANAS NEATGRIEŽAS IZSLĒGTĀ POZĪCIJĀ.

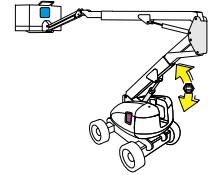
9. Pagriešanas vadības svira

nodrošina nepārtrauktu griešanas agregāta rotāciju par 360 grādiem.



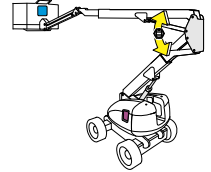
10. Masta pacelājs

šis slēdzis nodrošina masta strēles pacelšanu un nolaišanu. Šī funkcija darbojas tikai tad, kad masta strēle ir pilnīgi ievilkta.



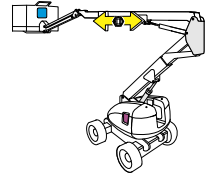
11. Galvenās strēles celšanas vadības ierīce

nodrošina galvenās strēles pacelšanu un nolaišanu.



12. Galvenā teleskopa vadības ierīce

nodrošina galvenās strēles izvilkšanu un ievilkšanu.



NODAĻA 3 – MAŠĪNAS VADĪBAS IERĪCES UN INDIKATORI

13. Mašīnas drošības sistēmas ignorēšana (MSSO) (tikai CE)

nodrošina funkciju vadības ierīču, kas ir bloķētas, avārijas ignorēšanu slodzes sensoru sistēmas aktivizēšanas gadījumā.



Apakšējo vadības ierīču indikatora panelis

(Skatiet Attēls 3-5.)

1. Indikators Nav maiņstrāvas ģenerators izvades

norāda, ka radusies problēma ar uzlādes ķēdi un nepieciešama apkope.



2. Dzinēja eļļas spiediena indikators

norāda, ka dzinēja eļļas spiediens ir zemāks par normālo un nepieciešama apkope.



3. Augstas dzinēja dzesēšanas šķidruma temperatūras indikators (dzinējiem ar šķidrumu dzesēšanu)

norāda, ka dzinēja dzesēšanas šķidruma temperatūra ir pārmērīgi augsta un nepieciešama apkope.



4. Dzinēja eļļas temperatūras indikators (Deutz)

norāda, ka temperatūra dzinēja eļļai, kas arī kalpo kā dzinēja dzesēšanas šķidrums, ir pārmērīgi augsta un nepieciešama apkope.

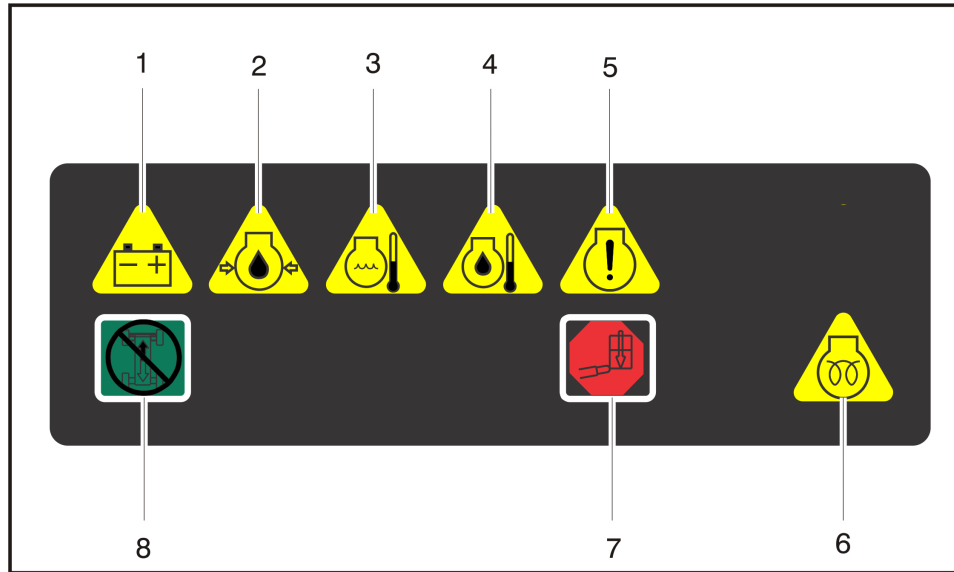


5. Sistēmas trauksmes indikators

norāda, ka JLG vadības sistēma ir konstatējusi kādu anormālu stāvokli un sistēmas atmiņā ir iestatīts diagnostikas kļūmes kods. Norādījumus par kļūmju kodiem un kļūmju kodu izgūšanu skatiet servisa rokasgrāmatā.



Sistēmas trauksmes indikators mirgos 2–3 sekundes, kad atslēga pagriezta ieslēgtā stāvoklī, lai darbotos kā pašpārbaudes sistēma.



1. Nav maiņstrāvas ģeneratora izvades
2. Zems dzinēja eļļas spiediens
3. Augsta dzinēja dzesēšanas šķidruma temp.
4. Dzinēja eļļas temp.
5. Sistēmas traucēšanas signāls
6. Kvēlsvences gaida, lai startētu
7. Platformas pārslodze
8. Piedziņa un stūrēšana ir atspējota.

Attēls 3-5. Apakšējo vadības ierīču indikatora panelis

6. Kvēlsveces/gaida, lai startētu indikators

norāda, ka kvēlsveces ir ieslēgtas. Kvēlsveces ieslēdzas automātiski caur aizdedzes ķēdi, un tās paliek ieslēgtas apmēram septiņas sekundes. Iedarbiniet dzinēju tikai pēc šī indikatora nodzišanas.



7. Platformas pārslodzes indikators. (Ja aprīkojumā)

norāda uz platformas pārslodzi.



8. Piedziņas un stūrēšanas atspējošanas indikators (ja aprīkojumā)

norāda, ka aktivizēta piedziņas un stūrēšanas atspējošanas funkcija.



Platformas stacija

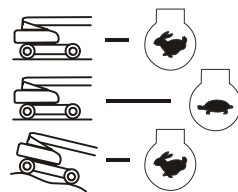
(Skatiet Attēls 3-6.)

⚠ BRĪDINĀJUMS

LAI IZVAIRĪTOS NO NOPIETNAS TRAUMAS, NEIZMANTOJIET MAŠĪNU, JA KĀDA VADĪBAS SVIRA VAI TUMBLERSLĒDZIS, KAS KONTROLĒ PLATFORMAS KUSTĪBU, PĒC ATLAIŠANAS NEATGRIEŽAS IZSLĒGTĀ VAI NEITRĀLĀ POZĪCIJĀ.

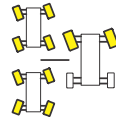
1. Braukšanas ātrums/griezes momenta izvēle

mašīnai ir divu pozīciju slēdzis. Tā pārvietošana uz priekšu nodrošina maksimālo braukšanas ātrumu. Atpakaļ stāvoklis rada maksimālo griezes momentu uz nelīdzena reljefa un pakāpeniskas nogāzes.



2. Stūrēšanas izvēle (ja aprikojumā)

ja mašīnai ir četru riteņu stūrēšanas sistēma, operators var izvēlēties stūres sistēmas darbību. Centrālā slēdža pozīcija nodrošina parastu priekšējo riteņu stūrēšanu un neietekmē aizmugurējos riteņus. Tas ir paredzēts parastai braukšanai ar maksimālajiem apgriezieniem. Priekšējā pozīcija ir riteņu "vienlaicīgai" stūrēšanai. Šajā režīmā priekšējā un aizmugurējā ass tiek stūrēta vienā un tajā pašā virzienā, un tas ļauj šasijai, pārvietojoties uz priekšu, sagriezties sāniski. To var izmantot, lai novietotu mašīnu ejā vai pie ēkas sienas. Aizmugurējā slēdža pozīcija ir riteņu "saskaņotai" stūrēšanai. Šajā režīmā priekšējā un aizmugurējā ass tiek stūrēta pretējos virzienos, lai panāktu vismazāko pagrieziena apli, veicot manevrus šaurā vietā.



Lai atkārtoti sinhronizētu priekšējo un aizmugurējo asi, novietojiet aizmugurējos piedziņas riteņus pozīcijā braukšanai uz priekšu, izvēloties vai nu "vienlaicīgās", vai "saliktās" stūrēšanas režīmu, un pēc tam izvēlieties priekšējo riteņu stūrēšanas režīmu (slēdzis novietots vidū), lai veiktu parastu stūrēšanu.

⚠ BRĪDINĀJUMS

LAI PLATFORMU NEDAUDZ IZLĪDZINĀTU, LIETOJIET TIKAI PLATFORMAS IZLĪDZINĀŠANAS IGNORĒŠANAS FUNKCIJU. NEPAREIZA LIETOŠANA VAR IZRAISĪT KRAVAS/CILVĒKU SASVĒRŠANOS VAI KRĪŠANU. JA TAS NETIEK IEVĒROTS, VAR TIKT IZRAISĪTA NĀVE VAI RASTIES NOPIETNAS TRAUMAS.

3. Platformas līmeņa ignorēšana

trīspozīciju slēdzis operatoram ļauj noregulēt automātisko pašlīmeņošanās sistēmu. Šo slēdzi izmanto, lai platformas līmeni noregulētu augošā/dilstošā pakāpē.

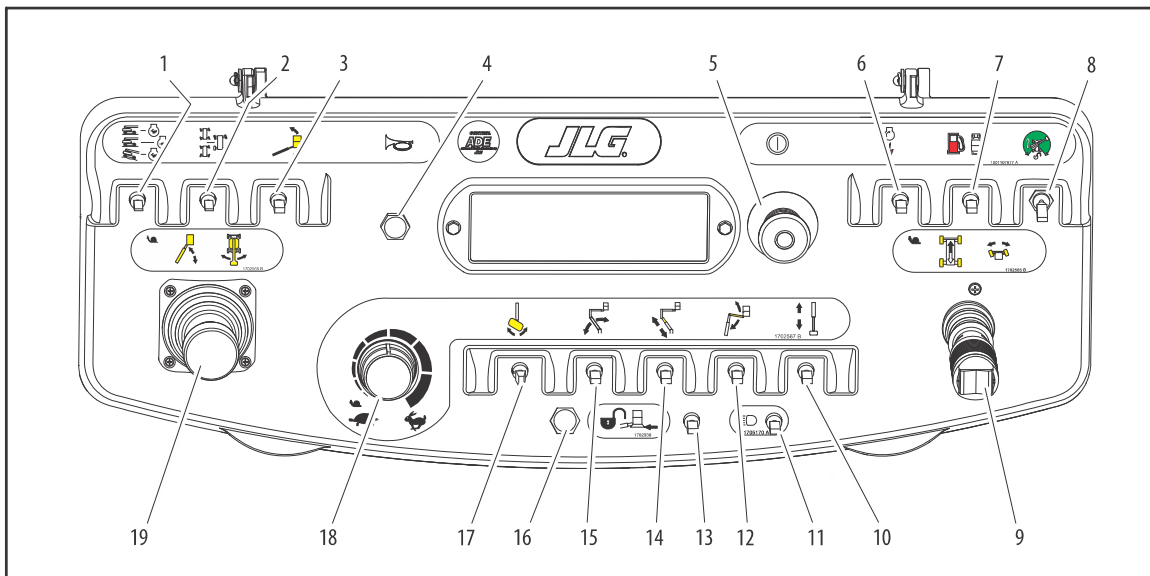


4. Signāлтаure

piespiešanas tipa taures slēdzis piegādā elektrisko jaudu brīdinājuma skaņas signāla ierīcei, kad nospiests.



NODAĻA 3 – MAŠĪNAS VADĪBAS IERĪCES UN INDIKATORI



- | | | | |
|------------------------------------|------------------------------------|--|---|
| 1. Braukšanas ātrums | 6. Startēšanas/papildus Jauda | 11. Apgaismojums | 16. Vieglā pieskaršanās/SkyGuard indikators |
| 2. Stūrēšanas režīma izvēle | 7. Degvielas izvēle | 12. Izlīces roka | 17. Platformas griešana |
| 3. Platformas līmeņa ignorēšana | 8. Kustības virzības pārregulēšana | 13. Vieglā pieskaršanās/SkyGuard pārregulēšana | 18. Funkciju ātrums |
| 4. Signālaure | 9. Braukšana/stūrēšana | 14. Teleskopiskais masts | 19. Galvenais pacēlājs/pagriešana |
| 5. Barošana/avārijas apstādinašana | 10. Galvenās strāles teleskops | 15. Masta pacēlājs | |

Attēls 3-6. Platformas vadības konsole

5. Jaudas/avārijas apstādināšanas slēdzis

divu pozīciju sarkans sēnes formas slēdzis nodrošina barošanu platformas vadības ierīcēm, kad tad ir izvilks (ieslēgts). Ja tas ir iespiests (izslēgts), barošana uz platformas funkcijām ir atslēgta.



6. Startēšanas/papildu jauda

spiežot slēdzi uz priekšu, tiek ierosināts startera motors dzinēja iedarbināšanai.

Papildu barošanas vadības slēdzis iedarbina ar elektrību darbināmo hidraulisko sūkni. (Papildu sūkņa lietošanas laikā slēdzim jābūt ieslēgtā pozīcijā.)

Papildu sūknis darbojas, lai nodrošinātu pietiekamu eļļas plūsmu galveno mašīnas funkciju darbināšanai galvenā sūkņa vai dzinēja atteices gadījumā. Papildu sūknis darbina masta izlices pacēlāju, masta teleskopa, izlices galvenā posma pacēlāju, galveno teleskopu un grozišanas darbību.



7. Degvielas izvēle (tikai duālās degvielas dzinējiem) (ja aprīkojumā)

pārvietojot slēdzi atbilstošajā virzienā var izvēlēties benzīnu vai šķidro propāna degvielu. Pirms degvielas maiņas nav nepieciešama degvielas sistēmas tīrīšana, tādēļ nav gaidīšanas perioda pēc degvielas nomaiņas dzinēja darbības laikā.



8. Kustības virzības pārregulēšana

kad izlice kustas virs aizmugurējām riepām vai tālāk jebkurā virzienā, izvēloties braukšanas funkciju iedegsies piedziņas virziena indikators. Nospiediet un atlaidiet slēdzi, un 3 sekunžu laikā pārvietojiet kustības/stūrēšanas vadību, lai aktivizētu kustību vai stūrēšanu. Pirms braukšanas sameklējiet melnas/baltas virziena bultiņas uz abām šasijas un platformas vadības ierīcēm. Pārvietojiet piedziņas vadību virzienos, kas atbilst virzienu bultiņām.



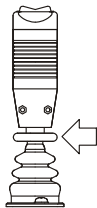
NODAĻA 3 – MAŠĪNAS VADĪBAS IERĪCES UN INDIKATORI

PIEZĪME: Pacelšanas, pagriešanas un piedziņas vadības sviras ir noslogotas ar atsperēm un pēc atlaišanas tās automātiski atgriezīsies neitrālā (izslēgtā) pozīcijā.

⚠ BRĪDINĀJUMS

LAI IZVAIRĪTOS NO NOPIETNAS TRAUMAS, NEIZMANTOJĒT MAŠĪNU, JA KĀDA VADĪBAS SVIRA VAI TUMBLERSLĒDZIS, KAS KONTROLĒ PLATFORMAS KUSTĪBU, PĒC ATLAIŠANAS NEATGRIEŽAS IZSLĒGTĀ VAI NEITRĀLĀ POZĪCIJĀ.

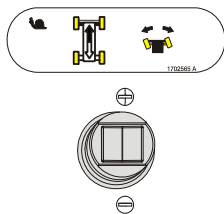
PIEZĪME: Lai ekspluatētu braukšanas vadības sviru, pavelciet uz augšu aiz aizslēga gredzena zem roktura.



PIEZĪME: Braukšanas vadības svira ir noslogota ar atsperēm un pēc atlaišanas tā automātiski atgriezīsies neitrālā (izslēgtā) pozīcijā.

9. Braukšana/stūrēšana

spiediet uz priekšu, lai virzītos uz priekšu, atvelciet, lai brauktu atpakaļgaitā. Stūrēšana tiek veikta, izmantojot īkšķa aktivētu balansiera slēdzi uz stūres roktura gala.



10. Galvenās strāles teleskops

nodrošina galvenās strāles izvilkšanu un ievilkšanu.



11. Gaismas (ja aprīkojumā)

šis slēdzis darbina vadības paneļa apgaismojumu un mašīnas priekšējos lukturus, ja tādi ir uzstādīti. Lai ieslēgtu gaismas, nav jāieslēdz aizdedzes slēdzi, tādēļ uzmanieties, lai aizmirstas ieslēgtās gaismas neizlādē akumulatoru. Galvenais slēdzis un/vai aizdedzes slēdzis uz apakšējā vadības paneļa izslēgs visas gaismas.



12. Dzērvīti (ja aprīkojumā)

bīdīet uz priekšu, lai paceltu, un pavelciet atpakaļ, lai nolaistu. Pacelšanas ātrums ir maināms ar funkciju ātruma vadības ierīci.



13. Vieglā pieskāriena/SkyGuard pārregulēšanas slēdzis (ja aprīkojumā)

Mašīna var būt aprīkota ar vienu no trim opcijām. Tai var būt Vieglā pieskāriena opcija, SkyGuard vai gan Vieglā pieskāriena, gan SkyGuard.

Ja aprīkota ar vieglo pieskaršanos, slēdzis ieslēdz funkcijas, kuras vieglās pieskaršanās sistēma ir izslēgusi, lai tās atkal izmantotu šļūdes režīmā, ļaujot operatoram pārvietot platformu tālāk no šķēršļa, kurš izraisīja šo izslēgšanu.



Ja aprīkota ar SkyGuard, slēdzis ieslēdz funkcijas, kuras SkyGuard sistēma ir izslēgusi, lai tās atkal varētu izmantot, ļaujot operatoram atsākt mašīnas funkciju izmantošanu.

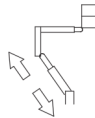


Ja aprīkota gan ar vieglās pieskaršanās, gan SkyGuard opciju, slēdzis darbojas tā, kā aprakstīts iepriekš, un ļauj operatoram pārregulēt sistēmu, kurai bija radusies izslēgšanās situācija.



14. Teleskopiskais masts

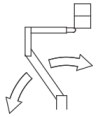
Šis slēdzis nodrošina masta strēles izbīdīšanu vai ievilkšanu, virzot uz iekšu vai ārā. Pirms masta pacelēja izmantošanas teleskopiskajam mastam ir jābūt pilnīgi ievilkta. (Kad masta pacelējs nav līdz galam pacelts “uz augšu”, teleskopiskajam mastam nevajadzētu darboties.)



⚠ BRĪDINĀJUMS
LAI IZVAIRĪTOS NO APGĀŠANĀS UN NOPIETNAS TRAUMAS, NEIZMANTOJIET MAŠĪNU, JA MASTA PACĒLĀJS UN TELESKOPS NEDARBOJAS IEPRIEKŠ NORĀDĪTĀJĀ SECĪBĀ.

15. Masta pacelējs

Šis slēdzis nodrošina masta strēles pacelšanu vai nolaišanu, kad novietots pozīcijā “uz augšu” vai “uz leju”. Pirms teleskopiskā masta izmantošanas masta pacelējam ir jābūt pilnīgi paceltam “uz augšu”. (Kad teleskopiskais masts nav līdz galam izbīdīts, masta pacelējam nevajadzētu darboties.)



16. Vieglās pieskaršanās/SkyGuard indikators (ja aprīkojumā)

Norāda, ka vieglās pieskaršanās buferis atrodas pret priekšmetu vai SkyGuard sensors ir aktivizēts. Visas vadības ierīces ir izslēgtas, līdz tiek nospiesta pārregulēšanas poga. Opcijai vieglā pieskaršanās vadības ierīces ir aktīvas šļūdes režīmā, vai SkyGuard vadības ierīces darbosies kā parasti.

17. Platformas pagriešana

nodrošina platformai pagriešanu, pagriežot to pa labi vai pa kreisi.



⚠ UZMANĪBU

NEIZMANTOJIET MAŠĪNU, JA BRAUKŠANAS ĀTRUMA/GRIEZES MOMENTA IZVĒLES VAI FUNKCIJU ĀTRUMA SLĒDŽI DARBOJAS, KAMĒR STRĒLE ATRODAS VĪRS HORIZONTĀLĀ LĪMEŅĀ.

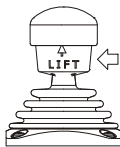
18. Funkciju ātruma vadības ierīce

Šī vadības ierīce ietekmē teleskopa ātrumu un platformas pagriešanu. Pagrieziet pārslēgu pilnībā pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam līdz klikšķis, novieto braukšanu, galveno pacelšanu un grozišanu lēnas gaitas režīmā.



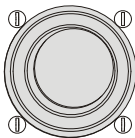
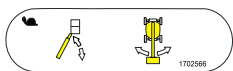
PIEZĪME: Lai ekspluatētu galveno strēles pacelšanas/grozišanas vadības sviru, pavelciet uz augšu aiz aizslēga gredzena zem roktura.

PIEZĪME: Galvenā strēles pacelšanas/grozišanas vadības svira ir noslogota ar atsperēm un pēc atlaišanas tā automātiski atgriezīsies neitrālā (izslēgtā) pozīcijā.



19. Galvenā posma pacelšanas/grozišanas kontrollers

nodrošina galvenā posma pacelšanu un grozišanu. Bīdīet uz priekšu, lai paceltu, pavelciet atpakaļ, lai izlici nolaiestu. Virziet pa labi, lai grozītu pa labi, virziet to pa kreisi, lai grozītu pa kreisi. Virzot vadības sviru, tiek aktivizēti slēdži, lai nodrošinātu atlasītās funkcijas.



Platformas vadības ierīču indikatora panelis

(Skatiet Attēls 3-7., Platformas vadības ierīču indikatora panelis)

1. Sagāzuma trauksmes brīdinājuma gaisma un trauksme

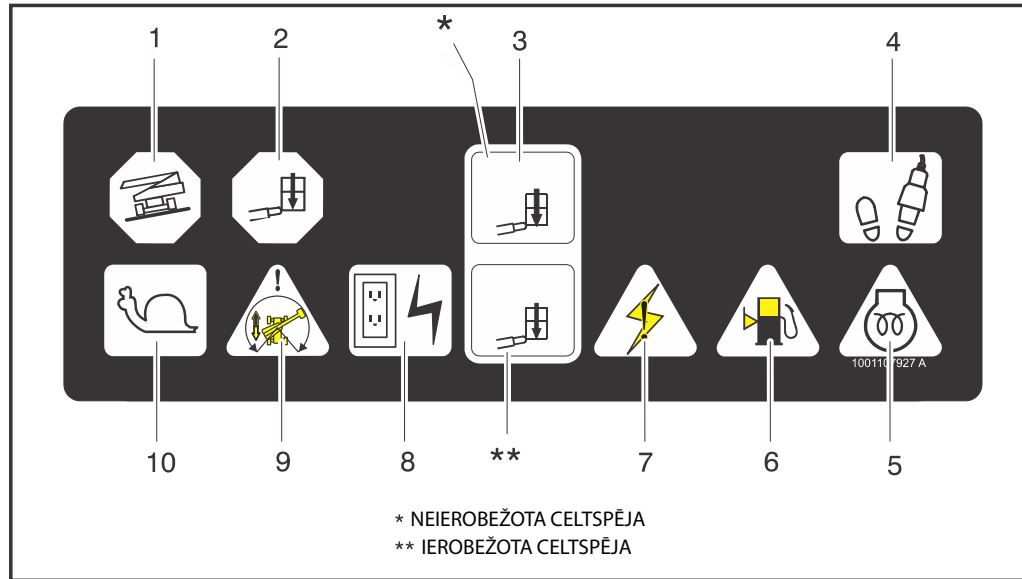


Šis indikators norāda, ka šasija atrodas uz nogāzes. Kad šasija atrodas uz nogāzes un strēle ir pacelta virs horizontālā virziena, atskan arī skaņas signāls. Ja izlice tiek pacelta vai izvirzīta, savērsta un nolaista zem horizontālā stāvokļa, tad, pirms turpināt darbību, izlīdziniet mašīnas novietojumu. Ja strēle ir virs horizontālā līmeņa un mašīna atrodas uz nogāzes, iedegsies sagāzuma brīdinājuma indikators, atskanēs brīdinājuma signāls un automātiski tiks aktivizēta LĒNGAITA.

⚠ BRĪDINĀJUMS

JA SAGĀZUMA BRĪDINĀJUMA INDIKATORS DEG, KAD IZLICE IR PACELTA VAI IZBĪDĪTA, IEVELCIET VAI NOLAIDIET IZLICI ZEM HORIZONTĀLĀ LĪMEŅĀ UN PĒC TAM PĀRVIETOJIET MAŠĪNU TĀ, LAI PIRMS IZLICES IZBĪDĪŠANAS VAI PACELŠANAS VĪRS HORIZONTĀLĀ LĪMEŅĀ TĀ ATRASTOS VIENĀ LĪMENĪ.

PIEZĪME: Kad sagāzuma sensora trauksme ir aktivizēta, braukšanas funkcija tiks deaktivizēta, ja strēle ir pacelta virs horizontālā.



- | | | |
|--------------|-------------------------------|---------------------------|
| 1. Sagāzums | 5. Kvēlsvece | 8. Maiņstrāvas ģenerators |
| 2. Pārslodze | 6. Zems degvielas līmenis | 9. Kustības virzība |
| 3. Celtspēja | 7. Sistēmas trauksmes signāls | 10. Lēngaita |
| 4. Palaišana | | |

Attēls 3-7. Platformas vadības ierīču indikatora panelis

NODAĻA 3 – MAŠĪNAS VADĪBAS IERĪCES UN INDIKATORI

2. Platformas pārslodze (ja aprīkojumā)

norāda uz platformas pārslodzi.



3. Celtspējas indikators

norāda platformas maksimālo celtspēju platformas konkrētajā atrašanās vietā. Ja platformas atrašanās vieta ir ierobežota (īsāks strēļu garums un lielāki strēles leņķi), tad atļauta attiecīgi ierobežota celtspēja.



PIEZĪME: Informāciju par ierobežoto un neierobežoto celtspēju skatiet uz mašīnas celtspējas uzlīmēm.

4. Kājas vadības funkcijas slēdzis/iespējošanas indikators



lai izmantotu jebkuru no funkcijām, jānospiež kājas slēdzis un septiņu sekunžu laikā jāizvēlas funkcija. Iespējošanas indikators rāda, ka vadības ierīces ir iespējotas. Ja funkcija netiek izvēlēta septiņu sekunžu laikā, vai ja septiņu sekunžu intervāls starp vienas funkcijas beigšanu un nākamās funkcijas uzsākšanu, iespējošanas gaismas nodziest, un kājas vadības slēdzi ir jāatlaiž un jāpiespiež vēlreiz, lai vadības ierīces iespējotu.

Kājas vadības slēdža atlaišana samazina visu vadības ierīču jaudu un aktivizē bremzes.

⚠ BRĪDINĀJUMS

LAI IZVAIRĪTOS NO NOPIETNAS TRAUMAS, NENOŅEMIET, NEPĀRVEIDOJIET UN NEATSPĒJOJIET KĀJAS VADĪBAS SLĒDZI, TO BLOKĒJOT VAI KAUT KĀ CITĀDI.

⚠ BRĪDINĀJUMS

KĀJAS VADĪBAS SLĒDZI JĀNOREGULĒ, JA FUNKCIJAS AKTIVIZĒJAS, KAD SLĒDZIS TIKAI DARBOJAS KUSTĪBAS PĒDĒJĀS 1/4 COLLAS AUGŠPUSĒ VAI APAKŠĀ.

5. Kvēlsveces/gaida, lai startētu indikators

norāda, ka kvēlsveces darbojas. Pēc aizdedzes ieslēgšanas pagaidiet, līdz indikators nodziest, un tikai pēc tam iedarbiniet dzinēju.



6. Zema degvielas līmeņa indikators (dzeltens)

norāda, ka degviela ir 1/8 no pilnas tilpnes vai mazāk. Kad indikators iedegas pirmo reizi, palikuši aptuveni četri izmantojami galoni degvielas.



7. Sistēmas trauksmes indikators

norāda, ka JLG vadības sistēma ir konstatējusi kādu anormālu stāvokli un sistēmas atmiņā ir iestatīts diagnostikas kļūmes kods. Norādījumus par kļūmju kodiem un kļūmju kodu izgūšanu skatiet servisa rokasgrāmatā.



8. Maiņstrāvas ģenerators (ja aprīkojumā)

norāda, ka darbojas ģenerators.



9. Kustības virzības prioritātes indikators

kad izlice kustas zem aizmugurējās piedziņas riepām vai tālāk jebkurā virzienā, izvēloties braukšanas funkciju, iedegsies piedziņas virziena indikators. Tas ir signāls operatoram, lai pārbaudītu, ka piedziņas vadības ierīce tiek ekspluatēta pareizā virzienā (piemēram, vadības ierīču atpakaļgaitas situācijās).



10. Šļūdes gaitas ātruma indikators

kad funkciju ātruma vadības ierīce ir ieslēgta šļūdes gaitas pozīcijā, tad indikators atgādina, ka visas funkcijas ir iestatītas uz viszemāko ātrumu.



NODAĻA 4. MAŠĪNAS EKSPLUATĀCIJA

4.1 APRAKSTS

Šī mašīna ir pašpiedziņas hidrauliskais personāla pacelājs, kas aprīkota ar darba platformu uz paceļamas un rotējošas strēles gala.

Primārais operatora vadības bloks atrodas uz platformas. No šī vadības bloka operators var virzīt un stūrēt mašīnu gan uz priekšu, gan atpakaļgaitas virzienos. Operators var pacelt vai nolaist galveno vai masta strēli vai pagriezt strēli pa kreisi vai pa labi. Fiksētā stāvoklī strēli var grozīt pa 360° nepārtraukti pa kreisi un pa labi. Mašīnai ir apakšējā vadības staciju, kam ir prioritāte pār platformas vadības staciju. Apakšējās vadības ierīces darbina izlīces pacelšanu un grozīšanu, un tās ir paredzēts izmantot tikai ārkārtas situācijās, lai nolaistu platformu uz zemes, ja platformā esošais operators to nespēj izdarīt.

4.2 DARBA RĀDĪTĀJI UN IEROBEŽOJUMI

Celbspēja

Strēli var pacelt virs horizontālā līmeņa ar vai bez uz platformas esošas kravas, ja:

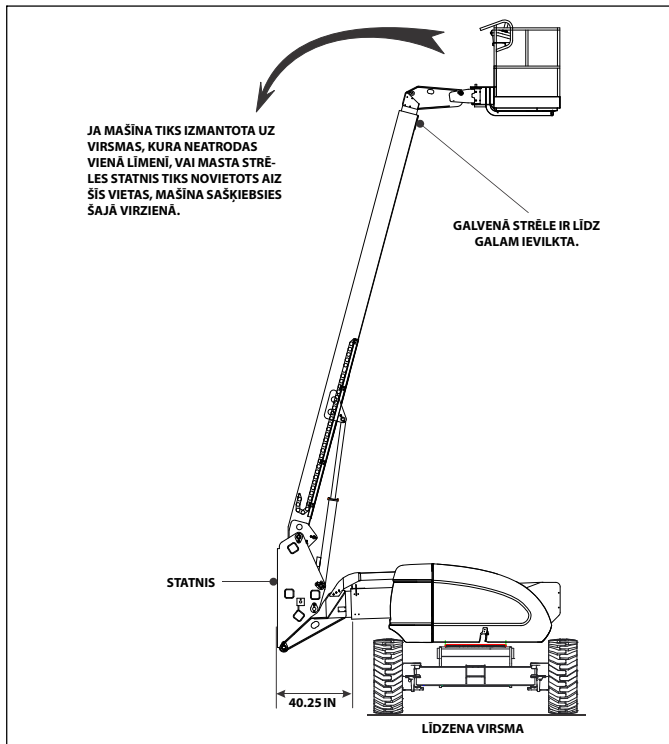
1. Mašīna ir novietota uz gludas, cietas un līdzenas virsmas.
2. Kravas lielums atbilst ražotāja noteiktajam celbspējas diapazonam.
3. Visas mašīnas sistēmas darbojas pareizi.
4. riepu spiediens ir pareizs;
5. Mašīnu sākotnēji ir aprīkojis JLG.

Stabilitāte

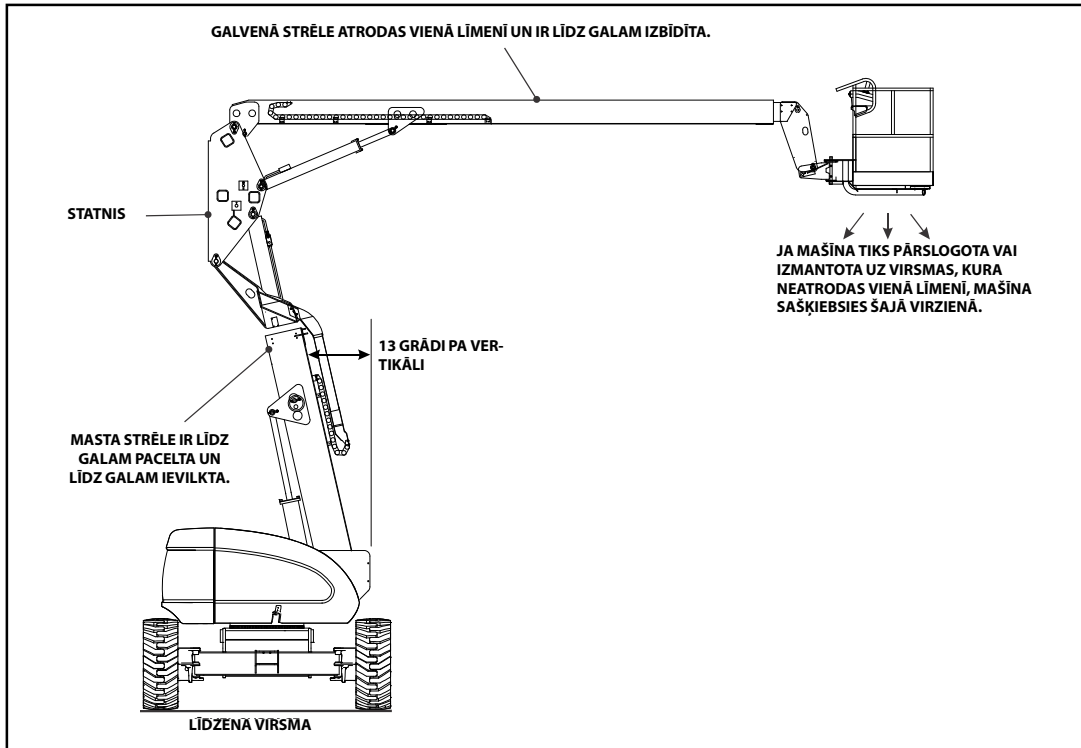
Mašīnas stabilitāte balstās uz divām pozīcijām, kuras sauc par stabilitāti virzienā UZ PRIEKŠU un ATPAKAĻ. Mašīnas stāvokļa vismazākā stabilitāte UZ PRIEKŠU ir parādīta Attēls 4-2., Vismazākais stabilitātes stāvoklis virzienā uz priekšu un stāvokļa vismazākā stabilitāte UZ AIZMUGURI ir parādīta Attēls 4-1., Vismazākais stabilitātes stāvoklis virzienā uz aizmuguri.

⚠ BRĪDINĀJUMS

LAI IZVAIRĪTOS NO SAŠĶĪEBŠANĀS UZ PRIEKŠU VAI ATPAKAĻ, NEPĀRSLOGOJIET MAŠĪNU VAI NEEKSPLUATĒJIET MAŠĪNU, KAMĒR TĀ ATRODAS UZ VIRSMAS, KURA NEATRODAS VIENĀ LĪMENĪ.



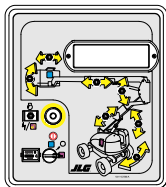
Attēls 4-1. Vismazākais stabilitātes stāvoklis virzienā uz aizmuguri



Attēls 4-2. Vismazākais stabilitātes stāvoklis virzienā uz priekšu

4.3 DZINĒJA DARBĪBA

PIEZĪME: Sākotnējā iedarbināšana vienmēr jāveic no apakšējās vadības bloka.



Iedarbināšanas funkcija

⚠ UZMANĪBU

JA DZINĒJS TŪLĪT NEIEDARBOJAS, NEMĒGINIET TO IEDARBINĀT ILGSTOŠI. JA DZINĒJU ATKAL NEIZDODAS IEDARBINĀT, ĻAUJIET STARTERIM 2–3 MINŪTES “ATDZIST”. JA DZINĒJS NEIEDARBOJAS PĒC VAIRĀKIEM MĒĢINĀJUMIEM, SKATIET DZINĒJA TEHNISKĀS APKOPES ROKASGRĀMĀTĀ.

PIEZĪME: Tikai dīzeļdzinējiem: Pēc aizdedzes ieslēgšanas, operatoram ir jāgaida, kamēr kvēlsveču indikators nodziest, pirms iedarbināt dzinēju.



1. Pārslēdziet platformas/apakšējo selektora slēdzi uz apakšējo.



2. Izvelciet ieslēgšanas/avārijas apstāšanās slēdzi ieslēgtā pozīcijā.



3. Spiediet dzinēja iedarbināšanas slēdzi, līdz dzinējs sāk darboties.



⚠ UZMANĪBU

PIRMS PIEMĒROT SLODZI, ĻAUJIET DZINĒJAM UZSILT DAŽAS MINŪTES PIE LĒNIEM APGRĪEZIENIEM.

4. Pēc tam, kad dzinējam ir bijis pietiekami laiks uzsilt, spiediet jaudas/avārijas apstāšanās slēdzi un izslēdziet dzinēju.
5. Pagrieziet platformas/apakšējo selektora slēdzi platformas pozīcijā.



6. No platformas pozīcijas velciet uz āru ieslēgšanas/avārijas apstāšanās slēdzi.



7. Spiediet dzinēja iedarbināšanas slēdzi, līdz dzinējs sāk darboties.



PIEZĪME: Kājas vadības slēdzim jābūt atbrīvotā (uz augšu) pozīcijā, pirms starteris sāk darboties. Ja starteris darbojas ar piespiestu kājas vadības slēdzi, MAŠĪNU NEDARBINIET.

Atslēgšanas procedūra

⚠ UZMANĪBU

JA KĀDS DZINĒJA DARBĪBAS TRAUCĒJUMS IZRAISA NEPAREDZĒTU IZSLĒGŠANOS, PIRMS DZINĒJA RESTARTĒŠANAS NOSAKIET CĒLONI UN TO NOVĒRSIET.

1. Likvidējiet visu noslodzi un ļaujiet dzinējam 3–5 minūtes darboties ar zemiem apgriezieniem. Tas ļaus vēl vairāk samazināt iekšējo dzinēja temperatūru.
2. Iebīdiet ieslēgšanas/avārijas apstāšanās slēdzi uz iekšu.
3. Pagrieziet platformas/apakšējo selektora slēdzi izslēgtā pozīcijā.

Sīkāku informāciju skatiet dzinēja ražotāja rokasgrāmatā.



Degvielas rezerve/atslēgšanas sistēma

PIEZĪME: Lai pārbaudītu mašīnas uzstādījumu, skatiet Servisa un apkošanas rokasgrāmatu un sazinieties ar kvalificētu JLG mehāniķi.

Degvielas atslēgšanas sistēma uzrauga degvielu tvertnē un informē, kad degvielas līmenis tvertnē kļūst zems. JLG kontroles sistēma automātiski izslēdz dzinēju, pirms degvielas tvertne ir iztukšota, ja vien mašīna nav iestatīta dzinēja restartēšanas pozīcijā.

Ja degvielas līmenis sasniedz diapazonu Tukšs, vienreiz sekundē sāks mirgot indikators Zems degvielas līmenis, un dzinēja darbībai ir atlikušas aptuveni 60 minūtes. Ja sistēma atrodas šajā stāvoklī un automātiski izslēdz dzinēju vai, ja operators manuāli izslēdz dzinēju pirms ir pabeigts 60 minūšu darbības laiks, indikators Zems degvielas līmenis mirgos 10 reizes sekundē un dzinējs reaģēs saskaņā ar mašīnas iestatījumu. Iestatīšanas opcijas aprakstītas tālāk.



- Dzinēja vienreizēja restartēšana — kad dzinējs izslēdzas, operatoram būs atļauts ieslēgt/izslēgt barošanu un vienreiz restartēt dzinēju ar aptuveni 2 minūšu darbības laiku. Kad 2 minūšu darbības laiks ir pabeigts vai, ja operators izslēdz dzinēju pirms 2 minūšu darbības laika pabeigšanas, restartēšana nav iespējama, pirms tvertnē nav pievienota degviela.

- Dzinēja restartēšana — kad dzinējs izslēdzas, operatoram būs atļauts ieslēgt/izslēgt barošanu un restartēt dzinēju ar aptuveni 2 minūšu darbības laiku. Kad 2 minūšu darbības laiks ir pabeigts, operators var ieslēgt/izslēgt barošanu un restartēt dzinēju papildu 2 minūtes darbības laika. Operators var atkārtot šo procesu, līdz degviela vairs nav atlikusi.

PAZIŅOJUMS

JĀ MAŠĪNU NEPIECIEŠAMS RESTARTĒT, KAD TVERTNĒ VAIRS NAV ATLIKUSI DEGVIELA, SAZINIETIES AR KVALIFICĒTU JLG MEHĀNIĶI.

- Dzinēja apturēšana — kad dzinējs izslēdzas, restartēšana netiks atļauta, kamēr netiks pievienota degviela.

4.4 PĀRVIETOŠANĀS (BRAUKŠANA)

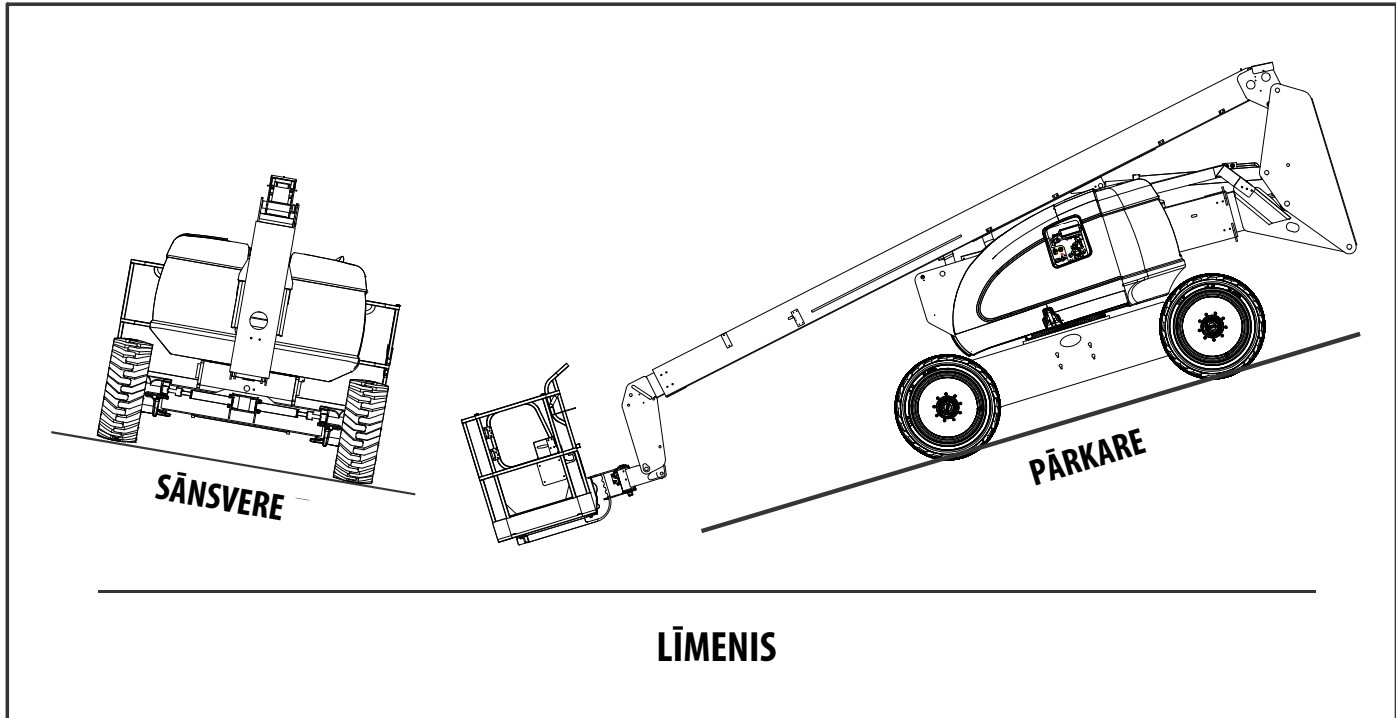
Skatīt Attēls 4-3., Nogāze un slīpums.

PIEZĪME: *Slīpuma pārvarēšanas un sānsveres normas skatiet ekspluatācijas specifikāciju tabulā.*

Visas slīpuma pārvarēšanas un sānsveres normas pamatojas uz mašīnu, kuras izlice atrodas stāvēšanas pozīcijā, pilnībā nolaista un ievilkta.

Braukšanu ierobežo divi faktori:

1. Slīpuma pārvarēšana, kas ir procentos izteikts slīpums, kādā mašīna var uzbraukt.
2. Sānsvere, kas ir nogāzes leņķis, kādā mašīna var pārvietoties.



Attēls 4-3. Nogāze un slīpums

⚠ BRĪDINĀJUMS

NEBRAUCIET AR IZLICI, KAS IR PACELTA VIRS HORIZONTĀLĀ LĪMEŅĀ, JA VIEN VIRSMA NAV STINGRA UN LĪDZENA.

LAI IZVAIRĪTOS NO GAITAS VADĪBAS ZUDUMA VAI APGĀŠANĀS, NEBRAUCIET AR MAŠĪNU PA NOGĀZĒM, KURU SLĪPUMS PĀRSNIEDZ UZ SĒRIJAS NUMURA PLĀKSNĪTES NORĀDĪTO VĒRTĪBU.

PĀRLIECINIETIES, KA PIRMS JEBKURAS ILGSTOŠAS BRAUKŠANAS APGRĪEŠANAS AGREGĀTA FIKSATORS IR BLOKĒTS.

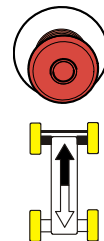
NEVIRZIETIES AR SĀNSVERI, KAS PĀRSNIEDZ 5 GRĀDUS.

ESIET ĀRKĀRTĪGI PIESARDZĪGI, BRAUCOT ATPAKAĻGAITĀ UN VIENMĒR, KAD IR PACELTA PLATFORMA.

PIRMS BRAUKŠANAS PĀRLIECINIETIES, KA STRĒLE ATRODAS VIRS AIZMUGURĒJĀ DZENOŠĀ TILTA. JA STRĒLE ATRODAS VIRS PRIEKŠĒJIEM RITEĻIEM, TAD STŪRĒŠANAS UN PIEDZIŅAS VADĪBAS IERĪCES BŪS APGRĪEZTAS.

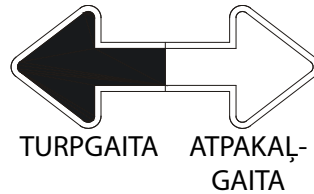
Braukšana uz priekšu un atpakaļgaitā

1. Izmantojot platformas vadības ierīces, izvelciet uz āru avārijas apstādinašanas slēdzi un aktivizējiet kājas slēdzi.
2. Novietojiet kustības kontrolleri UZ PRIEKŠU vai ATPAKAĻGAITĀ, kā vēlams.



Šī mašīna ir aprīkota ar kustības virzības indikatoru. Dzeltenā gaisma platformas vadības konsolē rāda, ka izlice ir pagriežta aiz aizmugurējām piedziņas riepiņām un mašīnu var virzīt/stūrēt pretējā virzienā attiecībā pret vadības ierīču kustību. Ja indikators iedegas, kustības funkciju darbiniet šādā veidā:

1. Lai noteiktu, kurā virzienā mašīna pārvietosies, saskaņojiet melnās un balstās virziena bultiņas uz platformas vadības paneļa un šasijas.



2. Spiediet un atlaidiet kustības virzības ignorēšanas slēdzi. 3 sekunžu laikā lēnām virziet kustības vadību virzienā uz bultiņu, kas atbilst paredzētajam mašīnas pārvietošanās virzienam. Indikatora gaisma mirgo 3 sekunžu intervālā, līdz tiek izvēlēta kustības funkcija.



4.5 STŪRĒŠANA

Novietojiet uz piedziņas/stūrēšanas regulatora esošo iekšslēdzi pa labi, lai stūrētu pa labi, vai pa kreisi, lai stūrētu pa kreisi.



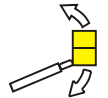
4.6 PLATFORMA

Platformas līmeņa regulēšana

BRĪDINĀJUMS

LAI PLATFORMU NEDAUDZ IZLĪDZINĀTU, LIETOJIET TIKAI PLATFORMAS IZLĪDZINĀŠANAS IGNORĒŠANAS FUNKCIJU. NEPAREIZA LIETOŠANA VAR IZRAISĪT KRAVAS/CILVĒKU SASVĒRŠANOS VAI KRIŠANU. JA TAS NETIEK IEVĒROTS, VAR TIKT IZRAISĪTA NĀVE VAI RASTIES NOPIETNAS TRAUMAS.

Lai novietotu vienā līmenī, paceļot vai nolaižot — novietojiet platformas/līmeņa vadības slēdzi uz augšu vai uz leju un turiet, līdz platforma atrodas vienā līmenī.



Platformas griešanās

Lai platformu pagrieztu pa kreisi vai pa labi, lietojiet platformas griešanas vadības slēdzi, lai izvēlētos virzienu, un turiet, līdz izvēlētais stāvoklis tiek sasniegts.



4.7 IZLICE

⚠ BRĪDINĀJUMS

NEPAGRIEZIET UN NEPACELIET STRĒLI VIRS HORIZONTĀLĀ LĪMEŅĀ, KAD MAŠĪNA NEATRODAS VIENĀ LĪMENĪ.

NEGAIIDIET, KAMĒR IEDARBOSIES SAGĀZUMA TRAUKSME VAI LĪMEŅA INDIKATORS ŠASIJAI.

LAI IZVAIRĪTOS NO APGĀŠANĀS, NOLAIDIET PLATFORMU ZEMES LĪMENĪ. PĒC TAM PIRMS STRĒLES PACELŠANAS AIZBRAUCIET AR MAŠĪNU LĪDZ VIENLĪMEŅA VIRSMAI.

LAI IZVAIRĪTOS NO NOPIETNAS TRAUMAS, NEIZMANTOJIET MAŠĪNU, JA KĀDA VADĪBAS SVIRA VAI TUMBLERSLĒDZIS, KAS KONTROLĒ PLATFORMAS KUSTĪBU, PĒC ATLAIŠANAS NEATGRIEŽAS IZSLĒGTĀ VAI NEITRĀLĀ POZĪCIJĀ.

JA PĒC VADĪBAS SLĒDŽA VAI SVIRAS ATLAIŠANAS PLATFORMA NEAPSTĀJAS, NOŅEMIET KĀJU NO KĀJAS VADĪBAS SLĒDŽA VAI IZMANTOJIET AVĀRIJAS APSTĀDINĀŠANU, LAI APSTĀDINĀTU MAŠĪNU.

Izlices pagriešana

Lai pagrieztu strēli, izmantojiet pagriešanas vadības slēdzi, lai izvēlētos pagriešanu pa labi vai pa kreisi.



PAZIŅOJUMS

STRĒLES PAGRIEŠANAS LAIKĀ PĀRLIECINIETIES, KA IR PIETIEKAMI DAUDZ VIETAS, LAI STRĒLE NEPIESKARTOS LĪDZĀS ESOŠĀJĀM SIENĀM, ŠĶĒRSSIENĀM UN APRĪKOJUMAM.

PIEZĪME: *CE tirgus mašīnām strēles funkciju izmantošanas laikā bloķēšanas sistēma novērš piedziņas un stūrēšanas funkciju izmantošanu.*

Izlīces masta pacelšana un nolaišana

Šai mašīnai ir divas masta strēles vadības ierīces (divi tumblerslēdži), viena vada masta pacelšanu un otra teleskopisko mastu. Ieslēgšanas sistēma izpildīs pacelšanas un teleskopa funkcijas tālāk norādītajā secībā.

1. Darbību secība paceļot masta strēli no pilnībā nolaistas pozīcijas.

- a. Masta strēle ir pilnīgi jāpaceļ uz augšu (par aptuveni 13 grādiem no vertikālā stāvokļa) un tikai pēc tam var izbīdīt masta strēli no tās pilnībā ievilkta pozīcijas.



- b. Teleskopiskais masts "ārā" vai "iekšā", neatkarīgi no pozīcijas, būs izmantojams tikai pēc masta strēles pilnīgas pacelšanas "uz augšu".



2. Darbību secība nolaižot masta strēli no pilnībā paceltas "uz augšu" pozīcijas.

- a. Darbiniet teleskopisko mastu ievilkta pozīcijā, līdz masta strēle ir pilnībā ievilkta. (Masts nedrīkst pacelties "uz leju", līdz strēle nav teleskopiski līdz galam iebīdīta "uz iekšu" vai "uz augšu".



- b. Masta pacelšana "uz leju" būs izmantojama tikai pēc masta strēles pilnīgas ievilkšanas.



⚠️ BRĪDINĀJUMS

**LAI IZVAIRĪTOS MAŠĪNAS SAŠĶĪEBŠANĀS MASTA STRĒLES PĀRSLĒGŠANAS KĻŪDAI-
NAS NOSTRĀDES GADĪJUMĀ:**

— **NOLAIDIET PLATFORMU UZ ZEMES, IZMANTOJOT GALVENĀS STRĒLES PACELŠANAS UN TELESKOPISKĀS IZBĪDĪŠANAS FUNKCIJAS.**

— **PIRMS MAŠĪNAS LIETOŠANAS TURPINĀŠANAS LŪDZIET, LAI ŠO KĻŪMI NOVĒRŠ SERTIFICĒTS JLG APKOPES TEHNĪKIS.**

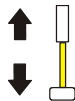
Galvenās izlīces pacelšana un nolaišana

Lai paceltu un nolaiestu galveno strēli, novietojiet galvenās strēles vadības slēdzi pozīcijā uz augšu vai uz leju, līdz sasniegts vēlamais augstums.



Galvenās izlīces teleskopiskā funkcija

Lai izvirzītu vai ievilkta galveno strēli, lietojiet galvenā teleskopa vadības slēdzi, lai izvēlētos kustību uz iekšu vai uz āru.



4.8 APAKŠĒJĀ PACELŠANAS CILINDRA ATKĀRTOTA SINHRONIZĀCIJA

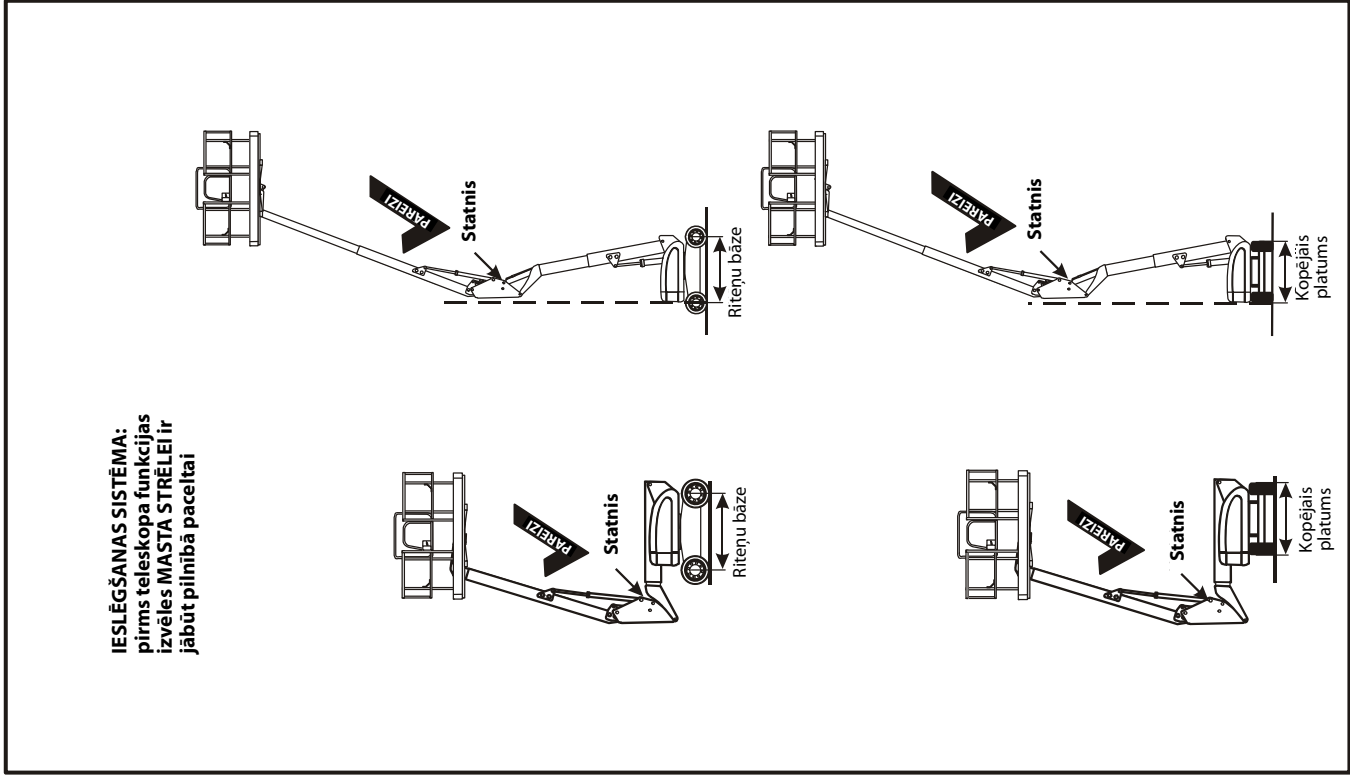
Līmeņa ignorēšanas vārsts

Izvelkams vadības vārsts ļauj operatoram noregulēt masta pacelšanas cilindru un statņa cilindru, ja statņa cilindrs nav pilnīgi iebīdīts, kad strēle atrodas neizmantošanas pozīcijā. Šis vārsts atrodas dzinēja nodalījuma zonā.



Lai izmantotu, rīkojieties šādi.

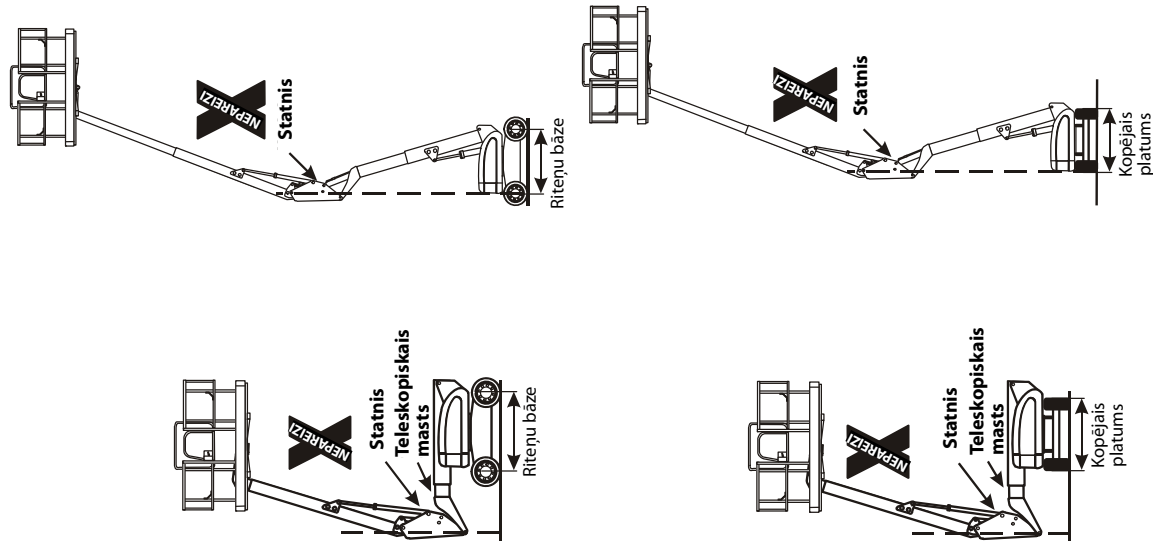
1. Pavelciet sarkano pogu.
2. Ar apakšējo vadības ierīci paceliet apakšējo strēli par 6 pēdām.
3. Atlaidiet pogu.
4. Līdz galam nolaidiet strēli.
5. Ja nepieciešams, atkārtojiet šo darbību.



Attēls 4-4. Strēles statņa novietošana — 1. no 2 lapām

⚠ BRĪDINĀJUMS

JA TĀ NOTIEK, LAI IZVAIRĪTOS NO APGĀŠANĀS:
 — NOLAIDIET PLATFORMU UZ ZEMES, LIETOJOT GALVENĀS STRĒLES PACEL-
 ŠANAS UN TELESKOPISKĀS IZBĪDĪŠANAS FUNKCIJAS. PIRMS MAŠĪNAS LIETO-
 ŠANAS TURPINĀŠANAS LŪDZIET, LAI ŠO KĻŪMI NOVĒRS CERTIFICĒTS JLG
 APKOPES TEHNIĀIS.



Attēls 4-5. Strēles statņa novietošana — 2. no 2 lapām

4.9 MAŠĪNAS DROŠĪBAS SISTĒMAS IGNORĒŠANA (MSSO)(TIKAI CE)

Mašīnas drošības sistēmas pārregulēšana (MSSO) tiek izmantota, lai pārregulētu funkciju vadības ierīces tikai avārijas platformas izgūšanai. Skatiet Nodaļa 5.5, Mašīnas drošības sistēmas ignorēšana (MSSO) (tikai CE) par darbības procedūrām.



4.10 SKYGUARD DARBĪBA

SkyGuard tiek izmantots, lai nodrošinātu paplašinātu vadības paneļa aizsardzību. Kad SkyGuard sensors ir aktivizēts, funkcijas, kas tika izmantotas ieslēgšanas brīdī, tiks reversētas vai izslēgtas. Zemāk esošā tabula atspoguļo šīs funkcijas.

Tabula 4-1. SkyGuard funkciju tabula

Galvenā posma pacēlājs	Galvenais teleskops	Grozīšana	Braukt uz priekšu		Braukt atpakaļgaitā		Masta pacēlājs	Masta teleskops	Platformas līmenis	Platformas griešana	Izlices rokas pacelšana	Strēles rokas griešana	Strēles rokas teleskops
R	C/R*	R	R	I	R	R	C/R**	C	C	C	C	C	C
R= norāda, ka aktivizēts atgriezeniskais													
C= norāda, ka aktivizēta izslēgšana													
I= ievade tiek ignorēta													
Piezīme: Kad iespējota vieglā pieskaršanās ar SkyGuard, visas funkcijas tiek tikai izslēgtas.													
* Atgriezeniskais attiecas tikai uz galvenā teleskopa izvirzīšanu uz āru. Galvenais teleskops tiks izslēgts													
* Atgriezeniskais attiecas tikai uz masta pacelšanu. Masta pacelšanu uz leju ir jāizslēdz.													

4.11 IZSLĒGŠANA UN NOVIEĻŠANA STĀVĒŠANAI

1. Aizbrauciet ar mašīnu līdz aizsargātai zonai.
2. Pārlicinieties, vai galvenā strēle ir pilnīgi ievilkta un nolaista virs aizmugurējā (dzenošā) tilta un visi piekļuves paneļi un durvis ir aizvērti un nostiprināti.
3. Likvidējiet visu slodzi un ļaujiet dzinējam 3–5 minūtes darboties tukšgaitā, lai varētu samazināt dzinēja iekšējo temperatūru.
4. Apakšējā vadības ierīču paneli pagrieziet izvēles atslēgas slēdzi izslēgtā pozīcijā (pa vidu), ieslēgšanas/avārijas apstāšanās slēdzi izslēgtā pozīcijā (uz leju). Izņemt atslēgu.
5. Pārklājiet platformas vadības paneli, lai aizsargātu instrukciju plakātus, brīdinājuma uzlīmes un darba vadības ierīces no nelabvēlīgas vides ietekmes.

4.12 KUSTĪGĀS ASS BLOKĒŠANAS TESTS (JA IEKĻAUTS APRĪKOJUMĀ)

PAZIŅOJUMS

BLOKĒŠANĀS TESTS JĀVEIC KATRU CETURKSNI UN KATRU REIZI, KAD TIEK MAINĪTA KĀDA SISTĒMAS SASTĀVDAĻA, VAI JA IR AIZDOMAS PAR SISTĒMAS NEPAREIZU DARBĪBU.

Skatiet procedūru Nodaļa 6.5, Kustīgās ass bloķēšanas tests (ja iekļauts aprīkojumā).

4.13 STŪRĒŠANAS/VILKŠANAS SELEKTORS (JA UZSTĀDĪTS)

BRĪDINĀJUMS

NEMĒĢINIET VILKT MAŠĪNU, JA TĀ NAV APRĪKOTA AR PILNĪGU, RAŽOTĀJA NODROŠINĀTU VILKŠANAS KOMPLEKTU.

Bīdāms un velkams selektora vārsts atrodas līdzās stūrēšanas cilindram un sakabe regulē eļļas plūsmu stūres sistēmas kontūrā, lai varētu veikt stūrēšanu un vilkšanu. Mašīnas stūrēšanas laikā vārsta poga ir iebīdīta UZ IEKŠU. Mašīnas vilkšanas laikā vārsta poga ir izbīdīta UZ ĀRU planēšanas pozīcijā.

4.14 VILKŠANA (JA APRĪKOTA)

⚠ BRĪDINĀJUMS

TRANSPORTLĪDZEKĻA/MAŠĪNAS IZSLĪDĒŠANAS RISKS. MAŠĪNAI NAV BREMŽU VILKŠANAI. VELKOT TRANSPORTLĪDZEKLI, VIENMĒR JĀBŪT ARĪ KONTROLEI PĀR MAŠĪNU. VILKŠANA PA LIELCEĻU NAV ATĻAUTA. JA INSTRUKCIJAS NETIEK IEVĒROTAS, TAS VAR IZRAISĪT NOPIETNAS TRAUMAS UN NĀVI.

MAKSIMĀLAIS VILKŠANAS ĀTRUMS IR 13 KM/H (8 MPH)

MAKSIMĀLAIS VILKŠANAS SLĪPUMS IR 25%.

Pirms mašīnas vilkšanas pabeidziet šādas darbības:

⚠ UZMANĪBU

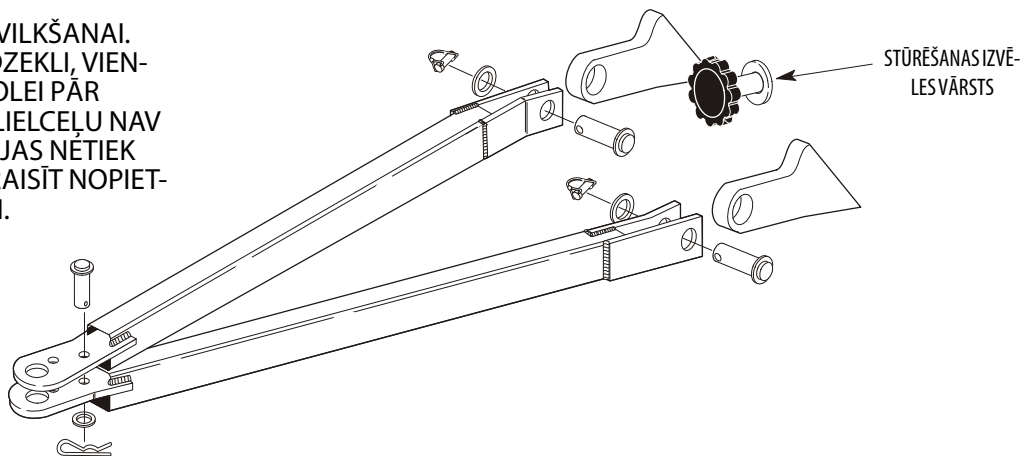
MAŠĪNU NEDRĪKST VILKT, JA DZINĒJS DARBOJAS VAI ĀRĒJĀS GRANĀTAS IR IESPĒJOTAS.

1. levelciet, nolaidiet un novietojiet virs aizmugurējiem piedziņas riteņiem strēli atbilstoši kustības virzienam, bloķējiet griešanas agregātu.
2. Pievienojiet buksēšanas stieni pie priekšējā rāmja ar piestiprināšanas tapām, kā arī pie velkošā transporta līdzekļa.

⚠ BRĪDINĀJUMS

**TRANSPORTA LĪDZEKĻA/MAŠĪ-
NAS AIZRĪPOŠANĀS RISKS**

MAŠĪNAI NAV BREMŽU VILKŠANAI. VELKOT TRANSPORTLĪDZEKLI, VIENMĒR JĀBŪT ARĪ KONTROLEI PĀR MAŠĪNU. VILKŠANA PA LIELCEĻU NAV ATĻAUTA. JA INSTRUKCIJAS NĒTIEK IEVĒROTAS, TAS VAR IZRAISĪT NOPIETNAS TRAUMAS UN NĀVI.

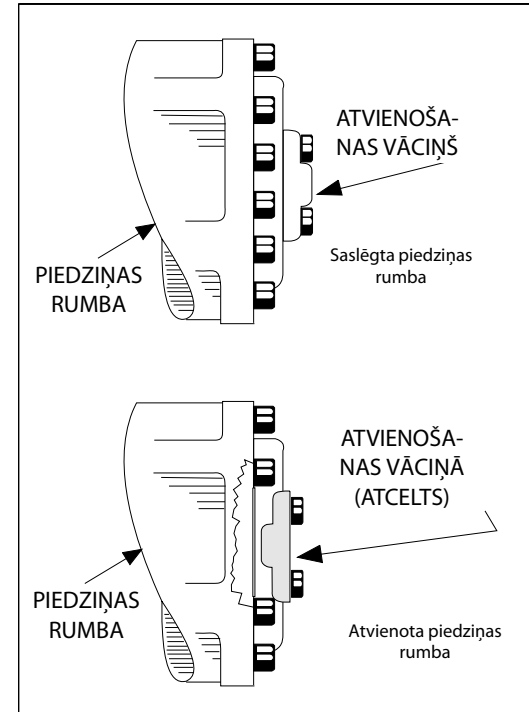


Attēls 4-6. Buksēšanas stieņa pievienošanas punkti

3. Atvienojiet piedziņas rumbas, ievietojot atvienošanas vāciņu, skatiet Attēls 4-7., Ārējās granātas atvienošana.
4. Novietojiet stūrēšanas/vilkšanas vārstu vilkšanas pozīcijā. Izvelciet vārsta pogu UZ ĀRU planēšanas pozīcijā. (Tas atvērs stūrēšanas kontūru uz rezervuāru, ļaujot stūrēšanas cilindram brīvi kustēties.) Tagad mašīna atrodas vilkšanas režīmā.

Pēc mašīnas vilkšanas veiciet tālāk norādītās darbības.

1. Novietojiet stūrēšanas/vilkšanas vārstu stūrēšanas pozīcijā. Iebīdīet vārsta pogu UZ IEKŠU darbinātā pozīcijā.
2. Pievelciet ārējās piedziņas rumbas, pagriežot uz otru pusi atvienošanas vāciņu.
3. Atvienojiet buksēšanas stieni no stūrēšanas sakabes un velkošā transporta līdzekļa. Tagad mašīna atrodas braukšanas režīmā.



Attēls 4-7. Ārējās granātas atvienošana

4.15 PAPILDU JAUDA

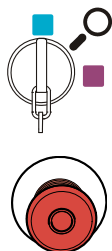
⚠ UZMANĪBU

DARBINOT AR PAPILDU JAUDU, NEIZMANTOJIET VAIRĀKAS FUNKCIJAS VIENLAIKUS. (VIENLAICĪGAS DARBĪBAS VAR PĀRSLOGOT 12 VOLTU PAPILDU SŪKŅA MOTORU.)

Pārslēdzams papildu jaudas vadības slēdzis atrodas platformas vadības blokā, un vēl viens šāds slēdzis atrodas apakšējā vadības blokā. Jebkurš no šiem slēdžiem ieslēdz hidraulisko papildu sūkni ar elektrisko piedziņu. To ir jāizmanto galvenā jaudas avota atteices gadījumā. Papildu sūknis nodrošinās strēles pacēlāja, teleskopiskās un pagriešanas funkcijas. Lai aktivizētu papildu jaudu:

Aktivizēšana no platformas vadības bloka

1. Novietojiet platformas/apakšējo vadības ierīču izvēles atslēgas slēdzi platformas izmantošanas pozīcijā.
2. Novietojiet ieslēgšanas/avārijas apstādinašanas slēdzi ieslēgtā pozīcijā.
3. Nospiediet un turiet kājas slēdzi.



4. Novietojiet papildu jaudas slēdzi ieslēgtā pozīcijā un pieturiet.
5. Izmantojiet atbilstošo vēlamās funkcijas vadības slēdzi, sviru vai regulatoru un pieturiet to.
6. Atlaidiet papildu jaudas slēdzi, izvēlēto vadības slēdzi, sviru vai regulatoru un kājas slēdzi.
7. Novietojiet ieslēgšanas/avārijas apstādinašanas slēdzi izslēgtā pozīcijā.



Aktivizēšana no apakšējās vadības bloka

1. Novietojiet platformas/apakšējo vadības ierīču izvēles atslēgas slēdzi apakšējo vadības ierīču izmantošanas pozīcijā.
2. Novietojiet ieslēgšanas/avārijas apstādinašanas slēdzi ieslēgtā pozīcijā.
3. Novietojiet papildu jaudas slēdzi ieslēgtā pozīcijā un pieturiet.



4. Izmantojiet atbilstošo vēlamās funkcijas vadības slēdzi vai regulatoru un pieturiet to.
5. Atlaidiet papildu jaudas slēdzi un atbilstošo vadības slēdzi vai regulatoru.
6. Novietojiet ieslēgšanas/avārijas apstādināšanas slēdzi izslēgtā pozīcijā.



4.16 SISTĒMA AR DIVU VEIDU DEGVIELU (TIKAI GĀZU MOTORI)

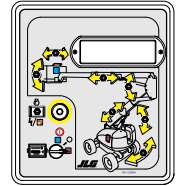
Duālā degvielas sistēma ļauj standarta benzīna dzinējam darboties ar benzīnu vai ar LP gāzi.

⚠ UZMANĪBU

IESPĒJAMS MAINĪT IZMANTOJAMO DEGVIELU BEZ DZINĒJA APSTĀDINĀŠANAS. JĀBŪT SEVIŠĶI UZMANĪGIEM UN JĀPILDA ŠĀDAS INSTRUKCIJAS.

Mainot no benzīna uz LP gāzi

1. Iedarbiniet dzinēju no apakšējā vadības bloka.



2. LP gāzes piegādes tvertnei atveriet rokas ventili, to pagriežot pretēji pulksteņrādītāju virzienam.
3. Kamēr dzinējs darbojas ar benzīnu bez slodzes, novietojiet platformas vadības paneļa degvielas izvēles slēdzi LP pozīcijā.



Mainot no LP gāzes uz benzīnu

1. Kamēr dzinējs darbojas ar LP bez slodzes, novietojiet degvielas selektora slēdzi platformas vadības blokā benzīna pozīcijā.
2. LP gāzes piegādes tvertnei aizveriet rokas ventili, to pagriežot pulksteņrādītāju virzienā.



4.17 PIESIEŠANA UN PACELŠANA

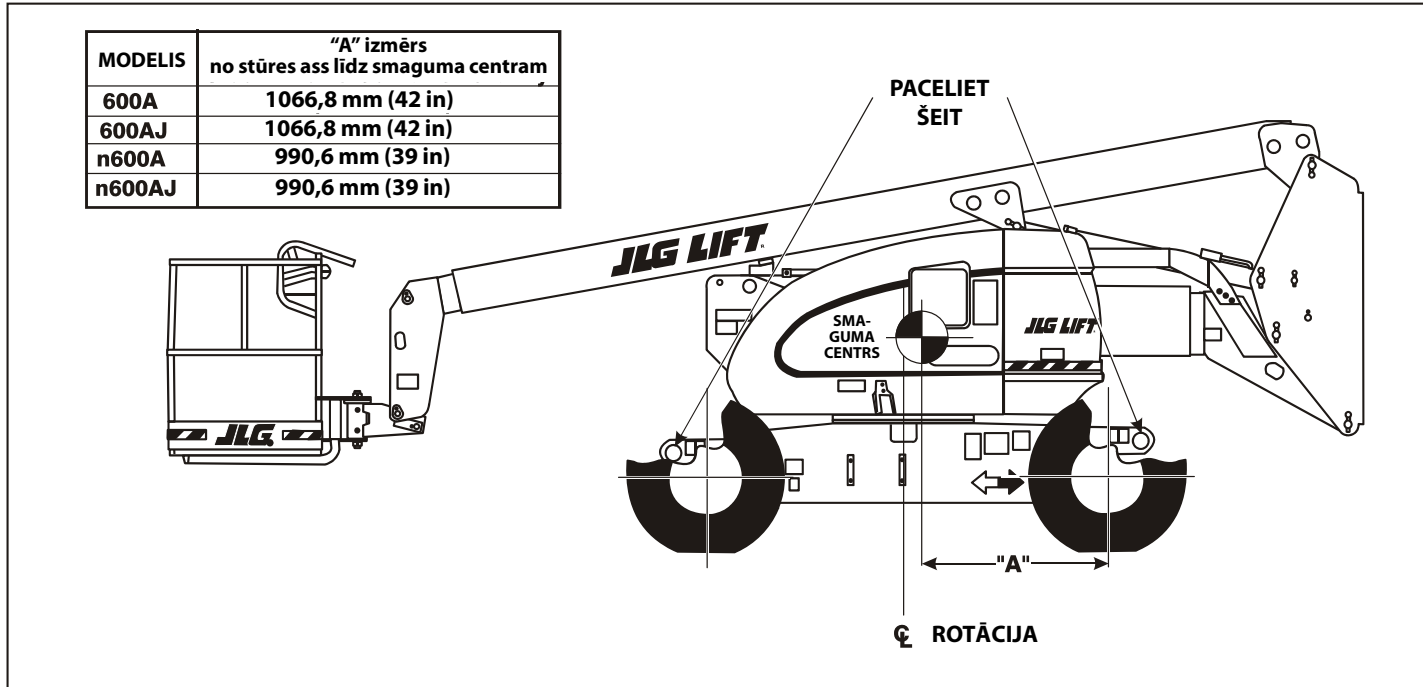
Mašīnas transportēšanas laikā strēlei ir jāatrodas saliktā stāvoklī, griešanas agregāta bloķēšanas tapai ir jābūt fiksētai un mašīnai droši ar atsaitēm nostiprinātai kravas mašīnā vai piekabē. Uz rāmja plates ir četras atsaitēm paredzētas austiņas, pa vienai katrā mašīnas stūrī

Ja nepieciešams pacelt mašīnu, izmantojot virs tās esošo mobilo celtni, ļoti svarīgi, lai celšanas iekārtas ir pievienotas tikai pie īpašajām pacelšanas austiņām un griešanas agregāta bloķēšanas tapai ir fiksēta (skatiet Attēls 4-8., Pacelšanas shēma).

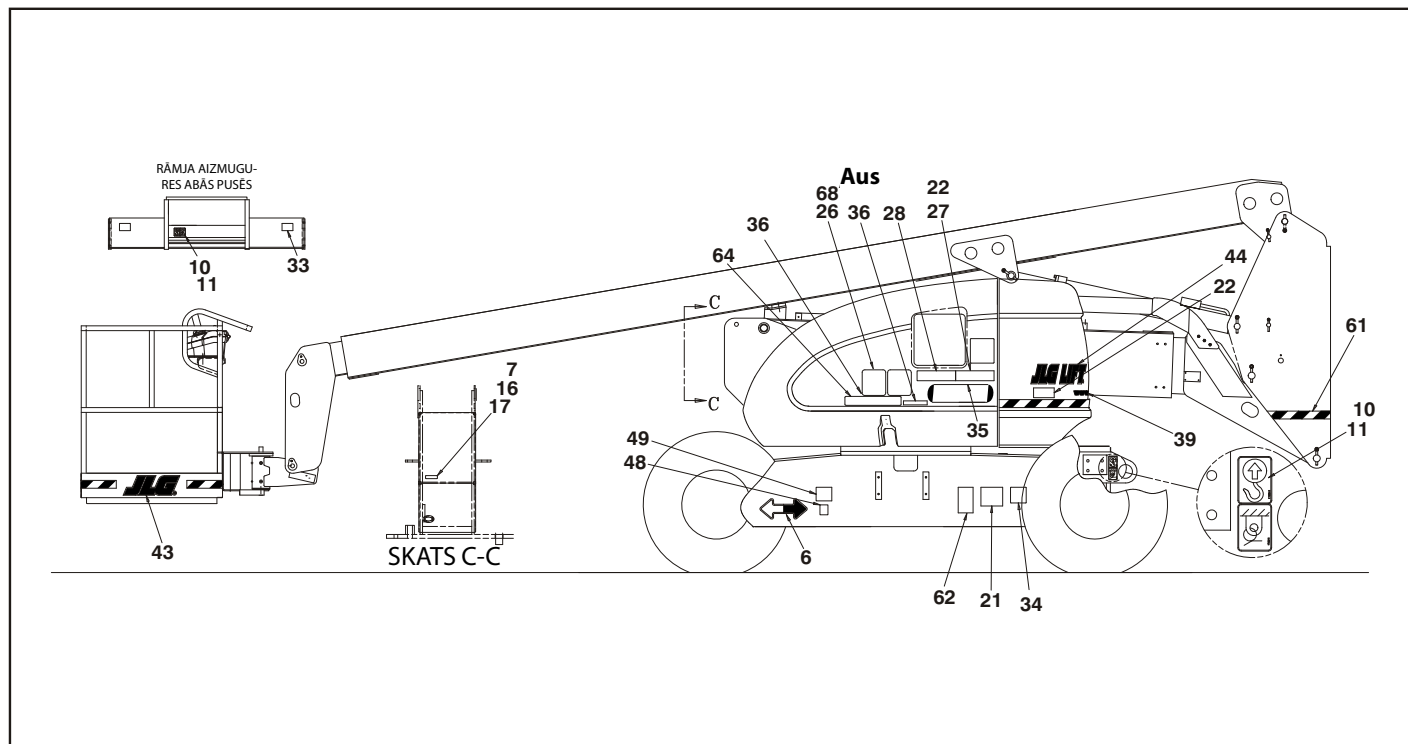
PIEZĪME: Pacelšanas austiņas ir rāmja plāksnes priekšpusē un aizmugurē. Katrai no mašīnas pacelšanai izmantotajām četrām ķēdēm vai stropēm ir jābūt atsevišķi noregulētai, lai mašīna pacelšanas laikā atrastos vienā līmenī.

PAZIŅOJUMS

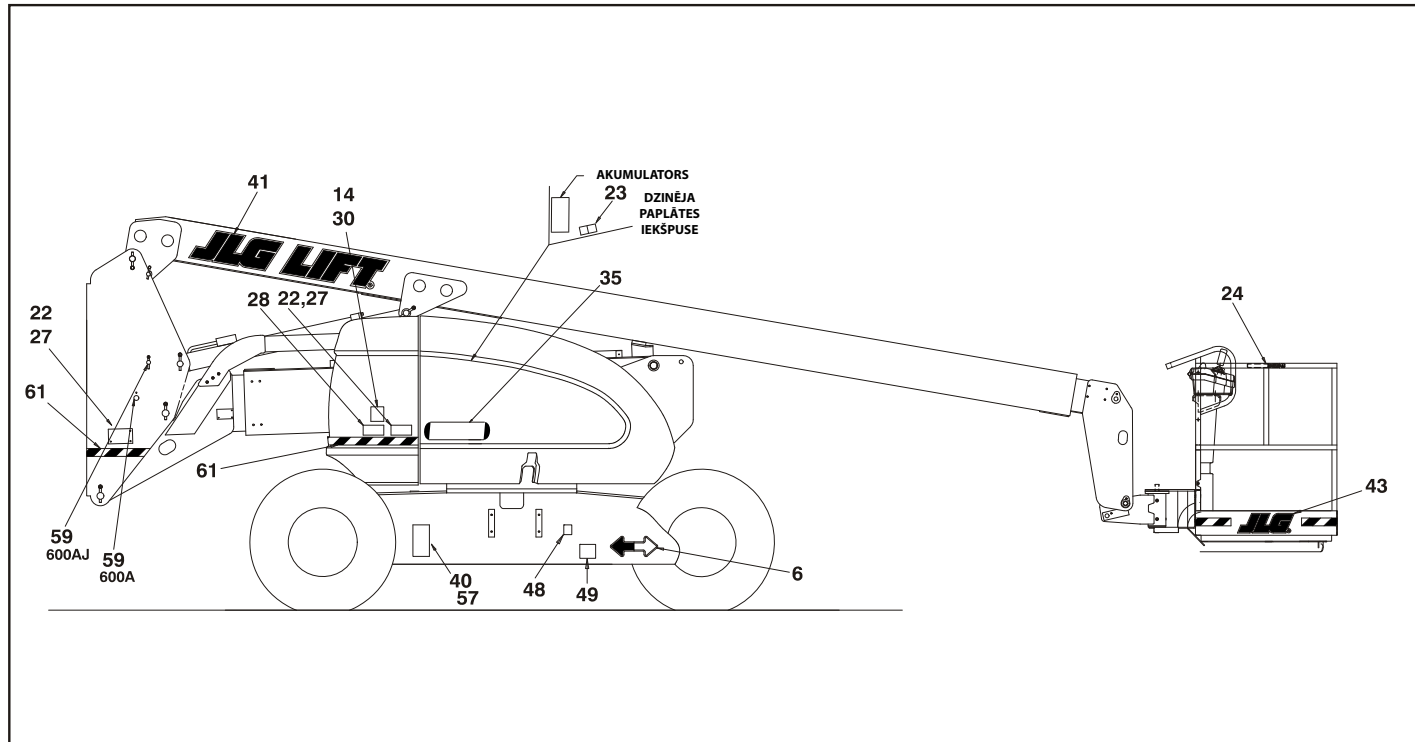
PIRMS LIELA ATTĀLUMA VEIKŠANAS VAI MAŠĪNAS TRANSPORTĒŠANAS KRAVAS MAŠĪNĀ/PIEKABĒ, NOSTIPRINIET GRIEŠANAS AGREGĀTU AR FIKSATORU.



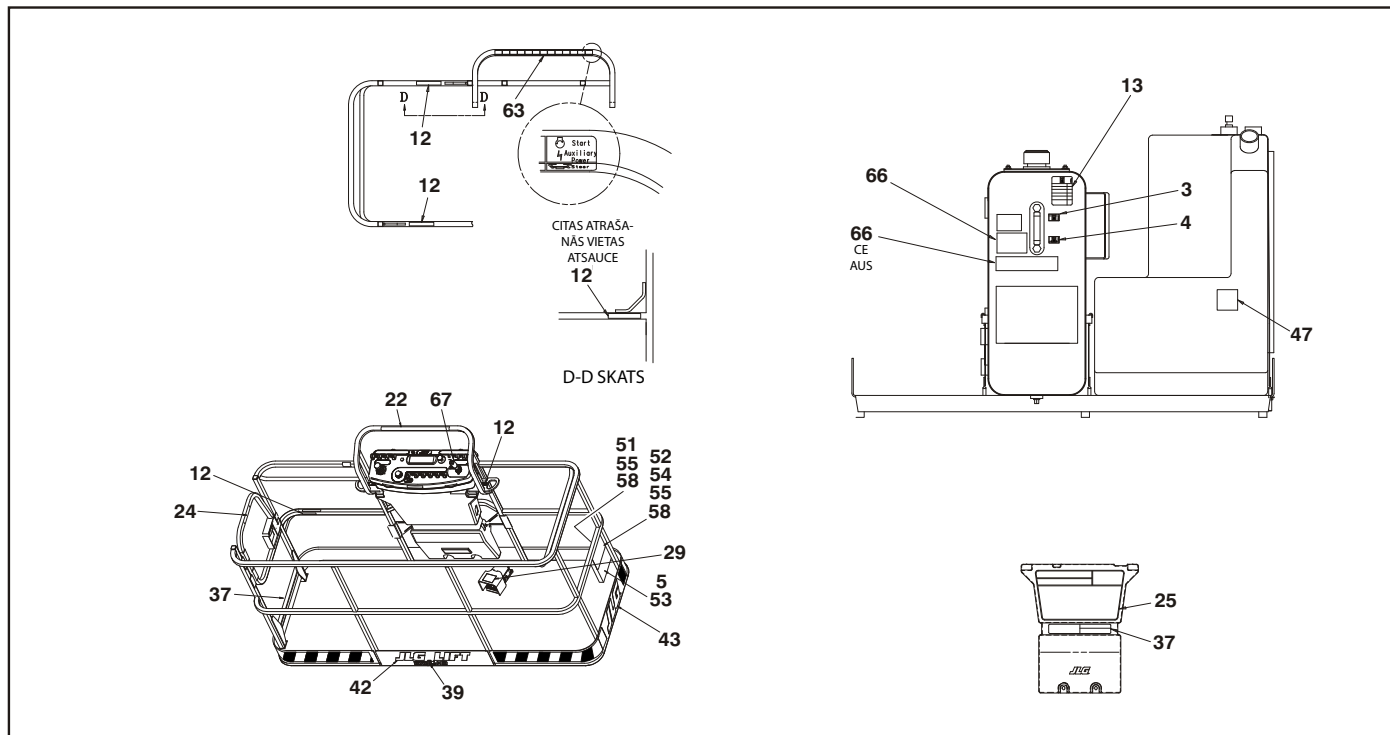
Attēls 4-8. Pacelšanas shēma



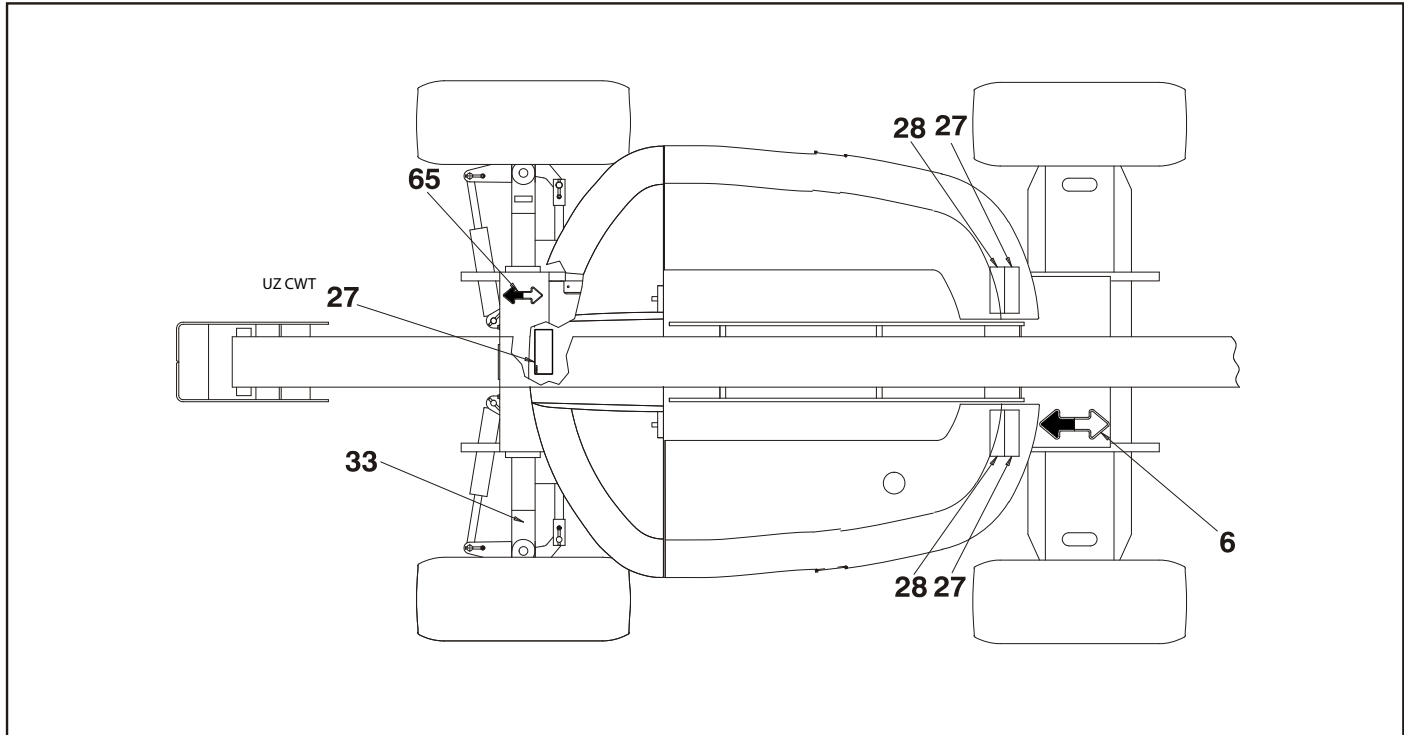
Attēls 4-9. 600A un 600AJ uzlīmes uzstādīšana — 1. no 4 lapām



Attēls 4-10. 600A un 600AJ uzlīmes uzstādīšana — 2. no 4 lapām



Attēls 4-11. 600A un 600AJ uzlīmes uzstādīšana — 3. no 4 lapām



Attēls 4-12. 600A un 600AJ uzlīmes uzstādīšana — 4. no 4 lapām

Tabula 4-2. 600A plāksnītes paskaidrojums

Vienības Nr.	ANSI 1001156889-B	Kanādas franču 1001156985-B	CE/AUS 1001156987-B	Spāņu 1001156972-B	Portugāļu 1001156974-B	Japāņu 1001156976-B	Ķīniešu vienkāršotā 1001156980-B	Ķīniešu tradicionālā 1001156979-B	Korejiešu 1001156983-B
1	--	--	--	--	--	--	--	--	--
2	1701499	1701499	1701499	1701499	1701499	1701499	1701499	1701499	1701499
3	--	--	--	--	--	--	--	--	--
4	--	--	--	--	--	--	--	--	--
5	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509
6	1701529	1701529	1701529	1701529	1701529	1701529	1701529	1701529	1701529
7	--	--	--	--	--	--	--	--	--
8	--	--	--	--	--	--	--	--	--
9	--	--	--	--	--	--	--	--	--
10	1703811	1703811	1703811	1703811	1703811	1703811	1703811	1703811	1703811
11	1703814	1703814	1703814	1703814	1703814	1703814	1703814	1703814	1703814
12	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277
13	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412
14	--	--	--	--	--	--	1705084	1705084	1705084
15	--	1705514	1705514	--	--	--	1705514	1705514	1705514
16	--	--	--	--	--	--	--	--	--
17	3251243	3251243	--	3251243	3251243	3251243	3251243	3251243	3251243

Tabula 4-2. 600A plāksnītes paskaidrojums

Vienības Nr.	ANSI 1001156889-B	Kanādas franču 1001156985-B	CE/AUS 1001156987-B	Spāņu 1001156972-B	Portugāļu 1001156974-B	Japāņu 1001156976-B	Ķīniešu vienkāršotā 1001156980-B	Ķīniešu tradicionālā 1001156979-B	Korejiešu 1001156983-B
18	--	--	--	--	--	--	--	--	--
19	--	--	--	--	--	--	--	--	--
20	--	--	--	--	--	--	--	--	--
21	--	--	--	1704007	1705901	--	--	--	--
22	1703953	1703942	--	1703941	1705903	1703944	1001116845	1703943	1703945
23	--	--	--	--	--	--	--	--	--
24	1702868	1704000	--	1704001	1705967	--	1706968	1001116846	1705969
25	1703797	1703924	1705921	1703923	1705895	1703926	1001116847	1703925	1703927
26	1705336	1705347	1705822	1705917	1705896	1705344	1001116848	1001116849	1705345
27	1703804	1703948	1701518	1703947	1705898	1703950	1001116850	1703949	1703951
28	1703805	1703936	1705961	1703935	1705897	1703938	1703937	1001116851	1703939
29	3252347	1703984	1705828	1703983	1705902	1703980	1001116852	1703982	1703981
30	3251813	3251813	--	--	--	--	--	--	--
31	--	--	--	--	--	--	--	--	--
32	--	--	--	--	--	--	--	--	--
33	1001156891	1001156891	1001156891	1001156891	1001156891	1001156891	1001156891	1001156891	1001156891
34	--	1702631	--	--	--	--	1702631	1702631	1702631
35	1702818	1702818	1702818	1702818	1702818	1702818	1702818	1702818	1702819

NODAĻA 4 – MAŠĪNAS EKSPLUATĀCIJA

Tabula 4-2. 600A plāksnītes paskaidrojums

Vienības Nr.	ANSI 1001156889-B	Kanādas franču 1001156985-B	CE/AUS 1001156987-B	Spāņu 1001156972-B	Portugāļu 1001156974-B	Japāņu 1001156976-B	Ķīniešu vienkāršotā 1001156980-B	Ķīniešu tradicionālā 1001156979-B	Korejiešu 1001156983-B
36	1001121813	1001121815	1705978	1001121817	1001121819	1001121820	1001121824	1001121822	1001122201
37	1001121800	1001121802	1705978	1001121804	1001121806	1001121807	1001121811	1001121809	1001122200
38	--	--	--	--	--	--	--	--	--
39	1704885	1704885	1704885	1704885	1704885	1704885	1704885	1704885	1704885
40	1706948	1706948	--	--	1706948	1706948	--	--	--
41	--	--	--	--	--	--	--	--	--
42	--	--	--	--	--	--	--	--	--
43	--	--	--	--	--	--	--	--	--
44	--	--	--	--	--	--	--	--	--
45	--	--	--	--	--	--	--	--	--
46	--	--	--	--	--	--	--	--	--
47	--	--	--	--	--	--	--	--	--
48	--	--	--	--	--	--	--	--	--
49	--	--	--	--	--	--	--	--	--
50	--	--	--	--	--	--	--	--	--
51	--	--	--	--	--	--	--	--	--
52	--	--	--	--	--	--	--	--	--
53	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Tabula 4-2. 600A plāksnītes paskaidrojums

Vienības Nr.	ANSI 1001156889-B	Kanādas franču 1001156985-B	CE/AUS 1001156987-B	Spāņu 1001156972-B	Portugāļu 1001156974-B	Japāņu 1001156976-B	Ķīniešu vienkāršotā 1001156980-B	Ķīniešu tradicionālā 1001156979-B	Korejiešu 1001156983-B
54	--	--	--	--	--	--	--	--	--
55	--	--	--	--	--	--	--	--	--
56	--	--	--	--	--	--	--	--	--
57	--	--	--	--	--	--	--	--	--
58	--	--	--	--	--	--	--	--	--
59	--	--	--	--	--	--	--	--	--
60	--	--	--	--	--	--	--	--	--
61	--	--	--	--	--	--	--	--	--
62	1001131269	1001131269	--	--	--	1700584	1700584	--	--
63	1001108493	1001108493	--	1001108493	1001108493	1001108493	1001108493	1001108493	1001108493
64	1706941	1706941	--	1706941	1706941	1706941	1706941	1706941	1706941
65	1703687	1703687	1703687	1703687	1703687	1703687	1703687	1703687	1703687
66	1702265	1703990	1705977	1702617	1703544	1702271	1001116861	1001116862	1703987
67	1705351	1705429	--	1705910	1705905	1705426	1705430	1001116863	1705427
68	--	--	--	--	--	--	--	--	--

NODAĻA 4 – MAŠĪNAS EKSPLOATĀCIJA

Tabula 4-3. 600AJ plāksnītes paskaidrojums

Vienības Nr.	ANSI 1001156890-B	Kanādas Franču 1001156986-B	CE 1001156988-B	Spāņu 1001156973-B	Portugāļu 1001156975-B	Japāņu 1001156977-B	Austrāliešu 1001156978-B	Ķīniešu vienkāršotā 1001156982-B	Ķīniešu tradicionālā 1001156981-B	Korejiešu 1001156984-B
1	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
2	1701499	1701499	1701499	1701499	1701499	1701499	1701499	1701499	1701499	1701499
3	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
4	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
5	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509
6	1701529	1701529	1701529	1701529	1701529	1701529	1701529	1701529	1701529	1701529
7	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
8	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
9	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
10	1703811	1703811	1703811	1703811	1703811	1703811	1703811	1703811	1703811	1703811
11	1703814	1703814	1703814	1703814	1703814	1703814	1703814	1703814	1703814	1703814
12	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277
13	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412
14	--	--	--	--	--	--	1705084	1705084	1705084	1705084
15	--	1705514	--	--	--	--	1705514	1705514	1705514	1705514
16	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
17	3251243	3251243	3251243	3251243	3251243	3251243	--	--	--	3251243

Tabula 4-3. 600AJ plāksnītes paskaidrojums

Vienības Nr.	ANSI 1001156890-B	Kanādas Franču 1001156986-B	CE 1001156988-B	Spāņu 1001156973-B	Portugāļu 1001156975-B	Japāņu 1001156977-B	Austrāliešu 1001156978-B	Ķīniešu vienkāršotā 1001156982-B	Ķīniešu tradicionālā 1001156981-B	Korejiešu 1001156984-B
18	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
19	--	--	--	--	--	--	--	--	1001117034	--
20	--	--	--	--	--	--	--	--	1001117035	--
21	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
22	1703953	1703942	--	1703941	1705903	1703944	--	1001116845	1703943	1703945
23	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
24	1702868	1704000	--	1704001	1705967	--	--	1706968	1001116846	1705969
25	1703797	1703924	1705921	1703923	1705895	1703926	1705921	1001116847	1703925	1703927
26	1705336	1705347	1705822	1705917	1705896	1705344	1705822	1001116848	1001116849	1705345
27	1703804	1703948	1701518	1703947	1705898	1703950	1701518	1001116850	1703949	1703951
28	1703805	1703936	1705961	1703935	1705897	1703938	1705961	1703937	1001116851	1703939
29	--	1703984	1705828	1703983	1705902	1703980	1705828	1001116852	1703982	1703981
30	3251813	3251813	--	--	--	--	--	--	--	--
31	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
32	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
33	1001156891	1001156891	1001156891	1001156891	1001156891	1001156891	1001156891	1001156891	1001156891	1001156891
34	--	--	1702631	--	--	1702631	1702631	1702631	1702631	1702631
35	1702819	1702819	1702819	1702819	1702819	1702819	1702819	1702818	1702818	1702819

NODAĻA 4 – MAŠĪNAS EKSPLUATĀCIJA

Tabula 4-3. 600AJ plāksnītes paskaidrojums

Vienības Nr.	ANSI 1001156890-B	Kanādas Franču 1001156986-B	CE 1001156988-B	Spāņu 1001156973-B	Portugāļu 1001156975-B	Japāņu 1001156977-B	Austrāliešu 1001156978-B	Ķīniešu vienkāršotā 1001156982-B	Ķīniešu tradicionālā 1001156981-B	Korejiešu 1001156984-B
36	1001121814	1001121816	1705978	1001121818	1001121655	1001121821	1705978	1001121825	1001121823	1001121921
37	1001121801	1001121803	1705978	1001121805	1001121656	1001121808	1705978	1001121812	1001121810	1001121918
38	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
39	1704885	1704885	1704885	1704885	1704885	1704885	1704885	1704885	1704885	1704885
40	--	1706948	--	--	1706948	--	--	--	--	--
41	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
42	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
43	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
44	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
45	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
46	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
47	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
48	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
49	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
50	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
51	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
52	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
53	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Tabula 4-3. 600AJ plāksnītes paskaidrojums

Vienības Nr.	ANSI 1001156890-B	Kanādas Franču 1001156986-B	CE 1001156988-B	Spāņu 1001156973-B	Portugāļu 1001156975-B	Japāņu 1001156977-B	Austrāliešu 1001156978-B	Ķīniešu vienkāršotā 1001156982-B	Ķīniešu tradicionālā 1001156981-B	Korejiešu 1001156984-B
54	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
55	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
56	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
57	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
58	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
59	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
60	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
61	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
62	1001131269	1001131269	--	1702573	--	--	--	--	--	1001131269
63	1001108493	1001108493	--	1001108493	1001108493	1001108493	--	1001108493	1001108493	1001108493
64	1706941	1706941	--	1706941	1706941	1706941	--	1706941	1706941	1706941
65	1703687	1703687	1703687	1703687	1703687	1703687	1703687	1703687	1703687	1703687
66	1702265	1703990	1705977	1702617	1703544	1702271	1705977	1001116861	1001116862	1703987
67	1705351	1705429	--	1705910	1705905	1705426	--	1705430	1001116863	1705427
68	--	--	--	--	--	--	1001112551	--	--	--

NODAĻA 5. AVĀRIJAS PROCEDŪRAS

5.1 VISPĀRĪGI

Šajā nodaļā paskaidrots, kas jāveic ārkārtas situāciju gadījumā, kamēr notiek darbība.

5.2 PAZIŅOJUMS PAR NEGADĪJUMU

JLG Industries, Inc. ir nekavējoties jāinformē par jebkuru negadījumu, kas saistīts ar JLG produktu. Pat, ja nav gūtas redzamas traumas vai mantas bojājumi, pa tālruni jāsazinās ar rūpnīcu un jāsniedz visas nepieciešamās ziņas.

ASV:

JLG tālruņa Nr.: Sazinieties ar vietējo JLG biroju

Ārpus ASV:

240-420-2661

E-pasts:

ProductSafety@JLG.com

Ja ražotājam 48 stundu laikā nav paziņots par negadījumu, kurā iesaistīts JLG Industries produkts, konkrētajai mašīnai var anulēt jebkāda veida garantiju.

PAZIŅOJUMS

PĒC JEBKURA NEGADĪJUMA PILNĪBĀ JĀAPSKATA MAŠĪNA UN JĀPĀRBAUDA VISAS FUNKCIJAS, VISPIRMS APAKŠĒJĀS VADĪBAS IERĪCES UN PĒC TAM ARĪ PLATFORMAS VADĪBAS IERĪCES. NECELĪET PLATFORMU AUGSTĀK PAR 3 M (10 FT), LĪDZ ESAT DROŠS, KA VISI BOJĀJUMI IR NOVĒRSTI UN VISAS VADĪBAS IERĪCES DARBOJAS PAREIZI.

5.3 KĀ RĪKOTIES AVĀRIJAS SITUĀCIJĀ

Operators nevar kontrolēt mašīnu

JA PLATFORMAS OPERATORS IR IESTRĒDZIS, IESPROSTOTS VAI NEVAR DARBINĀT VAI VADĪT MAŠĪNU, JĀRĪKOJAS ŠĀDI.

1. Citam darbiniekam, ja nepieciešams, ir jāstrādā ar mašīnu, izmantojot apakšējās vadības ierīces.
2. Pārējais kvalificētais personāls uz platformas var lietot platformas vadības ierīces. NETURPINIET DARBU, JA VADĪBAS IERĪCES NEDARBOJAS PAREIZI.
3. Celtņus, autokrāvējus vai citu aprīkojumu var lietot, lai noceltu uz platformas esošos cilvēkus un stabilizētu mašīnas kustību.

Platforma vai izlice augstumā aizķeras

Ja platforma vai izlice iestrēgst vai ieķeras pacēluma struktūrās vai aprīkojumā, tad, pirms atbrīvot mašīnu, no platformas ir jānoceļ tajā esošie cilvēki.

5.4 AVĀRIJAS VILKŠANAS PROCEDŪRAS

Ja mašīna nav pareizi aprīkota, tās vilkšana ir aizliegta. Tomēr ieviesti noteikumi par mašīnas vilkšanu. Konkrētās procedūras skatiet 4. nodaļā.

5.5 MAŠĪNAS DROŠĪBAS SISTĒMAS IGNORĒŠANA (MSSO) (TIKAI CE)

Mašīnas drošības sistēmas ignorēšana (MSSO) tiek izmantota tikai, lai atbrīvotu operatoru, kas piespiests, iesprostots vai nespēj ekspluatēt mašīnu, un funkciju vadības ierīces ir atslēgtas no platformas sakarā ar platformas pārslodzes situāciju.



PIEZĪME: Ja tiek izmantota MSSO funkcionalitāte, kļūdas indikators mirgos un kļūdas kods tiek iestatīts JLG vadības sistēmā, kas jāatiestata kvalificētam JLG pakalpojumu tehniskajam darbiniekam.

PIEZĪME: MSSO sistēmas funkcionālas pārbaudes nav nepieciešamas. JLG vadības sistēma iestātīs diagnostikas traucējumu kodu, ja vadības slēdzis ir kļūdainis.

Lai ekspluatētu MSSO.

1. Apakšējās vadības konsolē platformas/apakšējo izvēles slēdzi novietojiet apakšējā pozīcijā.
2. Izvelciet barošanas/avārijas apstādinašanas vadības ierīci.
3. Iedarbiniet dzinēju.
4. Nospiediet un turiet nospiestu MSSO slēdzi un vadības slēdzi vēlamajai funkcijai.

NODAĻA 6. VISPĀRĪGAS SPECIFIKĀCIJAS UN TEHNISKĀ APKOPE, KAS JĀVEIC OPERATORAM

6.1 IEVADS

Šajā rokasgrāmatas nodaļā sniegta operatoram nepieciešamā papildu informācija par pareizu mašīnas ekspluatāciju un tehnisko apkopi.

Šīs nodaļas tehniskās apkopes sadaļas informācija palīdzēs operatoram veikt tikai ikdienas apkopi un neaizvieto pilnīgāko profilaktiskās tehniskās apkopes un pārbaudes grafiku, kas iekļauts servisa un tehniskās apkopes rokasgrāmatā.

Citas pieejamās publikācijas:

Servisa un apkopes rokasgrāmatā — globālā specifikācija
(s/n 0300177361 līdz šim brīdim)3121616

Ilustrēta detaļu rokasgrāmatā — globālā specifikācija
(s/n 0300177361 līdz šim brīdim)3121617

6.2 DARBA SPECIFIKĀCIJAS

Tabula 6-1. Ekspluatācijas specifikācijas

Maksimālā darba slodze (celtspēja) — ANSI Neierobežota: Ierobežota:	227 kg (500 lb) 454 kg (1000 lb)
Maksimālā darba slodze (celtspēja) — CE un Austrālija Neierobežota: Ierobežota:	230 kg (500 lb) 450 kg (1000 lb)
Maksimālais pārvaramais nogāzes slīpums (nogāzes leņķis) 2WD 4WD	30% 45%
Maksimālais pārvaramais nogāzes slīpums (šķērsslīpums)	5°
Pagrieziena rādiuss — (ārpusē) 2WS 4WS	5,38 m (17 ft-8 in) 3,56 m (11 ft-8 in)
Pagrieziena rādiuss — (ārpusē) šaura šasija 2WS 4WS	5,03 m (16 ft-6 in) 3,4 m (11 ft-2 in)

NODAĻA 6 – VISPĀRĪGAS SPECIFIKĀCIJAS UN TEHNISKĀ APKOPE, KAS JĀVEIC OPERATORAM

Tabula 6-1. Eksploatācijas specifikācijas

Pagrieziena rādiuss — (iekšpusē) 2WS 4WS	3,48 m (11 ft-5 in) 1,68 m (5 ft-6 in)
Pagrieziena rādiuss — (iekšpusē) šaura šasija 2WS 4WS	3,71 m (12 ft-2 in) 1,7 m (5 ft-7 in)
Maksimālā riepu slodze:	5307 kg (11,700 lb)
Pieļaujamais spiediens uz zemes virsmas 600A 600AJ 600A — šaura šasija 600AJ — šaura šasija	5,5 kg/cm ² (77 psi) (5,5 kg/cm ²) (77 psi) (6,6 kg/cm ²) (94 psi) (6,6 kg/cm ²) (94 psi)
Maksimālais braukšanas ātrums	6,84 km/h (4.25 mph)
Mašīnas pilns svars — 600A (aptuveni) 2WS 4WS šaura šasija	9816 kg (21,640 lb) 9997 kg (22,040 lb) 10 841 kg (23,900 lb)
Mašīnas pilns svars — 600AJ (aptuveni) 2WS 4WS šaura šasija	10 880 kg (22,240 lb) 10 315 kg (22,740 lb) 10 886 kg (24,000 lb)

Izmēru dati

Tabula 6-2. Izmēru dati

Mašīnas augstums (kompaktā pozīcijā) 600A 600AJ	2,54 m (8 ft-4 in) 2,57 m (8 ft-5 in)
Mašīnas garums (kompaktā pozīcijā) 600A 600AJ	8,05 m (26 ft-5 in) 8,80 m (29 ft)
Mašīnas platums (pēc riepu izmēra) 355/55D-625 41/18LLx22.5X625 (kūdra)	2,49 m (98 in) 2,54 m (100 in)
Riteņu bāze	2,49 m (8 ft-2 in)
Attālums līdz zemei	0,29 m (11.7 in)
Platformas augstums 600A 600AJ	18,42 m (60 ft-5 in) 18,47 m (60 ft-7 in)
Horizontālā aizsniedzamība 600A 600AJ	12,07 m (39 ft-7 in) 12,10 m (39 ft-9 in)
Aizmugures pagriešana	0 m (0 in)

Celtspēja

Tabula 6-3. Celtspēja

Degvielas bāka	113,6l (30 gal)
Hidrauliskās eļļas tvertne	115,8l (30.6 gal)
Hidrauliskā sistēma (ieskaitot tvertni)	151,4l (40 gal)
Griezes momenta rumba, piedziņas*	0,6l (20 oz)
Dzinēja karteris Deutz D2011l04	10,5l (11 qt)
Deutz TD 2,9l	8,9l (2.4 gal) ar filtru
GM	4,25l (4.5 qt) ar filtru
*Griezes momenta rumbām ir jābūt līdz pusei pilnām ar smērvielu.	

Dzinēja dati

Tabula 6-4. Deutz D2011L04 specifikācijas

Degviela	Dīzeļdzinējs
Eļļas tilpums dzesēšanas sistēma	4,5l (5 qt)
karteris	10,5l (11 qt) ar filtru
kopējais tilpums	15l (16 qt)
Tukšgaitas apgr./min.	1000
Zemi apgr./min.	1800
Augsti apgr./min.	2500
Maiņstrāvas ģenerators	60 ampēri, siksnas piedziņa
Akumulators	950 aukstā starta strāvas ampēri, 205 minūtes rezerves jauda, 12VDC
Degvielas patēriņš	2,46 l/h (0.65 gph)
Zirgspēki	49

NODAĻA 6 – VISPĀRĪGAS SPECIFIKĀCIJAS UN TEHNISKĀ APKOPE, KAS JĀVEIC OPERATORAM

Tabula 6-5. Deutz TD 2,9 specifikācijas

Degviela	Sevišķi zema sēra saturs dīzeļdegviela (15 ppm)
Izvide	50 kW (67 hp)
Griezes moments	234 Nm (173 lb-ft) pie 1800 apgr./min
Eļļas tvertnes tilpums (karteris)	8,9l (2.4 gal) ar filtru
Dzesēšanas sistēma	12,5l (3.3 gal)
Zemi apgr./min.	1200 ± 50 apgr./min
Augsti apgr./min.	2600 ± 50 apgr./min
Maiņstrāvas ģenerators	95 Amp
Degvielas patēriņš	2,48l/h (0.65 gph)

Tabula 6-6. GM 3,0 L

Degviela	Benzīns vai benzīns/LP gāze
Cilindru skaits	4
BHP	
Benzīns	83 hp pie 3000 apgr./min
LP	75 hp pie 3000 apgr./min
Urbums	101,6 mm (4.0 in)
Gājiens	91,44 mm (3.6 in)
Izspiešana	3,0l (181 cu in, 2966 cc)
Eļļas tvertnes tilpums ar filtru	4,25l (4.5 qt)
Minimālais eļļas spiediens tukšgaitā karsts	0,4 bāri (6 psi) @ 1000 apgr./min. 1,2 bāri (18 psi) @ 2000 apgr./min.
Kompresijas pakāpe	9,2:1
Aizdedzes secība	1-3-4-2
Maks. apgr./min.	2800
Degvielas patēriņš	
Benzīns	4,81l/h (1.27 gph)
LP	3,29 kg/h (7.25 lb/h)

Riepas

Tabula 6-7. Riepu specifikācijas

Izmērs	IN355/55D 625	IN355/55D 625	14x17,5
Slodzes diapazons	G	G	*
Slāņu norma	14	14	Nav datu
Riepu spiediens	6 bāri (90 psi)	Ar putām pildītas	Air-Boss

* Kravas celbspēja — 5307 kg (11,700 lb) — statisks

Izmērs	41/18LLx22.5	36x12-20FA
Slodzes diapazons*	G	**
Slāņu norma	--	Nav datu
Riepu spiediens	5 bāri (70 psi)	Solid-Boss

* Kravas celbspēja — 5443 kg (15,500 lb) — statisks

** kravas celbspēja — 4404 kg (11,800 lb) — statisks

Hidrauliskā eļļa

Tabula 6-8. Hidrauliskā eļļa

HIDRAULISKĀS SISTĒMAS DARBĪBAS TEMPERATŪRAS DIAPAZONS	SAE VISKOZITĀTES KATEGORIJA
no -18°C līdz +83°C (no +0° līdz +180°F)	10W
no -18°C līdz +99°C (no +0°F līdz +210°F)	10W-20, 10W-30
no 10°C līdz 210°C (no +50°F līdz +210°F)	20W-20

PIEZĪME: Hidrauliskajām eļļām jābūt īpašībām, kas aizsargā pret nolietošanos, vismaz atbilstoši API servisa klasifikācijai GL-3, un pietiekami ķīmiski stabilām, lai tās varētu izmantot hidrauliskās sistēmas apkopei. JLG Industries iesaka izmantot Mobilfluid 424 hidraulisko eļļu, kuras SAE viskozitātes rādītājs ir 152.

PIEZĪME: Ja temperatūra ir zemāka par -7°C (20°F), JLG Industries iesaka izmantot Mobil DTE 13M.

Ja JLG nav ieteicis citādi, nav vēlams sajaukt dažādu veidu vai zīmolu eļļas, jo to sastāvā var būt atšķirīgas nepieciešamās piedevas vai viskozitātes rādītājs. Ja Mobilfluid 424 vietā vēlaties izmantot citu eļļu, sazinieties ar JLG Industries, lai saņemtu atbilstošus ieteikumus.

NODAĻA 6 – VISPĀRĪGAS SPECIFIKĀCIJAS UN TEHNISKĀ APKOPE, KAS JĀVEIC OPERATORAM

Tabula 6-9. Mobilfluid 424 specifikācijas

SAE klase	10W30
Blīvums, izteikts API grādos	29,0
Blīvums, lb/gal. 60°F	7,35
Sabiezēšanas punkts, maks.	-43°C (-46°F)
Mirgošanas punkts, min.	228°C (442°F)
Viskozitāte	
Brukfilda viskozitāte cP pie -18°C	2700
pie 40°C	55 cSt
pie 100°C	9,3 cSt
Viskozitātes rādītājs	152

Tabula 6-10. Mobil DTE 13M specifikācijas

ISO viskozitātes klase	Nr. 32
Relatīvais blīvums	0,877
Sabiezēšanas punkts, maks.	-40°C (-40°F)
Mirgošanas punkts, min.	166°C (330°F)
Viskozitāte	
pie 40°C	33 cSt
pie 100°C	6,6 cSt
pie 100°F	169 SUS
pie 210°F	48 SUS
cp pie -20°F	6200
Viskozitātes rādītājs	140

NODAĻA 6 – VISPĀRĪGAS SPECIFIKĀCIJAS UN TEHNISKĀ APKOPE, KAS JĀVEIC OPERATORAM

Tabula 6-11. Mobil EAL H 46 specifikācijas

Tips	Bioloģiskas sadalīšanās sintētiskie polimēri
ISO viskozitātes klase	46
Relatīvais blīvums	0,910
Sabiezēšanas temperatūra	-42°C (-44°F)
Uzliesmošanas temperatūra	260°C (500°F)
Darbības temp.	-17 līdz 162°C (0 līdz 180°F)
Svars	0,9 kg/l (7.64 lb/gal)
Viskozitāte	
pie 40°C	45 cSt
pie 100°C	8,0 cSt
Viskozitātes rādītājs	153

Tabula 6-12. Exxon Univis HVI 26 specifikācija

Relatīvais blīvums	32,1
Sabiezēšanas temperatūra	-60°C (-76°F)
Uzliesmošanas temperatūra	103°C (217°F)
Viskozitāte	
pie 40°C	25,8 cSt
pie 100°C	9,3 cSt
Viskozitātes rādītājs	376
PIEZĪME: Mobil/Exxon iesaka šai eļļai pārbaudīt viskozitāti katru gadu.	

NODAĻA 6 – VISPĀRĪGAS SPECIFIKĀCIJAS UN TEHNISKĀ APKOPE, KAS JĀVEIC OPERATORAM

Tabula 6-13. Mobil EAL 224H specifikācijas

Tips	Bioloģiskas sadalīšanās sintētiskie polimēri
ISO viskozitātes klase	32/46
Relatīvais blīvums	0,922
Sabiezēšanas punkts, maks.	-32°C (-25°F)
Mirgošanas punkts, min.	220°C (428°F)
Darbības temp.	-17 līdz 162°C (0 līdz 180°F)
Svars	0,9 kg/l (7.64 lb/gal)
Viskozitāte	
pie 40°C	37 cSt
pie 100°C	8,4 cSt
Viskozitātes rādītājs	213
PIEZĪME: Jāuzglabā zem 14°C (32°F)	

Tabula 6-14. Quintolubric 888-46

Blīvums	0,91 pie 15°C (59°F)
Sabiezēšanas temperatūra	<-20°C (<-4°F)
Uzliesmošanas temperatūra	275°C (527°F)
Degšanas punkts	325°C (617°F)
Pašizdegšanās temperatūra	450°C (842°F)
Viskozitāte	
pie 0°C (32°F)	360 cSt
pie 20°C (68°F)	102 cSt
pie 40°C (104°F)	46 cSt
pie 100°C (212°F)	10 cSt
Viskozitātes rādītājs	220

Stabilitātei kritiskais svars



NENOMAINIET STABILITĀTEI SVARĪGAS DAĻAS AR DAĻĀM, KURĀM IR CITS SVARS VAI SPECIFIKĀCIJA (PIEMĒRAM: AKUMULATORUS, PILDĪTĀS RIEPAS, PRETSVARU, DZINĒJU UN PLATFORMU). NEPĀRVEIDOJIET IEKĀRTU NEKĀDĀ VEIDĀ, KAS VAR IETEKMĒT TĀS STABILITĀTI.

Tabula 6-15. Stabilitātei kritiskais svars

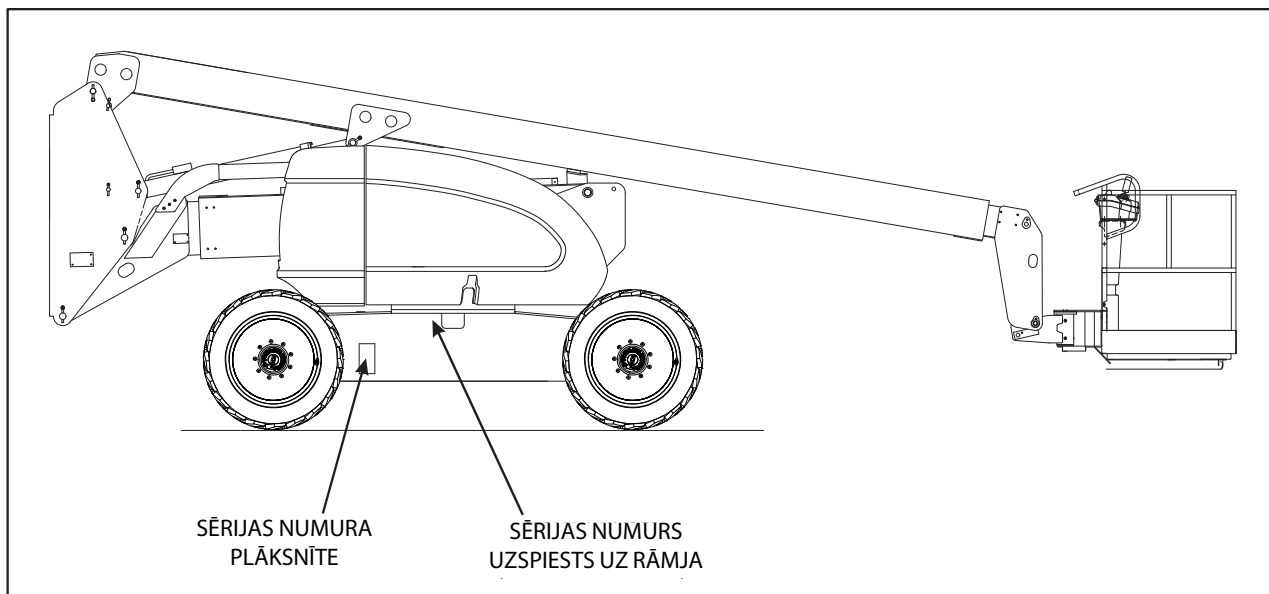
Platforma	30x48	68	151
	30x60	75	165
	36x72	90	199
	36x96	105	230

Tabula 6-15. Stabilitātei kritiskais svars

		KG	LB
Riepa un ritenis (standarta pneimatiskais)	355/55D345	107	235
Riepa un ritenis (standarta pildīts ar putām)	355/55D345	200	440
Dzinējs	DeutzD2011	554	1222
	DeutzTD 2,9I	567	1250
	GM	486	1070
Pretsvars	600A	2449	5400
	600AJ	2767	6100
	Šaura šasija	3651	8050
	600A ar vieglu pieskaršanos	2767	6100

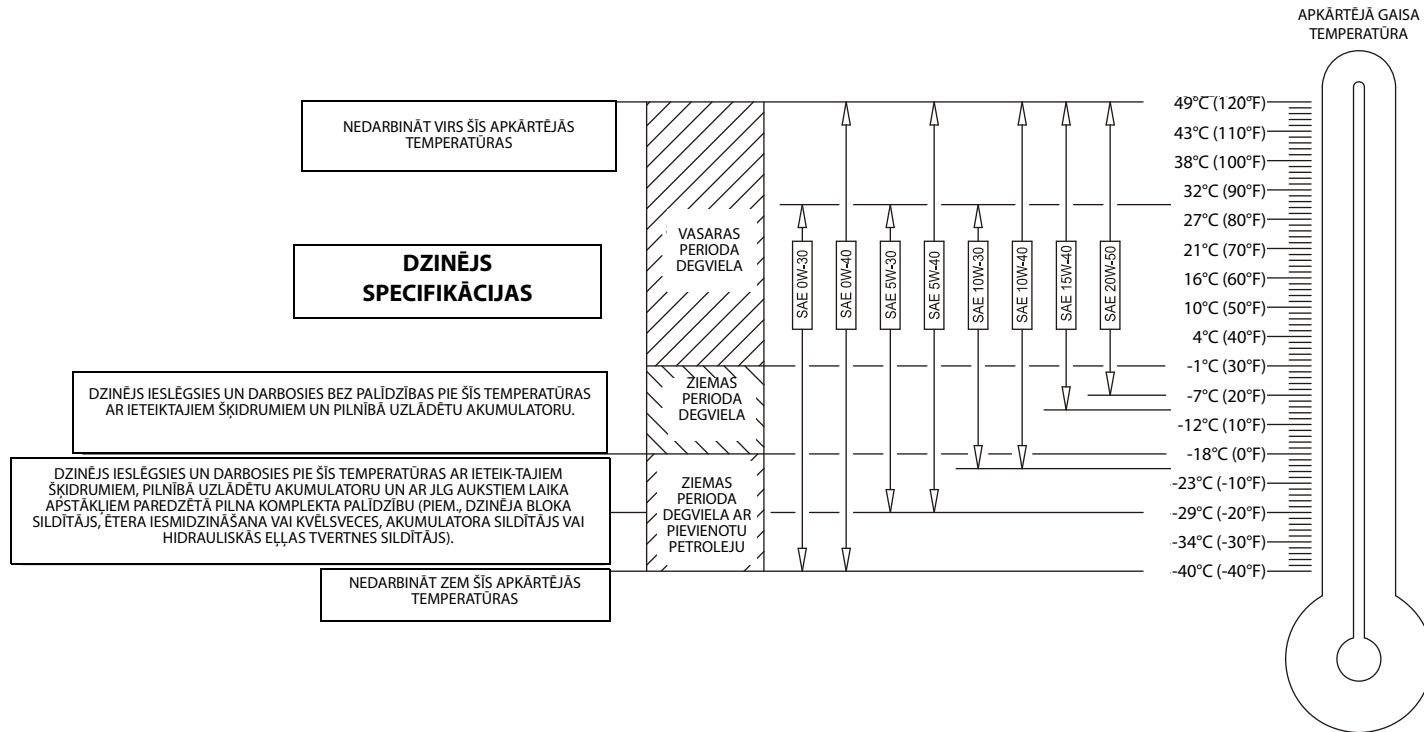
Sērijas numura novietojumi

Sērijas numura plāksnīte ir piestiprināta rāmja aizmugures kreisajā pusē. Ja sērijas numura plāksnīte ir sabojāta vai pazudusi, mašīnas sērijas numurs ir iespiests rāmja kreisajā pusē.



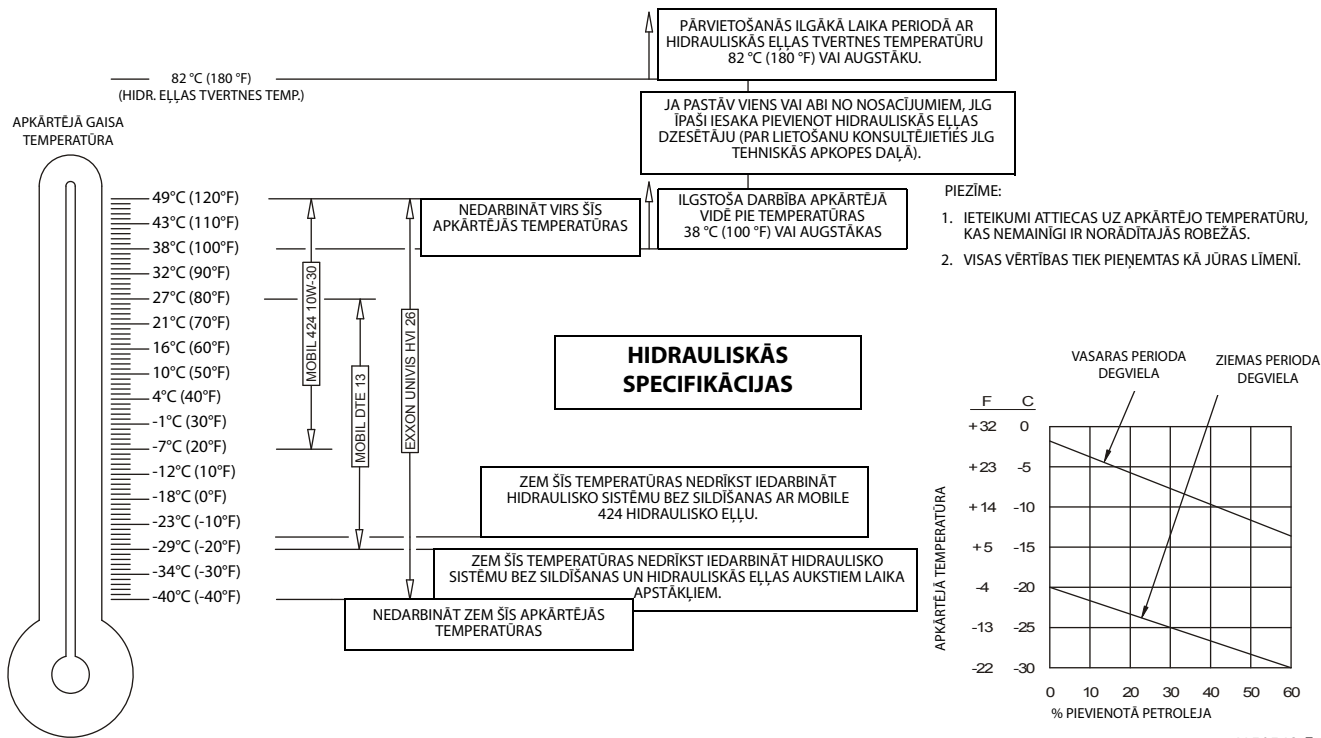
Attēls 6-1. Sērijas numura novietojumi

NODAĻA 6 – VISPĀRĪGAS SPECIFIKĀCIJAS UN TEHNISKĀ APKOPE, KAS JĀVEIC OPERATORAM



Attēls 6-2. Dzinēja darbības temperatūras specifika — Deutz — 1. no 2 lapām

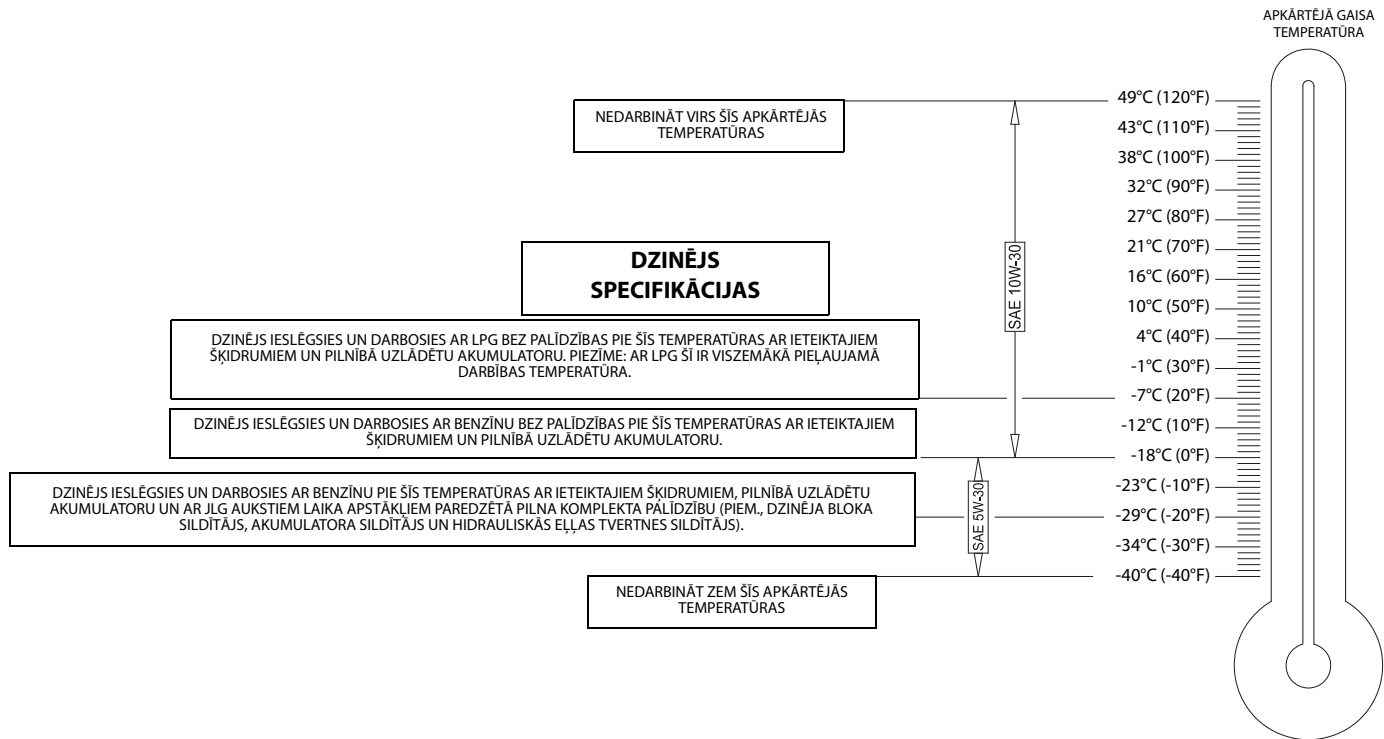
NODAĻA 6 – VISPĀRĪGAS SPECIFIKĀCIJAS UN TEHNISKĀ APKOPE, KAS JĀVEIC OPERATORAM



4150548-E

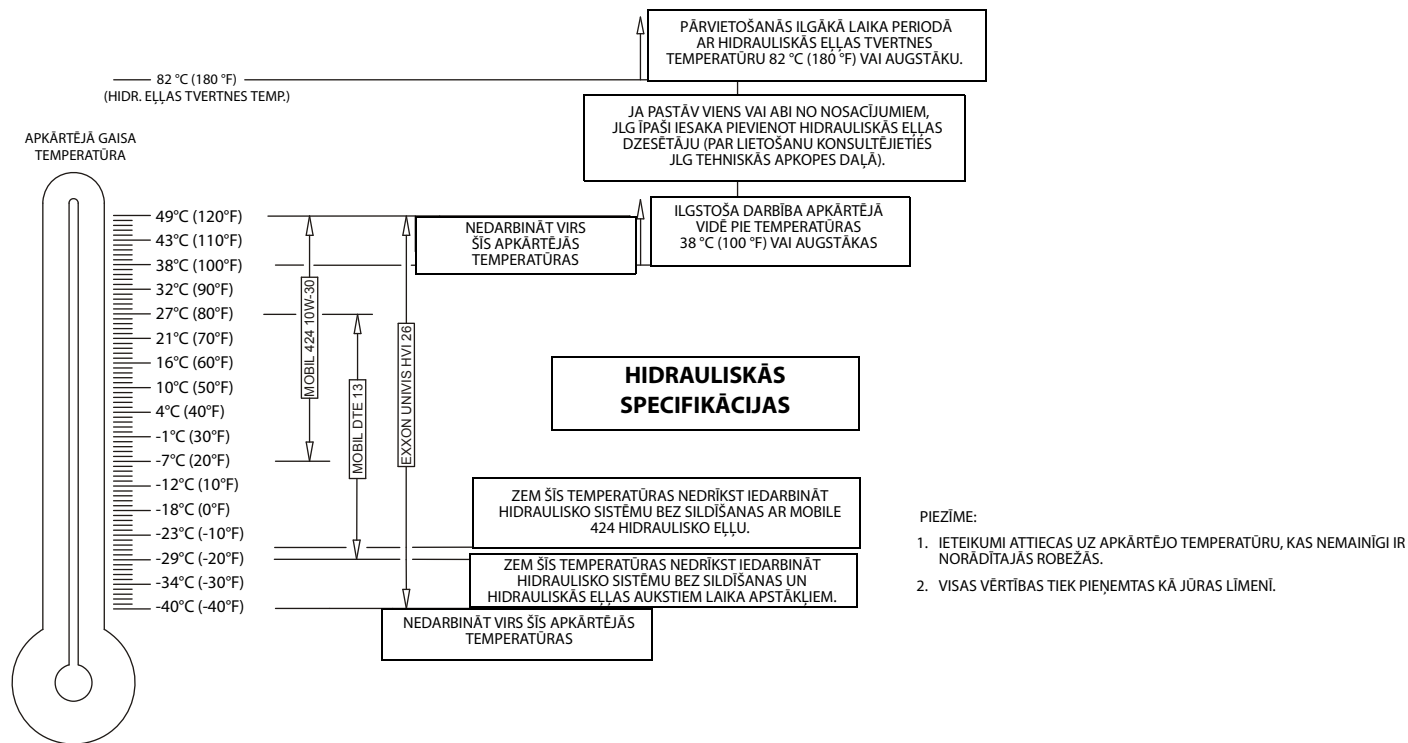
Attēls 6-3. Dzinēja darbības temperatūras specifika — Deutz — 2. no 2 lapām

NODAĻA 6 – VISPĀRĪGAS SPECIFIKĀCIJAS UN TEHNISKĀ APKOPE, KAS JĀVEIC OPERATORAM



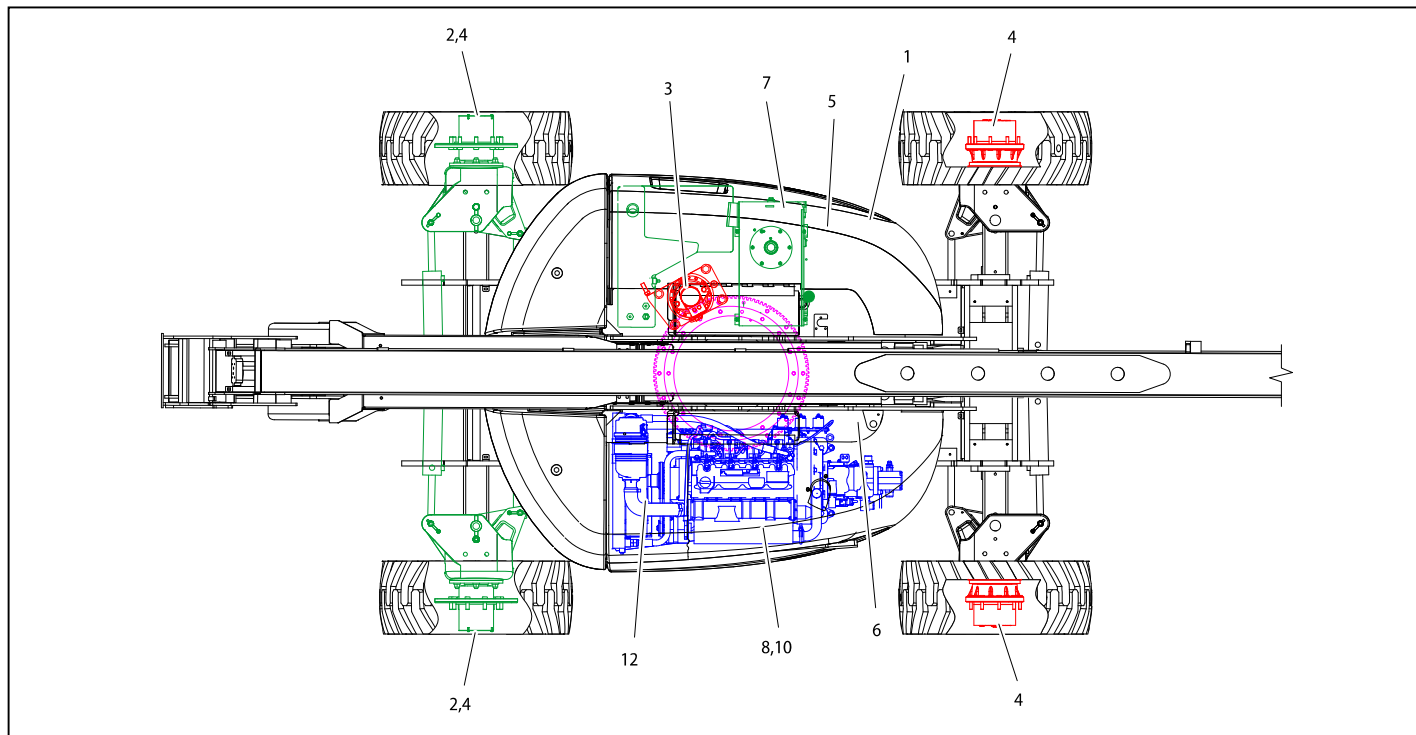
Attēls 6-4. Dzinēja darbības temperatūras specifikācijas — GM — 1. no 2 lapām

NODAĻA 6 – VISPĀRĪGAS SPECIFIKĀCIJAS UN TEHNISKĀ APKOPE, KAS JĀVEIC OPERATORAM



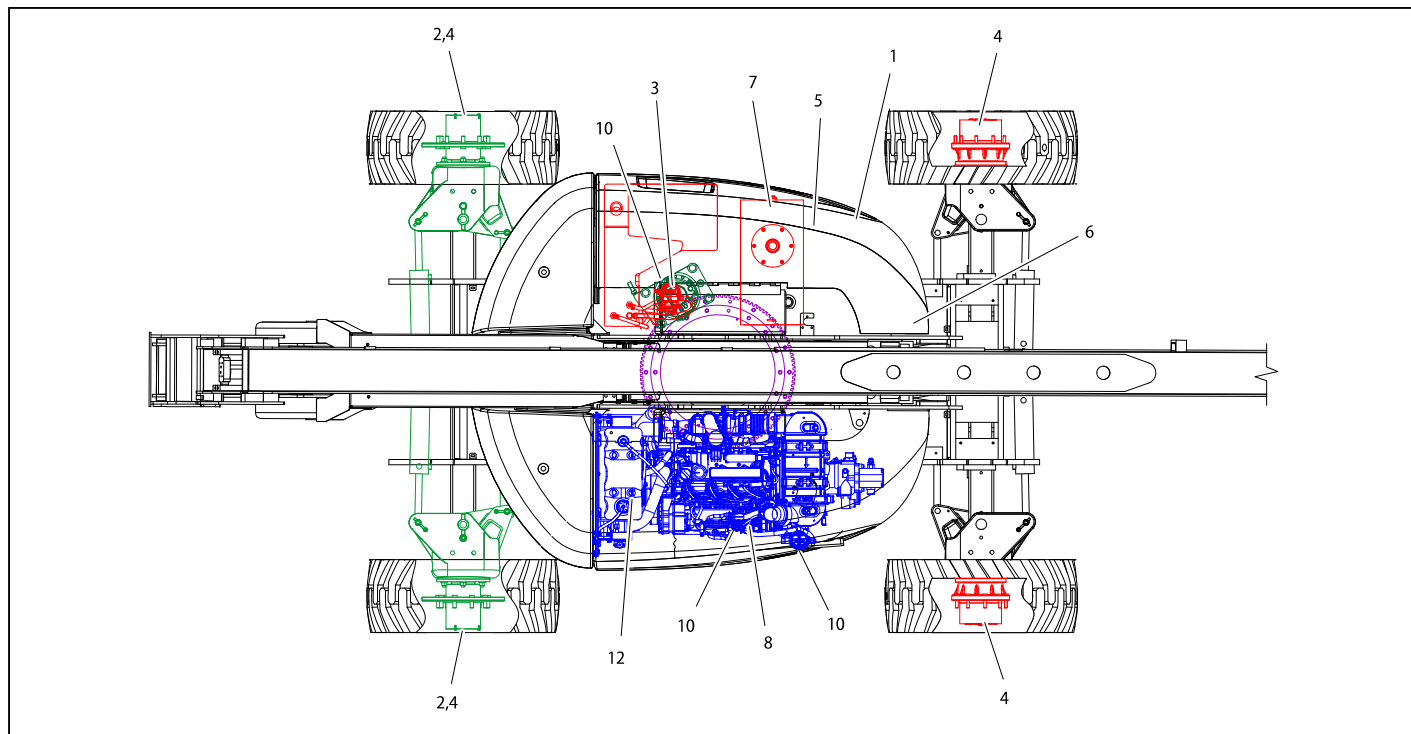
Attēls 6-5. Dzinēja darbības temperatūras specifikācijas — GM — 2. no 2 lapām

4150548-E

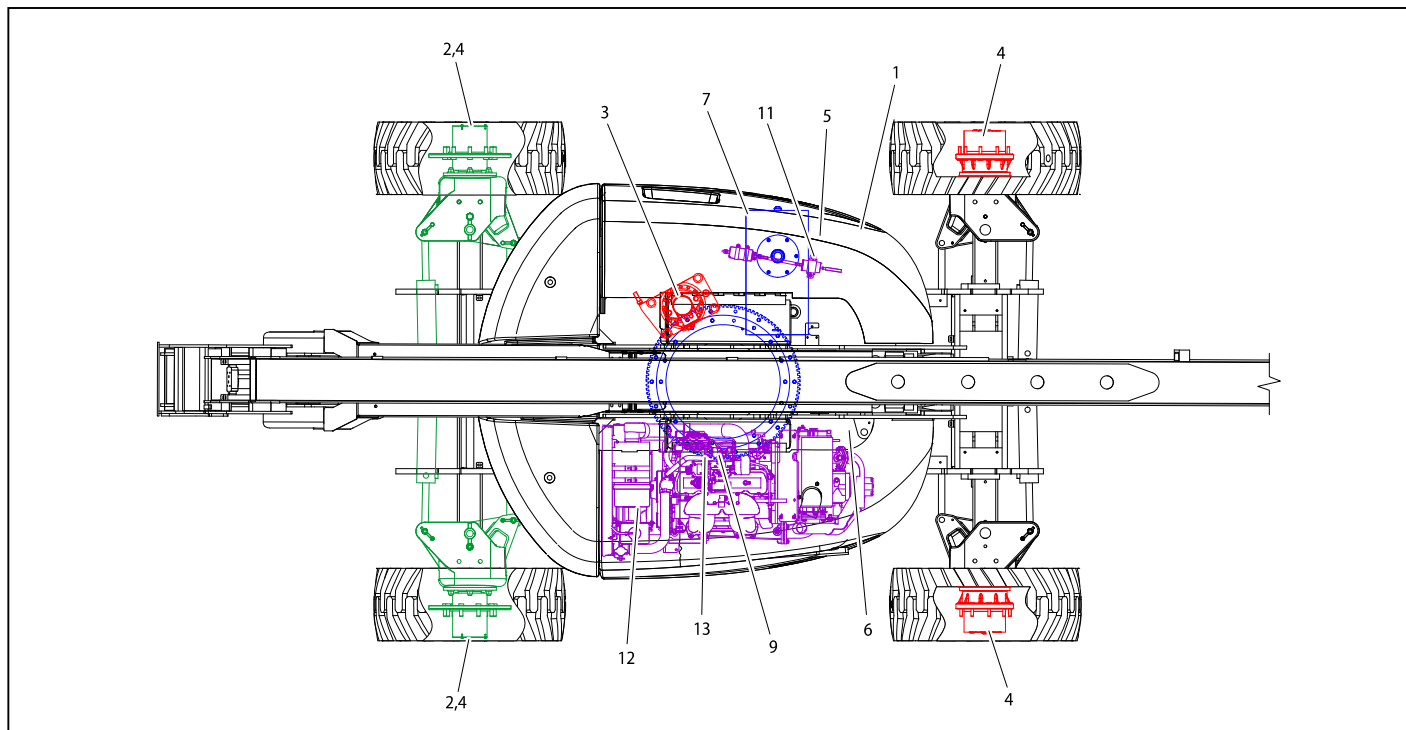


Attēls 6-6. Operatoram veicamā tehniskās apkopes un eļļošanas shēma — Deutz D2011L04

NODAĻA 6 – VISPĀRĪGAS SPECIFIKĀCIJAS UN TEHNISKĀ APKOPE, KAS JĀVEIC OPERATORAM



Attēls 6-7. Operatoram veicamā tehniskās apkopes un eļļošanas shēma — Deutz TD 2,9



Attēls 6-8. Operatoram veicamā tehniskās apkopes un eļļošanas shēma — GM 3,0I

6.3 OPERATORA VEICAMĀ TEHNISKĀ APKOPE

PIEZĪME: Šie numuri atbilst numuriem, kas norādīti Attēls 6-6., Operatoram veicamā tehniskās apkopes un eļļošanas shēma — Deutz D2011L04.

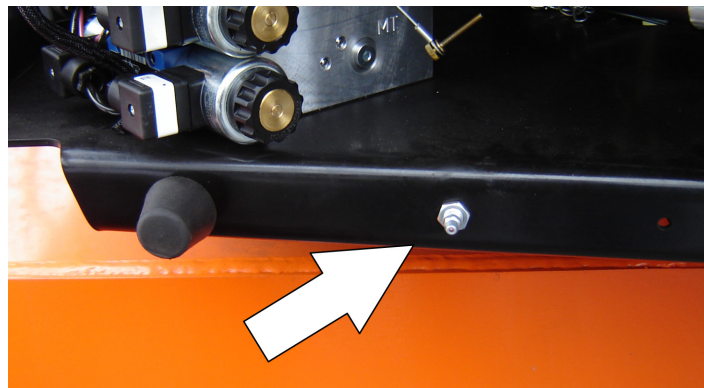
Tabula 6-16. Eļļošanas specifikācijas

ŠIFRS	SPECIFIKĀCIJAS
MPG	Daudzfunkcionāla smērviela, kuras minimālā pilēšanas temperatūra ir 177°C (350°F). Īpaši ūdens necaurlaidīga, ar adhezivām īpašībām un augsta spiediena izturību. (“Timken OK”, minimālais svars — 40 mārciņas.)
EPGL	Īpaši augsta spiediena transmisijas smērviela (eļļa), kas atbilst API servisa klasifikācijai GL-5 vai MIL-Spec MIL-L-2105.
HO	Hidrauliskā eļļa. API servisa klasifikācija GL-3, piem. Mobilfluid 424.
EO	Dzinēja (kartera) eļļa. Benzīnam — API SF, SH, SG klase, MIL-L-2104. Dīzeļdegvielai — API CC/CD klase, MIL-L-2104B/MIL-L-2104C.

PAZIŅOJUMS

EĻĻOŠANAS INTERVĀLI BALSTĀS UZ MAŠĪNAS EKSPLUATĀCIJU PARASTOS APSTĀKĻOS. EĻĻOŠANAS BIEŽUMS ATTIECĪGI JĀPĀLIELINA MAŠĪNĀM, KURAS LIETO VAIRĀKĀS MAIŅĀS UN/VAI KURAS TIEK PAKĻAUTAS NELABVĒLĪGAI VIDEI VAI APSTĀKĻIEM.

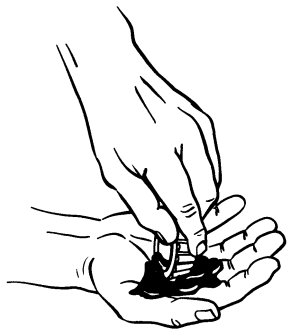
1. Šarnīrbalsts



Eļļošanas punkts(-i) — 1 eļļošanas nipeļi
tilpums — A/R
smērviela — MPG
intervāls — ik pēc 3 mēnešiem vai 150 ekspluatācijas stundām
komentāri — tālvadības piekļuve. Uzklājiet smērvielu un pagrieziet 90 grādu intervālos, līdz gultnis ir pilnībā ieeļļots.

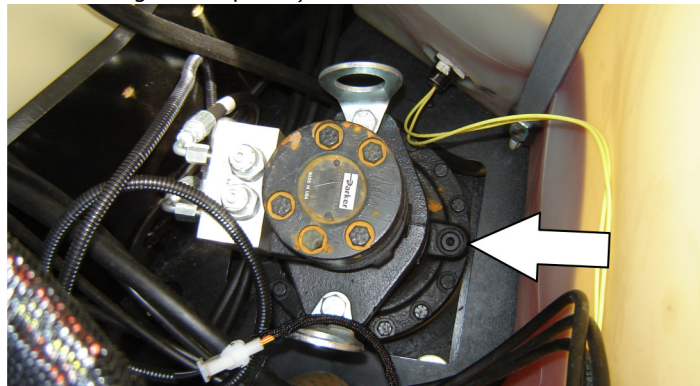
NODAĻA 6 – VISPĀRĪGAS SPECIFIKĀCIJAS UN TEHNISKĀ APKOPE, KAS JĀVEIC OPERATORAM

2. Riteņu gultņi (ja aprīkojumā)



Elļošanas punkts(-i) — nomaināms elements
tilpums — A/R
smērviela — MPG
intervāls — ik pēc 2 gadiem vai 1200 ekspluatācijas stundām.

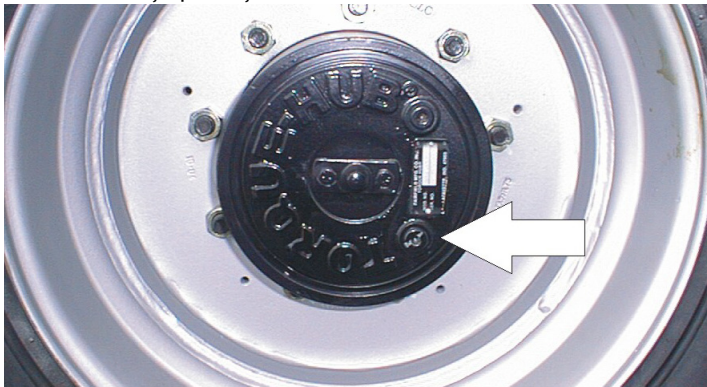
3. Pagriešanas piedziņas rumba



Elļošanas punkts(-i) — līmeņa/uzpildes noslēgs
tilpums — 1,3 l (43 oz)
smērviela — 90w80 transmisijas eļļa
intervāls — pārbaudiet līmeni ik pēc 3 mēnešiem vai 150 ekspluatācijas stundām; mainiet ik pēc 2 gadiem vai 1200 ekspluatācijas stundām

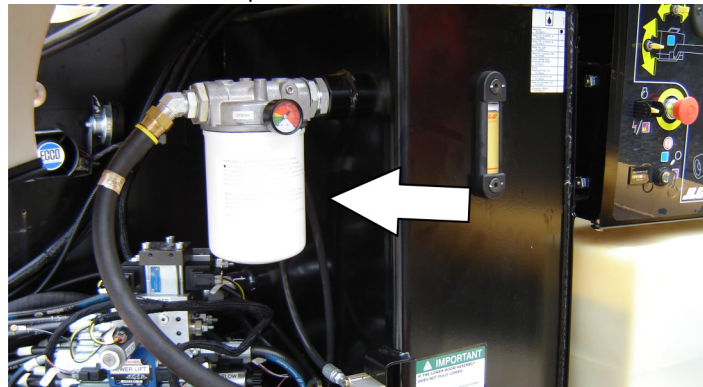
NODAĻA 6 – VISPĀRĪGAS SPECIFIKĀCIJAS UN TEHNISKĀ APKOPE, KAS JĀVEIC OPERATORAM

4. Riteņu piedziņas rumba



Elļošanas punkts(-i) — līmeņa/uzpildes noslēgs
tīlpums — 0,6 l (20 oz)
smērviela — EPG
intervāls — pārbaudiet līmeni ik pēc 3 mēnešiem vai
150 ekspluatācijas stundām; mainiet ik pēc 2 gadiem vai
1200 ekspluatācijas stundām

5. Hidraulikas atplūdes filtrs



NODAĻA 6 – VISPĀRĪGAS SPECIFIKĀCIJAS UN TEHNISKĀ APKOPE, KAS JĀVEIC OPERATORAM

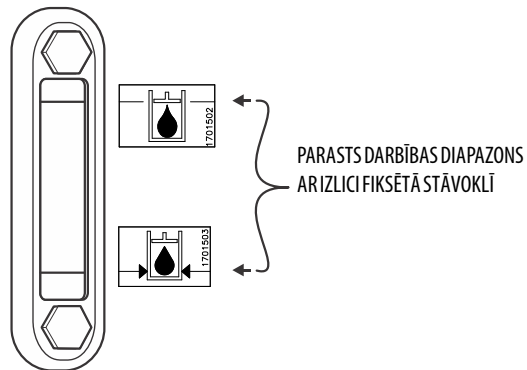
Intervāls — mainiet pēc pirmajām 50 stundām un pēc tam ik pēc 6 mēnešiem vai 300 stundām vai kā norāda stāvokļa indikators.

6. Hidraulikas iepilūdes filtrs



Intervāls — mainiet pēc pirmajām 50 stundām un pēc tam ik pēc 6 mēnešiem vai 300 stundām vai kā norāda stāvokļa indikators.

7. Hidrauliskā tvertne

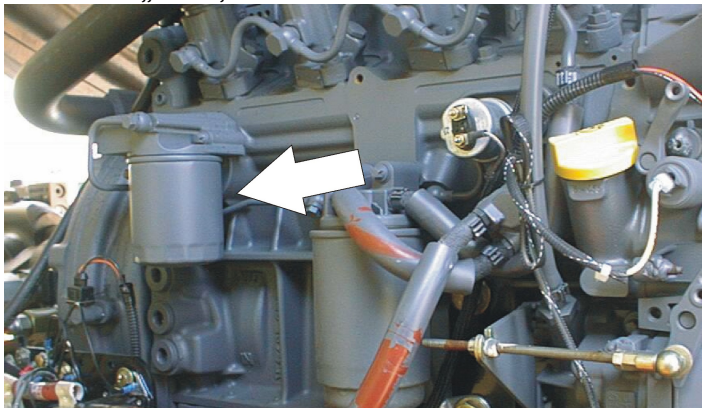


Elļošanas punkts(-i) — piepildīšanas vāciņš
tilpums — 115,8 l (30.6 gal) tvertne; 151,4 l (40 gal) sistēma
smērviela — HO

intervāls — pārbaudiet līmeni katru dienu; mainiet ik pēc 2 gadiem vai 1200 ekspluatācijas stundām.

NODAĻA 6 – VISPĀRĪGAS SPECIFIKĀCIJAS UN TEHNISKĀ APKOPE, KAS JĀVEIC OPERATORAM

8. A. Eļļas maiņa ar filtru — Deutz 2011

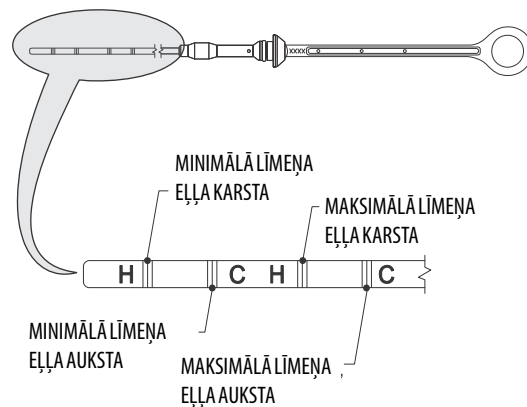
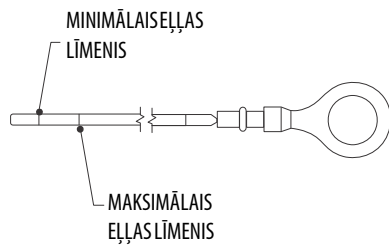


Eļļošanas punkts(-i) — uzpildes vāciņš/uzskrūvējamais elements
tilpums — 10,5 l (11 qt) karteris; 4,5 l (5 qt) dzesēšanas šķidrums
smērviela — EO
intervāls — katru gadu vai pēc 1200 ekspluatācijas stundām
komentāri — pārbaudiet līmeni katru dienu/mainiet saskaņā ar dzinēja rokasgrāmatu. Skatīt Attēls 6-9., Deutz 2011 dzinēja mērstienis.

B. eļļas maiņa ar filtru — Deutz TD 2,9



Eļļošanas punkts(-i) — uzpildes vāciņš/uzskrūvējamais elements
tilpums — 9,0 l (9.6 qt)
smērviela — EO
intervāls — katru gadu vai pēc 600 ekspluatācijas stundām
komentāri — pārbaudiet līmeni katru dienu/mainiet saskaņā ar dzinēja rokasgrāmatu.

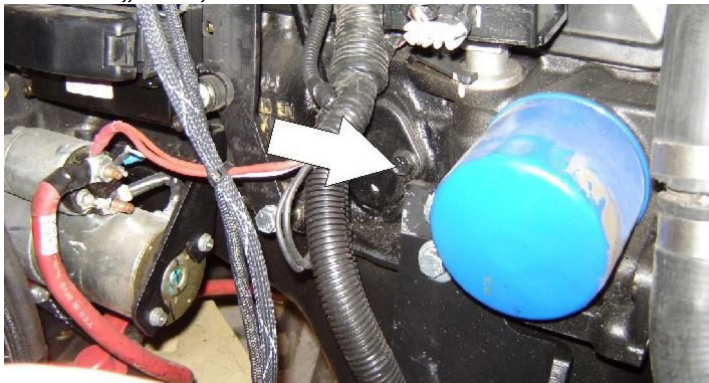


PIEZĪME: Karstas eļļas pārbaudes jāveic 5 minūšu laika periodā pēc dzinēja izslēgšanas.

Attēls 6-9. Deutz 2011 dzinēja mērstienis

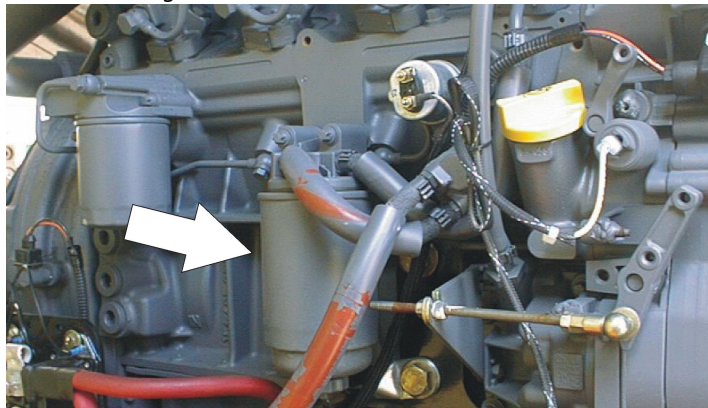
NODAĻA 6 – VISPĀRĪGAS SPECIFIKĀCIJAS UN TEHNISKĀ APKOPE, KAS JĀVEIC OPERATORAM

9. Eļļas maiņa ar filtru — GM



Eļļošanas punkts(-i) — uzpildes vāciņš/uzskrūvējamais elements
tilpums — 4,25 l (4.5 qt) ar filtru
smērviela — EO
intervāls — ik pēc 3 mēnešiem vai 150 ekspluatācijas stundām
komentāri — pārbaudiet līmeni katru dienu/mainiet saskaņā ar dzinēja rokasgrāmatu.

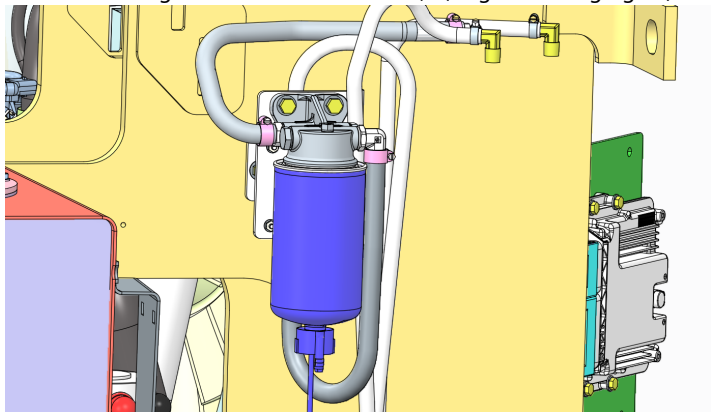
10. A. degvielas filtrs — Deutz



Dzinējam:
Eļļošanas punkts(-i) — nomaināms elements
intervāls- mainiet saskaņā ar dzinēja rokasgrāmatu

NODAĻA 6 – VISPĀRĪGAS SPECIFIKĀCIJAS UN TEHNISKĀ APKOPE, KAS JĀVEIC OPERATORAM

B. degvielas filtrs — Deutz TD 2,9 (uz griešanas agregāta)



Eļļošanas punkts(-i) — nomaināms elements
intervāls- mainiet saskaņā ar dzinēja rokasgrāmatu

C. degvielas filtrs — Deutz TD 2,9 (uz dzinēja)



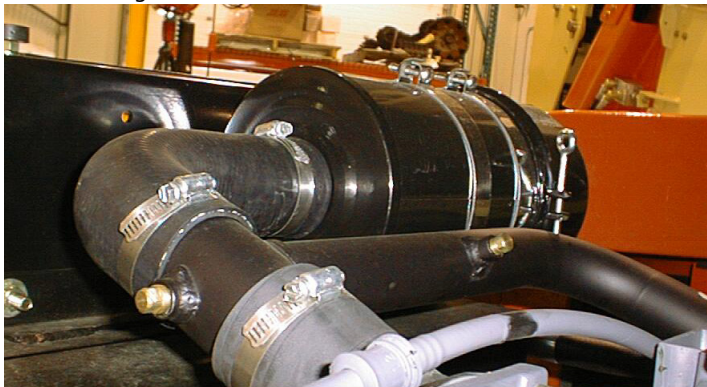
Eļļošanas punkts(-i) — nomaināms elements
intervāls- mainiet saskaņā ar dzinēja rokasgrāmatu

11. Degvielas filtrs (benzīns) — GM

Eļļošanas punkts(-i) — nomaināms elements
intervāls — ik pēc 6 mēnešiem vai 300 ekspluatācijas stundām

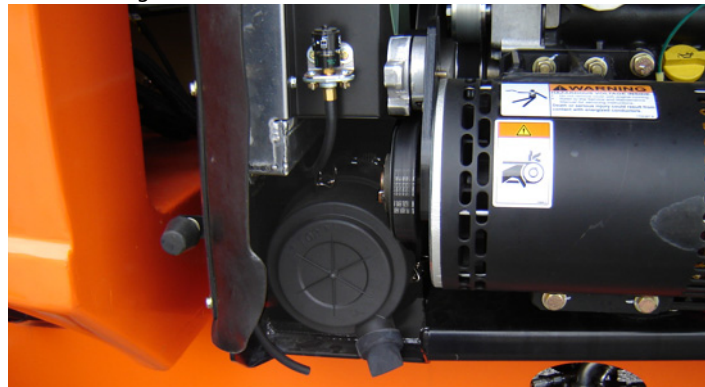
NODAĻA 6 – VISPĀRĪGAS SPECIFIKĀCIJAS UN TEHNISKĀ APKOPE, KAS JĀVEIC OPERATORAM

12. A. gaisa filtrs (Deutz 2011 un GM)



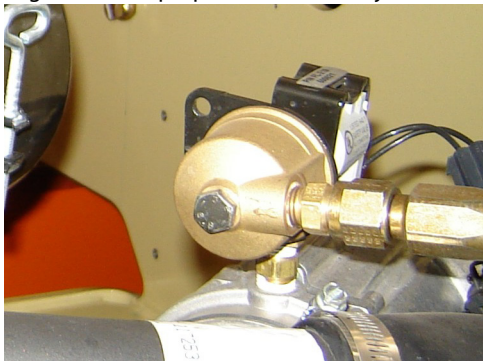
Eļļošanas punkts(-i) — nomaināms elements
intervāls — ik pēc 6 mēnešiem vai 300 ekspluatācijas stundām, vai kā parāda stāvokļa indikators

B. gaisa filtrs (Deutz TD 2,9)



Eļļošanas punkts(-i) — nomaināms elements
intervāls — ik pēc 6 mēnešiem vai 300 ekspluatācijas stundām, vai kā parāda stāvokļa indikators

13. Degvielas filtrs (propāns) — GM dzinējs



Intervāls — ik pēc 3 mēnešiem vai 150 ekspluatācijas stundām
komentāri — nomainiet filtru. Skatiet Nodaļa 6.6, Propāna degvielas filtra nomaīņa.

6.4 RIEPAS UN RITENĪ

Riepu piepumpēšana

Drošai un pareizai ekspluatācijai gaisa spiedienam pneimatiskajās riepās jābūt vienādam ar gaisa spiedienu, kas ir uzspiests uz JLG produkta sāniem vai loka informācijas plāksnītes.

Riepu bojājumi

Kad pneimatiskām riepām konstatē kādu griezumumu, plīsumu vai caurumu, pa kuru redzama riepas sānsiena vai protektoru kords, JLG Industries, Inc. iesaka noteikti veikt pasākumus, lai JLG produktu nekavējoties izņemtu no ekspluatācijas. Jāveic pasākumi riepas vai riepas montāžas nomaīņai.

Poliuretāna riepu gadījumā JLG Industries, Inc iesaka noteikti veikt pasākumus, lai JLG produktu nekavējoties izņemtu no ekspluatācijas un veiktu pasākumus, lai aizstātu riepu vai riepu montāžu, ja tiek konstatēts kāds no šādiem bojājumiem:

- gluds, līdzens iegriezums līdz korda pinumam, kura kopējais garums lielāks par 7,5 cm (3 in);
- jebkādi plīsumi vai pārrāvumi (robainas malas) korda pinumā, kas lielāki par 2,5 cm (1 in) jebkurā virzienā
- jebkādi caurumi, kas lielāki par 2,5 cm (1 in) diametrā;
- bojājumi riepas korda bortu stieples zonā.

Ja riepa ir bojāta iepriekš minēto kritēriju robežās, riepu nepieciešams katru dienu apskatīt, lai pārliecinātos, ka bojājums nav pieaudzis, pārsniedzot pieļaujamos kritērijus.

Riepu nomaiņa

JLG iesaka rezerves riepu ar tāda paša izmēra, protektoru un zīmola riepu, kāda sākotnēji mašīnā uzstādīta. Par apstiprināto riepu detaļas numuru atbilstošam mašīnas modelim, lūdzu, skatīt JLG detaļu rokasgrāmatā. Ja neizmantojat JLG apstiprinātu rezerves riepu, mēs iesakām rezerves riepas ar šādām īpašībām:

- vienādi vai lielāki protektori/slodzes indekss un izmērs kā oriģinālam;
- riepas protektoru saķeres platums vienāds vai lielāks kā oriģinālam;
- riteņa diametra, platuma un izslīdes izmēri vienādi ar oriģinālu;
- riepu ražotājs apstiprinājis lietošanai (ieskaitot gaisa spiedienu un maksimālo riepas slodzi).

Ja JLG Industries Inc. nav īpaši apstiprinājis, ar putām vai balastu pildītu riepu montāžu nedrīkst nomainīt ar pneimatisko riepu. Izvēloties un uzstādot rezerves riepu, nodrošiniet, ka visas riepas ir piepumpētas atbilstoši JLG ieteiktajam spiedienam. Sakarā ar to, ka izmēri dažādu zīmolu riepiem atšķiras, riepiem uz vienas ass jābūt vienādām.

Riteņu nomaiņa

Katrā produkta modeli uzstādītās diska metāla apmales ir paredzētas stabilitātes prasībām attiecībā uz attālumu starp riteņiem, spiedienu riepiēs un kravnesību. Tādas izmēru izmaiņas kā diska metāla apmales platums, smaguma centra atrašanās vieta, lielāks vai mazāks diametrs, utt. bez rakstiska ieteikuma no rūpnīcas var radīt nedrošus apstākļus attiecībā uz stabilitāti.

Riteņu uzstādīšana

Ir ļoti svarīgi izmantot un saglabāt pareizu riteņu montēšanas griezes momentu.

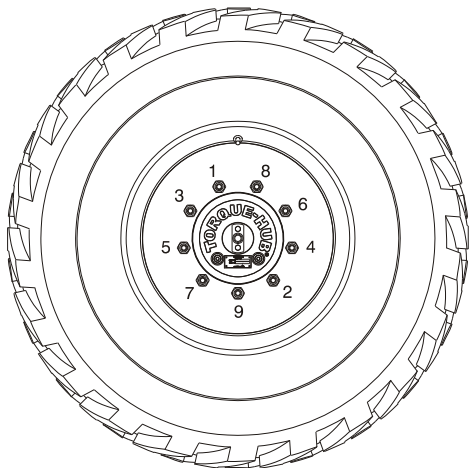
BRĪDINĀJUMS

RĪTEŅU UZGRIEŽŅI JĀUZSTĀDA UN JĀSAGLABĀ AR PAREIZU GRIEZES MOMENTU, LAI RĪTEŅI NEBŪTU VAĻĪGI, NESALŪZTU TAPSKRŪVES UN RĪTENIS NEATDALĪTOS NO ASS, IZRAISOT POTENCIĀLI BĪSTAMU SITUĀCIJU. PĀRLIECINIETIES, KA IZMANTOJAT TIKAI RĪTEŅA KONISKAJAM LEŅĶIM ATBILSTOŠU UZGRIEŽNI.

Nostipriniet stiprināšanas uzgriežņus līdz pareizam griezes momentam, lai riteņi nekļūtu vaļīgi. Izmantojiet dinamometrisko atslēgu, lai nostiprinātu spaiļes. Ja jums nav pieejama dinamometriskā atslēga, nostipriniet spaiļes ar uzgriežņu atslēgu, kurai ir izcilnis, pēc tam nekavējoties nodrošiniet, lai darbnīcas tehniķis vai izplatītājs nostiprina stiprinājuma uzgriežņus līdz pareizam griezes momentam. Pievelkot pārāk spēcīgi, jūs varat salauzt tapskrūves vai neatgriezeniski

sabojāt riteņu tapskrūvju caurumus. Pareiza riteņu piestiprināšanas procedūra ir šāda:

1. Atgrieziet visus uzgriežņus ar roku, lai novērstu vītņu savstarpēju iegriešanu. Uz vītņiem vai uzgriežņiem NELIETOT smērvielu.
2. Nostipriniet uzgriežņus šādā secībā.



3. Visu uzgriežņu pievilkšana jāveic šādā secībā, levērojot ieteikto secību, pievelciet uzgriežņus atbilstoši riteņu griezes momentu tabulai.

Tabula 6-17. Riteņu griezes momentu tabula

GRIEZES MOMENTU SECĪBA		
1. posms	2. posms	3. posms
55 Nm (40 lb-ft)	130 Nm (95 lb-ft)	230 Nm (170 lb-ft)

4. Riteņu uzgriežņi jāpievelk pēc pirmajām 50 darba stundām un pēc katras riteņa noņemšanas. Pārbaudiet griezes momentu ik pēc 3 mēnešiem vai 150 darbības stundām.

6.5 KUSTĪGĀS ASS BLOKĒŠANAS TESTS (JA IEKĻAUTS APRĪKOJUMĀ)

PAZIŅOJUMS

BLOKĒŠANĀS TESTS JĀVEIC KATRU CETURKSNI UN KATRU REIZI, KAD TIEK MAINĪTA KĀDA SISTĒMAS SASTĀVDAĻA, VAI JA IR AIZDOMAS PAR SISTĒMAS NEPAREIZU DARBĪBU.

PIEZĪME: *Pirms sākt bloķēšanas testu, nodrošiniet, ka izlice ir pilnībā savērsta un nocentrēta starp velkošajiem riteņiem.*

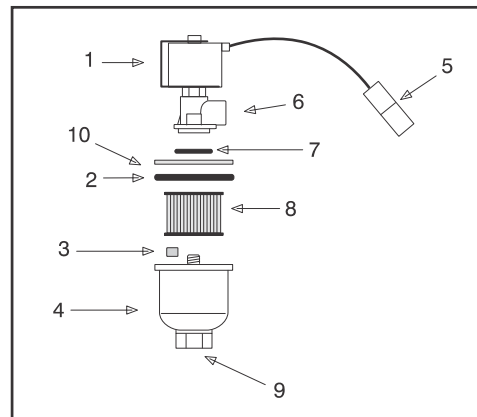
1. Kreisā priekšējā riteņa priekšā novietojiet 15,2 cm (6 in) augstu kluci ar uzbraukšanas rampu.
2. No platformas vadības bloka iedarbiniet dzinēju.
3. Novietojiet piedziņas vadības sviru virzienā braukšanai uz priekšu un uzmanīgi uzbrauciet ar mašīnu augšup pa rampu, līdz kreisais priekšējais ritenis atrodas uz kluča.
4. Uzmanīgi aktivizējiet pagriešanas vadības sviru un novietojiet izlici virs mašīnas labās puses.
5. Kad izlice atrodas virs mašīnas labās puses, novietojiet piedziņas vadības sviru atpakaļgaitas pozīcijā un nobrauciet ar mašīnu no kluča un rampas.
6. Lūdziet, lai kāds palīdz pārbaudīt, vai kreisais priekšējais ritenis paliek fiksētā pozīcijā virs zemes.
7. Uzmanīgi aktivizējiet pagriešanas vadības sviru un pārslēdziet izlici atpakaļ neizmantošanas pozīcijā (pa vidu starp piedziņas riteņiem). Kad izlice nonākusi līdz vidum, tās stāvēšanas pozīcijai, bloķēšanas cilindriem ir jātiek atlaistiem, atļaujot riteņiem balstīties uz zemes. Lai atbrīvotu cilindrus var būt nepieciešams aktivizēt piedziņu.
8. Labā priekšējā riteņa priekšā novietojiet 15,2 cm (6 in) augstu kluci ar uzbraukšanas rampu.
9. Novietojiet piedziņas vadības sviru virzienā braukšanai uz priekšu un uzmanīgi uzbrauciet ar mašīnu augšup pa rampu, līdz labais priekšējais ritenis atrodas uz kluča.
10. Kad izlice atrodas virs mašīnas kreisās puses, novietojiet piedziņas vadības sviru atpakaļgaitas pozīcijā un nobrauciet ar mašīnu no kluča un rampas.
11. Lūdziet, lai kāds palīdz pārbaudīt, vai labais priekšējais ritenis paliek fiksētā pozīcijā virs zemes.
12. Uzmanīgi aktivizējiet pagriešanas vadības sviru un pārslēdziet izlici atpakaļ neizmantošanas pozīcijā (pa vidu starp piedziņas riteņiem). Kad izlice nonākusi līdz vidum, tās stāvēšanas pozīcijai, bloķēšanas cilindriem ir jātiek atlaistiem, atļaujot riteņiem balstīties uz zemes. Lai atbrīvotu cilindrus var būt nepieciešams aktivizēt piedziņu.

13. Ja bloķējošie cilindri nedarbojas pareizi, pirms jebkādas turpmākās darbības kvalificētam personālam jānovērš darbības traucējumi.

6.6 PROPĀNA DEGVIELAS FILTRA NOMAĪŅA

Noņemšana

1. Samaziniet propāna degvielas sistēmas spiedienu. Skatiet par propāna spiediena samazināšanu degvielas sistēmā.
2. Atvienojiet negatīvo akumulatora kabeli.
3. Lēnām atskrūvējiet filtra korpusu un to noņemiet.
4. Noņemiet filtra korpusu no elektriskās bloķēšanas montāžas.
5. Izņemiet filtru no korpusa.
6. Atrodiet filtru magnētu un noņemiet to.
7. Noņemiet un likvidējiet korpusa starpliku.



- | | |
|-------------------------------------|----------------------|
| 1. Elektriskās bloķēšanas solenoids | 6. Degvielas izplūde |
| 2. Korpusa starplika | 7. O-gredzens |
| 3. Filtra magnēti | 8. Filtrs |
| 4. Filtra korpusa | 9. Degvielas ieplūde |
| 5. Elektriskais savienotājs | 10. Gredzens |

Attēls 6-10. Filtra bloķēšanas montāža

Uzstādīšana

PAZIŅOJUMS

PIRMS JAUNĀS BLĪVES UZSTĀDĪŠANAS NEAIZMIRSTIET IELIKT ATPAKAĻ KORPUSĀ FILTRA MAGNĒTU.

1. Uzlieciet korpusa starpliku.
2. Ievietojiet magnētu filtra korpusa apakšā.
3. Ievietojiet filtru korpusā.
4. Uzstādiet filtru elektriskās bloķēšanas apakšā.
5. Pievelciet filtra trauka fiksatoru līdz 12 Nm (106 lb-in).
6. Atveriet manuālo noslēgšanas vārstu. Sāciet transportlīdzekli katras degvielas sistēmas vietas propāna noplūdes pārbaudi, kurā veikta tehniskā apkope. Skatiet par propāna noplūdes testu degvielas sistēmā.

6.7 PROPĀNA SPIEDIENA SAMAZINĀŠANA DEGVIELAS SISTĒMĀ

⚠ UZMANĪBU

PROPĀNA DEGVIELAS SISTĒMA DARBOJAS AR SPIEDIENU LĪDZ 21,5 BĀRIEM (312 PSI). LAI LĪDZ MINIMUMAM SAMAZINĀTU UGUNSGRĒKA UN TRAUMAS RISKU, PIRMS PROPĀNA DEGVIELAS SISTĒMAS APKALPOŠANAS SAMAZINIET PROPĀNA DEGVIELAS SISTĒMAS SPIEDIENU (JA ATTIECINĀMS).

Lai samazinātu propāna spiedienu degvielas sistēmā:

1. Aizveriet manuālo noslēgšanas vārstu propāna degvielas tvertnē.
2. Iedarbiniet transportlīdzekli un turpiniet, līdz dzinējs apstājas.
3. Aizdedzes slēdzi IZSLĒDZIET.

⚠ UZMANĪBU

DEGVIELAS SISTĒMĀ BŪS PĀRPALIKUŠAIS TVAIKA SPIEDIENS. PIRMS DEGVIELAS LĪNIJAS ATVIENOŠANAS PĀRLIECINIETIES, VAI DARBA ZONA IR LABI VENTILĒTA.

6.8 PAPILDU INFORMĀCIJA

Šāda informācija tiek sniegta saskaņā ar Eiropas Mašīnu direktīvas 2006/42/EK prasībām, un attiecas tikai uz CE mašīnām.

Elektriski darbināmām mašīnām ekvivalents nepārtrauktais A-izsvartais skaņas spiediena līmenis darba platformā ir mazāks nekā 70 dB(A).

Uz iekšdedzes dzinējiem darbināmām mašīnām garantētais skaņas intensitātes līmenis (LWA) pēc Eiropas Direktīvas 2000/14/EK (Trokšņa emisija no iekārtām, kuras izmanto ārpus telpām), pamatojoties uz testu metodēm saskaņā ar direktīvas III pielikuma B daļā 1 un 0 metodi, ir 104 dB.

Vibrācijas, kas iedarbojas uz plaukstu un rokām, kopējā vērtība nepārsniedz $2,5 \text{ m/s}^2$. Augstākais frekvencēs izsvērtais vibropaātrinājums uz ķermeni nepārsniedz $0,5 \text{ m/s}^2$.



An Oshkosh Corporation Company

Korporatīvais birojs
JLG Industries, Inc.
1 JLG Drive
McConnellsburg PA. 17233-9533
ASV

(717) 485-5161

(717) 485-6417



3123527

JLG nodalju adreses pasaules valstīs

JLG Industries (Austrālīja)

P.O. Box 5119
11 Bolwarra Road
Port Macquarie
N.S.W. 2444
Australia

+61 2 65 811111

+61 2 65813058

JLG Latino Americana Ltda.

Rua Eng. Carlos Stevenson,
80-Suite 71
13092-310 Campinas-SP
Brazilija

+55 19 3295 0407

+55 19 3295 1025

JLG Industries (UK) Ltd

Bentley House
Bentley Avenue
Middleton

Greater Manchester
M24 2GP - Anglija

+44 (0)161 654 1000

+44 (0)161 654 1001

JLG France SAS

Z.I. de Baulieu
47400 Fauillet
Francija

+33 (0)5 53 88 31 70

+33 (0)5 53 88 31 79

JLG Deutschland GmbH

Max-Planck-Str. 21
D - 27721 Ritterhude - Ihlpohl
Vācija

+49 (0)421 69 350 20

+49 (0)421 69 350 45

JLG Equipment Services Ltd.

Rm 1107 Landmark North
39 Lung Sum Avenue
Sheung Shui N. T.
Honkonga

(852) 2639 5783

(852) 2639 5797

JLG Industries s.r.l. (Itālija)

Via Po. 22
20010 Pregnana Milanese - MI
Itālija

+39 029 359 5210

+39 029 359 5845

Oshkosh-JLG Singapore Technology

Equipment Pte Ltd
29 Tuas Ave 4,
Jurong Industrial Estate
Singapore, 639379

+65-6591 9030

+65-6591 9031

Oshkosh-JLG (Tianjin) Equipment Technology, Ltd

Pudong Kerry Parkside
Room 3705
1155 Fang Dian Road
Pudong, Shanghai 201204

+0086 21 60311575

+0086 21 60311599

Plataformas Elevadoras

JLG Iberica, S.L.
Trapadella, 2
P.I. Castellbisbal Sur
08755 Castellbisbal, Barcelona
Spānija

+34 93 772 4700

+34 93 771 1762

JLG Sverige AB

Enkopingsvagen 150
Box 704
SE - 176 27 Jarfalla
Zviedrija

+46 (0)850 659 500

+46 (0)850 659 534